



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Multiple Dimension Measuring Device
And Electronic Scale

Appareil de mesure multidimensionnelle et
Balance électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Quantronix Inc.
314 S. 200 W., P.O. Box 929
Farmington, Utah
84025 USA / É.U.

MANUFACTURER

FABRICANT

Quantronix Inc.
314 S. 200 W., P.O. Box 929
Farmington, Utah
84025 USA / É.U.

MODEL NUMBER(S) – NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

CubiScan 150-LFT
CubiScan 150-TLFT

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) – Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 – Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An “**X**” means that the function or the element is present while a “**---**” indicates that the element or the function is absent.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « **X** » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « **---** » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
CubiScan 150-LFT	C	III	70 kg	100 kg	0.02 kg	---	---	-10 °C to / à 40 °C
CubiScan 150-TLFT			150 lb	220 lb	0.05 lb			

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
CubiScan 150-LFT	---	---	X	0.5 cm 0.2 in/po	8.0 cm 3.0 in /po	120 cm 48 in /po
CubiScan 150-TLFT			Y	0.5 cm 0.2 in/po	6.0 cm 2.4 in/po	100 cm 39 in /po
			Z	0.5 cm 0.2 in/po	6.0 cm 2.4 in /po	100 cm 40 in /po

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X: Horizontal measurement from left to right of the device / Mesure horizontale de la gauche vers la droite de l'appareil

Y: Horizontal measurement from front to back of the device / Mesure horizontale de l'avant à l'arrière de l'appareil

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT, CubiScan 150-TLFT
Temperature limits / Limites de Température	-10 °C to / à 40 °C
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①

SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure	
Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT, CubiScan 150-TLFT
Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé * ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①

SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 – Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
General / Générales		
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	① Integrated with controller and measuring element / Intégré avec le contrôleur et l'élément de mesure	
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	---	
Material / Matériel	Aluminum / Aluminium	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115 V AC / 115 V c.a..	③ 100 - 240 V AC to 12 V DC adapter / Adaptateur 100 - 240 V c.a. à 12 V c.c
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①	
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---	
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label /Étiquette adhésive autodestructrice	

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero or ready / Zéro ou prêt ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	①② Green annunciator to indicate zero and ready / Voyant vert pour indiquer zero et prêt	
Computed Quantities / Quantités calculées ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	①	
Tare	---	
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur		
Dimensions as shown / Présentation des dimensions	L, W, H L = longest dimension of the object from left-right / la dimension la plus longue de l'objet de gauche à droite W = shortest dimension of the object from front-back / la dimension la plus courte de l'objet de l'avant à l'arrière H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet	
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	6	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	①②③ LED / DEL – 4 digits/chiffres – 7 segments ④ (Dim-Weight / Poids-Dim) LED/DEL – 5 digits/chiffres – 7 segments ④ (Dim-Factor / Dim-Facteur) LED/DEL – 4 digits/chiffres – 7 segments	LCD Programmable Touch Screen / Écran Tactile programmable ①②③ ④ (Dim-Weight / Poids-Dim) ④ (Dim-Factor / Dim-Facteur)
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb, cm, inch /pouce	
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Ready condition / Condition « prêt » ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Tare Entered / Entrée de tare ④ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑤ Battery Status / État des batteries ⑥ Other / Autres	① "zero" annunciator appears + 0.00 in the weight fields / Voyant métrologique "zero" + 0.00 dans les champs de poids or / ou Previous measurements in all the fields / Mesures précédentes dans tous les champs ⑥ Centre of Zero / Centre du zéro ¹	① ⑥ Centre of Zero / Centre du zéro ¹

**SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features
(Continued)**

**PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT,	CubiScan 150-TLFT
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys / Nombre total de touches	5	2
Numeric Keypad / Clavier numérique	---	---
Zero Key / Touche zéro	X	X
Tare Key / Touche de tare	---	---
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure	X ²	X ²
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:</p> <ol style="list-style-type: none"> Centre of zero metrological annunciator is used for weight measurements only / Le voyant métrologique centre du zéro n'est utilisé que pour les mesures de poids. There are two "unit of measure" keys: lb→kg and in → cm. / Il y a deux touches "unite de mesure": lb →kg et in →cm. <p>To activate the dimensional measuring process, the user must press the "msr" or "MEASURE" button. / Pour active le processus de mesure de dimensions, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton «msr» ou «MEASURE».</p> <p>For the model CubiScan 150-LFT, to change the dim factor from domestic to international, the user must press the "dom→int" button. / Pour le modèle CubiScan 150-LFT, pour changer le facteur dimensionnel de domestique à international, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton "dom→int".</p> <p>For the model Cubican 150-TLFT, to change the dim factor, select "units" under the "CONFIGURE" tab. Select domestic or internation dim-factor from this screen. / Pour le modèle Cubican 150-TLFT, pour changer le facteur dim, sélectionnez "unités" sous l'onglet "CONFIGURE". Sélectionnez le facteur de dim domestique ou international à partir de cet écran.</p>		

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features

**PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de peseurs**

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT , CubiScan 150-TLFT
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	64 in x 42 in
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	① Coated Aluminum / Aluminium enduit ②③ Steel Tubing / Tuyaux d'acier ④ Stainless Steel Roller Top Platter / Plateau à billes en acier inoxydable
Level / Niveau	X

**SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features
(Continued)**

**PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des
dispositifs de mesure (suite)**

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
Adjustable Feet / Pieds réglables		X
Stops / Butées		X
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile		②
Other / Autres: The platter is of roller ball type. / Le plateau est de type à billes.		
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage		4
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre		①
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte		①
Dimension Determination / Détermination de la mesure		
Measurement Principle / Principe de mesure ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres		② Ultrasonic / Ultrasonique
Components / Composantes	4 ultrasonic emitter-receiver transducer sensors / 4 détecteurs transducteurs émetteur-receveur	
Description	<p>The load cells and sensors are controlled by a controller which contains the computer for the whole system. The controller, load cell, and the support circuitry are located in the plastic housing at the front of the device.</p> <p>/</p> <p>La cellule de pesage et les transducteurs sont commandés par un contrôleur qui contient l'ordinateur pour le système entier. Le contrôleur, la cellule de pesage, et les circuits de support sont situés dans le boîtier plastique à l'avant de l'appareil.</p>	

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
General / Générales		
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① ³ ②	① ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	②	②
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① ② ③ ³ The lid of the controller housing is sealed with a wire and seal. The junction box underneath the device is sealed with a paper seal or a wire and seal. Each sensor is wire sealed by Measurement Canada. / Le dessus du boîtier du contrôleur est scellé par un fil et un sceau. La boîte de jonction sous l'appareil est scellée avec un sceau en papier ou un fil et un sceau. Chacun des détecteurs est scellé avec un fil par Mesures Canada.	① ③ The lid of the controller housing is sealed with a wire and seal. The junction box underneath the device is sealed with another wire and seal. / Le couvercle du boîtier du contrôleur est scellé par un fil et un sceau. La boîte de jonction située sous l'appareil est scellée par un autre fil et un sceau.
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:</p> <p>3. The audit trail data available upon startup is provided for information only. The audit trail is not the approved sealing method for CubiScan 150-LFT. For CubiScan 150-LFT, the software version is available upon start up after segment verification. The following is displayed in the various fields at that time:</p> <p>WEIGHT: 70 (if in kg mode) or 150 (if in lb mode). It represents the scale capacity. DIM WEIGHT: ## represents the software version. LENGTH: Calibration counter for scale WIDTH: Configuration counter for scale</p> <p>The audit trail is not the approved sealing method for CubiScan 150-LFT. / Les données de la piste d'audit disponibles au démarrage sont fournies à titre d'information uniquement. La piste de vérification n'est pas la méthode de scellement approuvée pour le CubiScan 150-LFT. Pour le CubiScan 150-LFT, la version du logiciel est accessible lors au démarrage de l'appareil après vérification des segments. Au démarrage, l'affichage est comme suite:</p> <p>POIDS : 70 (si en mode kg) ou 150 (si en mode lb). Il représente la portée de l'appareil de pesage. POIDS «DIM» : ## représente la version du logiciel.</p>		

