



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Multiple Dimension Measuring Device  
and Electronic Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Appareil électronique de mesure multidimensionnelle et  
balance électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Quantronix Inc.  
380 S. 200 W. , P.O. BOX 929  
Farmington, Utah  
84025 USA / É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Quantronix Inc.  
380 S. 200 W. , P.O. BOX 929  
Farmington, Utah  
84025 USA / É.U.

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

CubiScan 150-LFT

**USE**

- General Use  
 Restricted use

**USAGE**

- Usage général  
 Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following tables is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: capacité de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
CubiScan 150-LFT	C	III	70 kg	100 kg	0.02 kg	---	---	-10°C to/à +40°C
			150 lb	220 lb	0.05 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Models / Modèles →	CubiScan 150-LFT								
Speed/Vitesse (v)	d			Min			Max		
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
N/A s.o.	0.5 cm	0.5 cm	0.5 cm	8.0 cm	6.0 cm	6.0 cm	120 cm	100 cm	100 cm
N/A s.o.	0.2 in /po	0.2 in /po	0.2 in /po	3.0 in /po	2.4 in /po	2.4 in /po	48.0 in /po	39.0 in /po	40.0 in /po
Temperature limits / Limites de température:					-10°C to/à +40°C				
Fixed Speed / Vitesse fixe ① Variable Speed / Vitesse variable ② Unidirectional / Unidirectionnel ③					①				
Minimum speed of measurement/ Vitesse minimale de mesures:					N/A s.o.				
Maximum speed of measurement/ Vitesse maximale de mesures:					N/A s.o.				
Minimum spacing between objects/ Espacement minimal entre les objets									
Speed / Vitesse (v)					Distance between objects / distance entre les objets ① in the direction of travel / dans la direction du déplacement ② surrounding the objects / autour des objets ③ touching / se touchant				
N/A s.o.					N/A s.o.				
Type of device / Type d'appareil									
Cuboïdal objects only / Seulement pour objets cuboïdaux ① Non-Cuboïdal objects / Objets non-cuboïdaux ②					①				
Static measurement / Mesure statique ① In-motion measurement / Mesure en mouvement ②					①				
Singulated measurement / Mesure singulière ① Touching objects / Objets qui se touchent ② Non-singulated non-touching objects / Mesure non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③					①				
Describe measurement axes / décrivez les axes de mesure: X,Y,Z X: Horizontal measurement left-right / Mesure horizontale gauche-droite Y: Horizontal measurement front-back / Mesure horizontale avant-arrière Z: Vertical measurement / Mesure verticale  Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations : N.A. / S.O.									

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs**

Models/Modèles →	CubiScan 150-LFT
<b>General / Générales</b>	
<b>Material/Matériel</b>	Forged, machined and anodized aluminium / aluminium forgé, usiné et anodisé
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	115 V AC / 115 V c.a.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X
<b>Dimensional Measurements/Mesures dimensionnelles</b> ① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
<b>Weight Measurements/Mesure de poids</b> ① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
<b>Price Computation/Calcul des prix</b>	---
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs (suite)

Models/Modèles→	CubiScan 150-LFT
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	5
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare</b>	---
<b>Unit of measure/Unité de mesure</b>	X **
<b>Clear/Effacer</b>	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---
<b>PLU</b>	---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations :</p> <p>* Centre of zero metrological annunciator is used for weight measurements only / Le voyant métrologique centre du zéro n'est utilisé que pour les mesures de poids.</p> <p>** There are two "unit of measure" keys: lb→kg and in→cm. / Il y a deux touches "unité de mesure": lb→kg et in→cm.</p> <p>*** To activate the dimensional measuring process, the user must press the "msr" button. / Pour activer le processus de mesure de dimensions, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton "msr".</p> <p>****To change the dim factor from domestic to international, the user must press the "dom→intl" button. / Pour changer le facteur dimensionnel de domestique à international, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton "dom→intl".</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

<b>Models/Modèles</b> →	CubiScan 150-LFT
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	64 in x 42 in
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	see table 2 / voir le tableau 2
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Coated Aluminum / Aluminium enduit ②③ Steel Tubing / Tuyaux d'acier ④ Stainless Steel Roller Top Platter / Plateau à billes en acier inoxydable
<b>Level/Niveau</b>	X
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X
<b>Stops/Butées</b>	X
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations The platter is of roller ball type. / Le plateau est de type à billes.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Type</b>	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatres coins du châssis
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	①



Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

**SECTION 3 - TABLE 4 - Dimension Measuring Element Features**

**SECTION 3 - TABLE 4 - Caractéristiques des dispositifs de mesure dimensionnelle**

General / Générales	
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	see table 2 / voir le tableau 2
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
Dimension determination / Détermination de la mesure dimensionnelle	
<b>Components / Composantes</b>	4 ultrasonic emitter-receiver transducer sensors / 4 détecteurs transducteurs émetteur-receveur
<b>Description</b>	The load cells and sensors are controlled by a controller which contains the computer for the whole system. The controller, load cells, and the support circuitry are located in the plastic housing at the front of the device. / Les cellules de charge et les détecteurs sont commandés par un contrôleur qui contient l'ordinateur pour le système au complet. Le contrôleur, les cellules de charge, et le circuit ci-associé sont situés dans le boîtier plastique à l'avant de l'appareil.
<b>Laser Class / Classe du laser</b>	N/A s.o.

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing**

**PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

Class 2 audit trail, wire seal (and optional paper seal).

Registre électronique de classe 2, scellé à fil (et scellé papier en option).

During initial inspection:

-the lid of the controller housing is sealed by Measurement Canada with a wire seal,  
-the junction box underneath the device is sealed by Measurement Canada with a paper seal or a wire seal,  
-each sensor is wire sealed by Measurement Canada.  
Software version is available upon start up after segment verification. The following is displayed in the various fields at that time:

Lors de l'inspection initiale:

-le dessus du boîtier du contrôleur doit être scellé par Mesures Canada avec un scellé à fil,  
-la boîte de jonction sous l'appareil doit être scellée par Mesures Canada avec un scellé à fil ou avec un scellé en papier,  
-chacun des détecteurs doit être scellé par Mesures Canada avec un scellé à fil.  
La version du logiciel est accessible lors du démarrage de l'appareil après la vérification des segments. Au démarrage, l'affichage est comme suit:

-WEIGHT: 70 (if in kg mode) or 150 (if in lb mode). It represents the scale capacity.

-DIM WEIGHT: ## represents the software version

-LENGTH: calibration counter for scale

-WIDTH: configuration counter for scale

NOTE: The audit trail data available upon start up is provided for information only. The audit trail is not the approved sealing method.

### SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

In addition to the markings required per the *Weights and Measures Act*, the *Weights and Measures Regulations* and the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16), the following information must be either marked on the device or posted in near proximity to the device so as to be readily seen by all parties concerned, in these words, wording and/or pictograms that infer the same meaning:

-“Only non sound-absorbing cuboidal objects shall be measured.”

-“The object must be placed flat against the front edge of the device”

-“Dimensions shown are those of the smallest box that entirely contains the object.”

### SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This conditionally approved device is used solely for the determination of hexahedron dimensions of a cuboid and of its weight where the customer is not present.

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs based on the determination of hexahedron dimensions of a cuboid object and of its weight.

Objects must be positioned flat against the front of the frame.

Casters must be in locked position when the device is in use.

-POIDS : 70 (si en mode kg) ou 150 (si en mode lb) représente la portée de l'appareil de pesage.

-POIDS “DIM” :## représente la version du logiciel

-HAUTEUR : compteur d'étalonnage pour la balance

-LARGEUR : compteur de configuration pour la balance.

Nota: Les données du registre métrologique disponibles à la mise en marche sont affichées à titre d'information seulement. Le registre métrologique n'est pas la méthode approuvée de scellage.

### PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

En plus des marquages requis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, du *Règlement sur les poids et mesures* et des Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16), l'information suivante doit être marquée sur l'appareil ou être affichée à proximité de l'appareil de façon à être facilement visible par toutes les parties intéressées, en mots, expressions et/ou pictogrammes qui ont la même signification :

-“Seuls des objets cuboïdes qui n'absorbent pas le son doivent être mesurés.”

-“L'objet doit être placé à plat contre le bord antérieur de l'appareil.”

-“Les dimensions montrées sont celles de la plus petite boîte qui puisse contenir l'objet entièrement.”

### PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Le dispositif conditionnellement approuvé est utilisé uniquement pour déterminer les dimensions hexaédriques et le poids d'un objet cuboïde en l'absence du client.

L'appareil ne doit être utilisé que pour la détermination des coûts de transport, d'expédition et de stockage basés sur les dimensions hexaédriques d'un objet cuboïde et de son poids.

Les objets doivent être positionnés contre le devant de l'appareil.

Les roulettes du châssis doivent être verrouillées lorsque l'appareil est utilisé.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**Non-Automatic Weighing Devices

N/A

Multiple Dimension Measuring Devices

This/these device types(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16).

Metrological Audit Trail

This/these device types(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

**PARTIE 7 - Termes et conditions**Appareil de pesage à fonctionnement non-automatique

S.O.

Appareil de mesure multidimensionnel

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16).