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
<p>HAUTEUR : Compteur d'étalonnage pour la balance. LARGEUR : Compteur de configuration pour la balance</p> <p>La piste de vérification n'est pas la méthode de scellement approuvée pour le CubiScan 150-LFT.</p> <p>For CubiScan 150-TLFT, the software version is available by selecting "About" from the main display. Select "Version" at the bottom of the screen to see the main firmware version. To access audit trail:</p> <p>Select "About" from the main display. Select "Version" to confirm "MDMI" and "NAWI" are "Sealed". At the bottom, select "Config-Audit" for the configuration counter Select "Cal-Audit" for the calibration counter.</p> <p style="text-align: center;">/</p> <p>Pour le CubiScan 150-TLFT, la version du logiciel est accessible en sélectionnant «About» à partir de l'écran principal. Sélectionnez «Version» en bas de l'écran pour voir la version principale du micrologiciel. Pour accéder à registre électronique des événements :</p> <p>Sélectionnez «About» sur l'écran principal. Sélectionnez «Version» pour confirmer que «MDMI» et «NAWI» sont «Sealed» (scellés). En bas, sélectionnez «Config-Audit» pour le compteur de configuration. Sélectionnez «Cal-Audit» pour le compteur d'étalonnage.</p>		

SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of calibration and configuration parameters (continued)

PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT	CubiScan 150-TLFT
Software / Logiciels		
Version Number(s) / Numéro(s) de version	3.10	5.000B16 6FCF
<p>Note that the above software version numbers are those that were present at the time of the approval tests. / Notez que les numéros de version du logiciel énumérés ci-dessus sont ce qui étaient présents lors des tests d'approbation.</p> <p>For CubiScan 150-LFT, the software version number is available upon startup after segment verification. / Pour le CubiScan 150-LFT, la version du logiciel est accessible lors du démarrage de l'appareil après vérification des segments.</p> <p>For CubiScan 150-TLFT, the software version is available by selecting "About" from the main display. Select "Version" at the bottom of the screen to see the main firmware version. / Pour le CubiScan 150-TLFT, la version du logiciel est accessible en sélectionnant «About» à partir de l'écran principal. Sélectionnez «Version» en bas de l'écran pour voir la version principale du logiciel.</p>		

SECTION 5 – Specific Installation and Marking Requirements

In addition to the markings required per the Weights and Measures Act, the Weights and Measures Regulations and the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16), the following information must be either marked on the device or posted in near proximity to the device so as to be readily seen by all parties concerned, in these words, wording, and/or pictograms that infer the same meaning:

- “Only non sound-absorbing cuboidal objects shall be measured.”
- “The object must be placed flat against the front edge of the device.”
- “Dimensions shown are those of the smallest box that entirely contains the object.”

SECTION 6 – Limitations and Use Requirements

This conditionally approved device is used solely for the determination of hexahedron dimensions of a cuboid and of its weight where the customer is not present.

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions of a cuboid object and of its weight.

Objects must be positioned flat against the front of the frame.

Casters must be in locked position when the device is in use.

Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and where all sides all parallel and perpendicular to each other.

The device will be used in a manner where the customer is not present.

Only singulated objects may be measured (one at a time).

PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

En plus des marquages requis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, du Règlement sur les poids et mesures et des Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16), l'information suivante doit être marquée sur l'appareil ou être affichée à proximité de l'appareil de façon à être facilement visible par toutes les parties intéressées, en mots, expressions et/ou pictogrammes qui ont la même signification :

- “Seuls des objets cuboïdes qui n'absorbent pas le son doivent être mesurés.”
- “L'objet doit être placé à plat contre le bord antérieur de l'appareil”
- “Les dimensions montrées sont celles de la plus petite boîte qui puisse contenir l'objet entièrement.”

PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation

Le dispositif conditionnellement approuvé est utilisé uniquement pour déterminer les dimensions hexahédriques et le poids d'un objet cuboïde en l'absence du client.

L'appareil ne doit être utilisé que pour la détermination des coûts de transport, d'expédition et de stockage basés sur les dimensions hexaédriques d'un objet cuboïde et de son poids.

Les objets doivent être positionnés contre le devant de l'appareil.

Les roulettes du châssis doivent être verrouillées lorsque l'appareil est utilisé

Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes: objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

Le client ne doit pas être présent lorsque l'appareil sera utilisé.

Seulement les objets individualisés peuvent être mesurés (un à la fois).

SECTION 7 – Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

SECTION 8 – Photographs and Drawings

PARTIE 7 – Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

PARTIE 8 – Photos et dessins



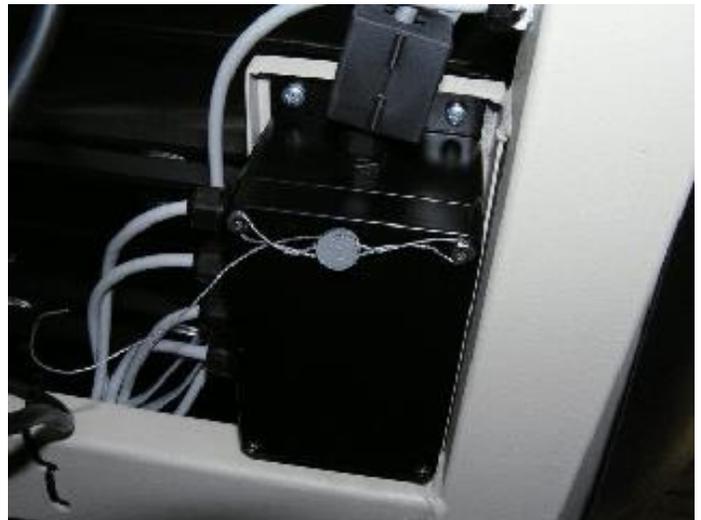
Typical Installation / Installation typique

SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



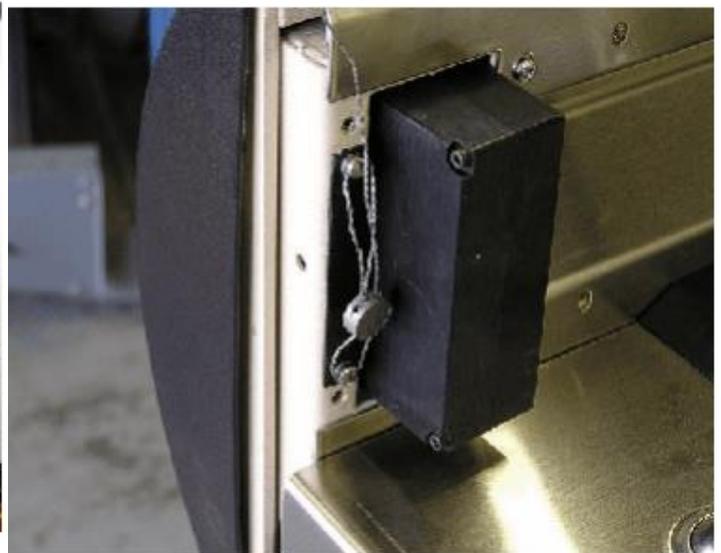
**Typical sealing of Controller /
Scellage typique du contrôleur**



**Typical sealing of Junction box with wire seal /
Scellage typique de la boîte de jonction avec scellé fil**



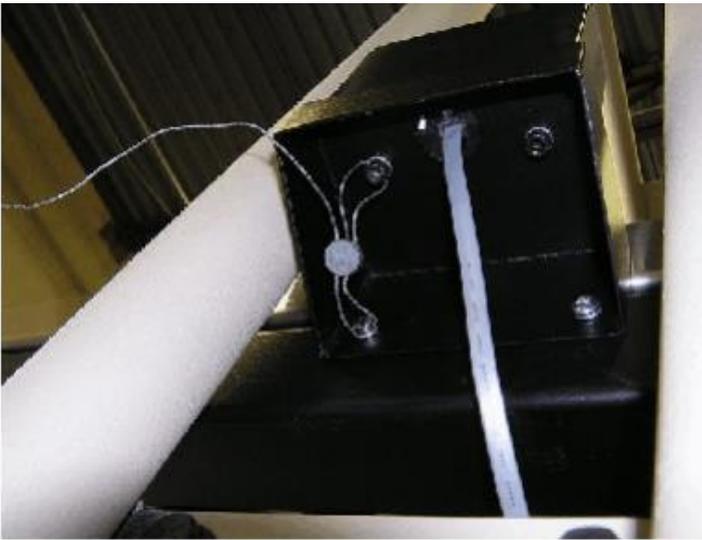
**Sealing of Junction Box with Paper Seal for CubiScan 150-
LFT / Scellage de la boîte de jonction avec scellé en papier
pour CubiScan 150-LFT**