Registres électroniques des événements métrologiques

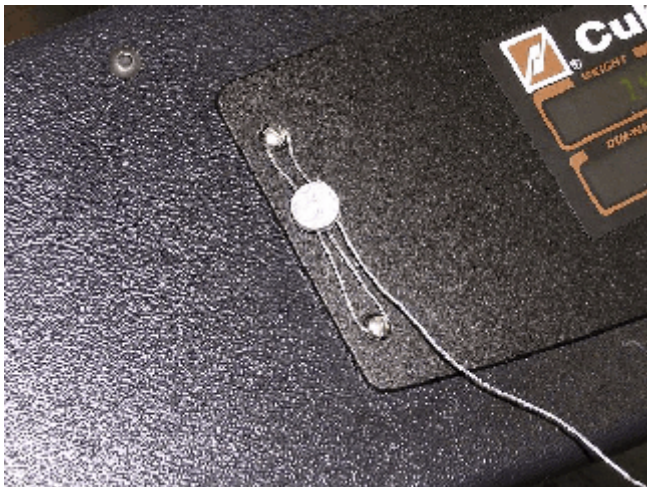
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

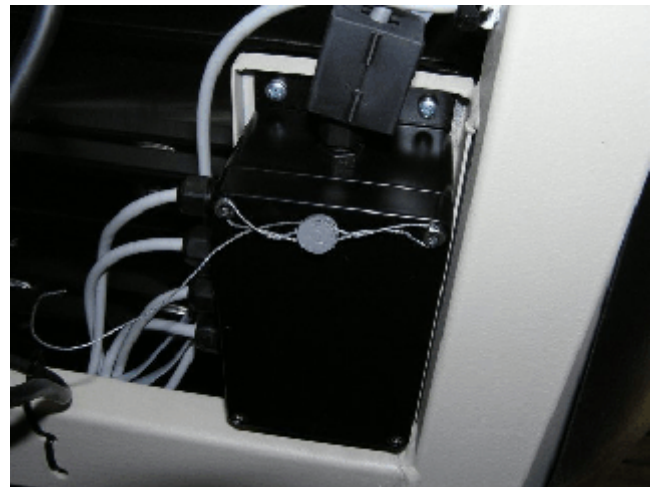
**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Typical Installation / Installation typique**



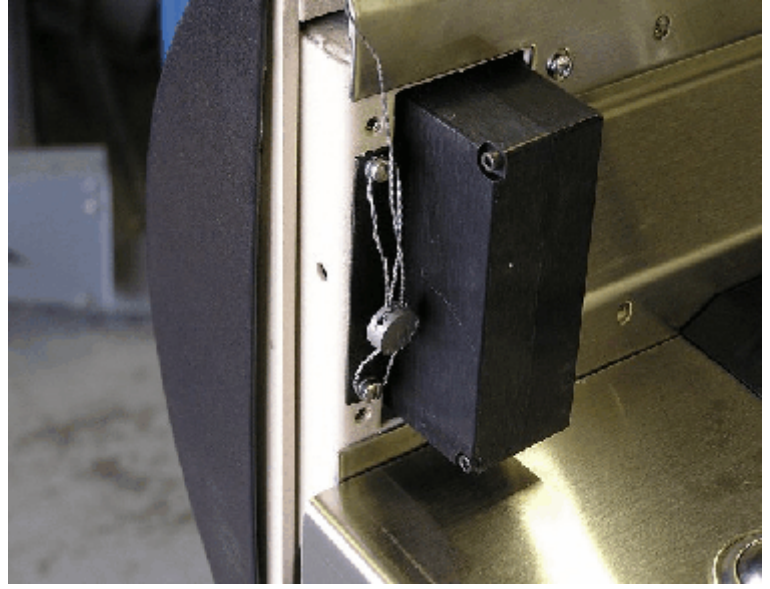
**Sealing of Controller / Scellage du contrôleur**



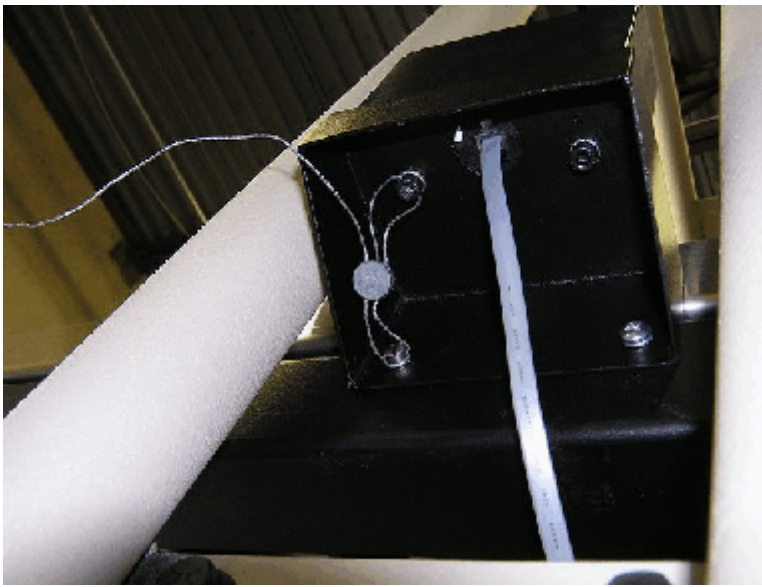
**Sealing of Junction Box with wire seal /  
Scellage de la boîte de jonction avec scellé à fil**