**Sealing of Length Sensor for CubiScan 150-LFT/
Scellage du détecteur de longueur pour CubiScan 150-LFT**

SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

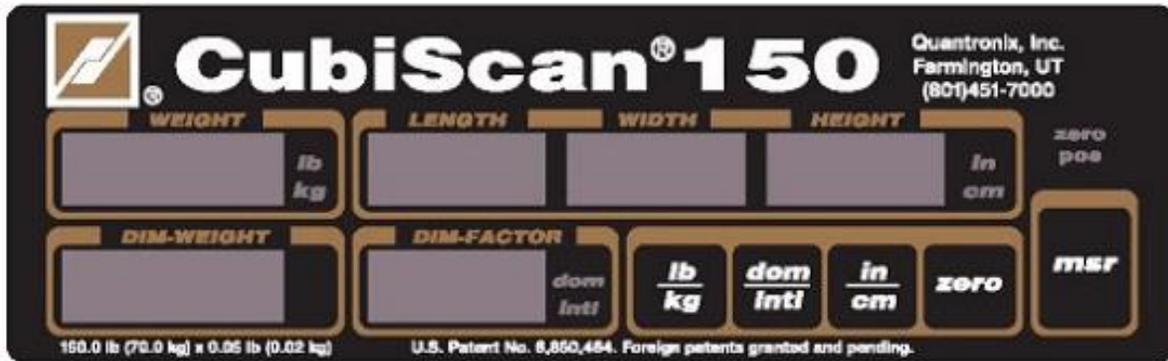
PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



**Sealing of Width Sensor for CubiScan 150-LFT /
 Scellage du détecteur de largeur pour CubiScan 150-LFT**



**Sealing of Height Sensor for CubiScan 150-LFT /
 Scellage du détecteur de hauteur pour CubiScan 150-LFT**



Display for CubiScan 150-LFT / Affichage pour CubiScan 150-LFT



Information Plate for CubiScan 150-LFT / Plaque signalitique pour CubiScan 150-LFT

SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)



Display for CubiScan 150-TLFT / Affichage pour CubiScan 150-TLFT

SECTION 9 – Evaluated by

PARTIE 9 – Évalué par

This device was evaluated by:

Cet appareil a été évalué par:

Original: Isabelle Tremblay
 Senior Legal Metrologist

Original: Isabelle Tremblay
 Métrologue légale principale

The electronic scale was tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

La balance électronique a été testée par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

The electronic multiple dimension measuring device was tested by Measurement Canada

L'appareil électronique de mesure multidimensionnelle a été testé par Mesures Canada.

Revision 1: Daljit Dhaliwal
 Senior Legal Metrologist

Révision 1: Daljit Dhaliwal
 Métrologue légale principale

Tested by Measurement Canada

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 – Revision

PARTIE 10 – Révision

Original Issue date: 2007-11-15

Original Date d'émission: 2007-11-15

Revision 1
 The purpose of revision 1 is to add model CubiScan 150-TLFT.

Révision 1
 La révision 1 vise à ajouter la modèle CubiScan 150-TLFT.

SECTION 11 – Approval

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)

Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16)

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and in *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

This/these device types(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 11 – Approbation

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)

Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* ainsi que dans les *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 12 – Signature and Date

Original Copy Signed By:

Ronald Peasley
Senior Engineer – Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **25-10-2021**

PARTIE 12 – Signature et date

Copie Authentique Signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal – Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **25-10-2021**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>