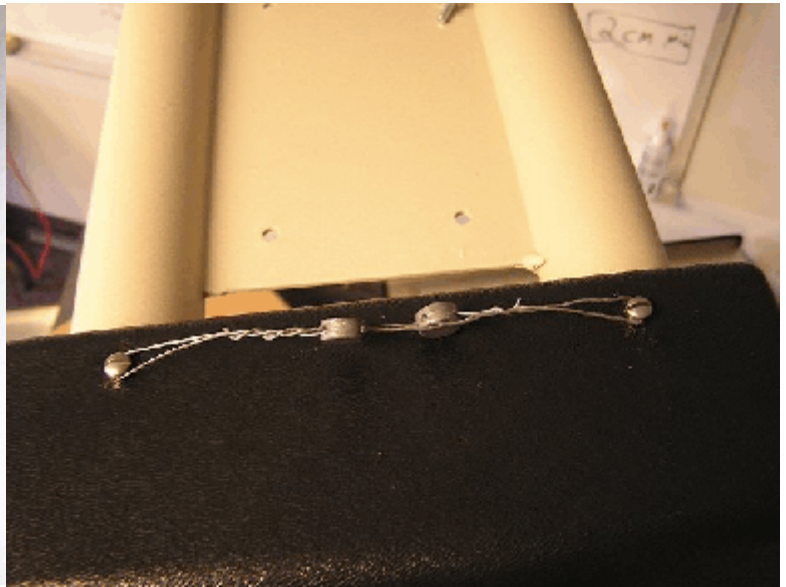
**Sealing of Junction Box with Paper Seal / Scellage de la boîte de jonction avec scellé en papier**



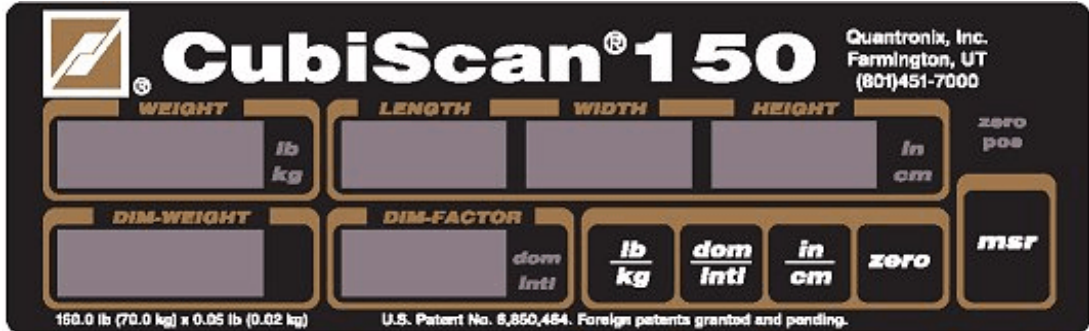
**Sealing of Length Sensor / Scellage du détecteur de longueur**



**Sealing of Width Sensor / Scellage du détecteur de largeur**



**Sealing of Height Sensor / Scellage du détecteur de hauteur**



Display / Affichage

<b>QUANTRONIX, INC.</b> 380 S. 200 W. FARMINGTON, UT USA	<b>MODEL CS150-LFT</b> <b>S/N QIL-</b> XXXXXXXXX <b>Mfg Date</b> XXX 2007																												
	<table border="1"> <tr> <td>Capacity:</td> <td>Min</td> <td>Max</td> </tr> <tr> <td>Length:</td> <td>3.0 in (8.0 cm)</td> <td>48.0 in (120 cm)</td> </tr> <tr> <td>Width:</td> <td>2.4 in (6.0 cm)</td> <td>39.0 in (100 cm)</td> </tr> <tr> <td>Height:</td> <td>2.4 in (6.0 cm)</td> <td>40.0 in (100 cm)</td> </tr> <tr> <td>Temperature Range:</td> <td colspan="2">-10 to +40 Degrees C</td> </tr> <tr> <td>Accuracy:</td> <td colspan="2">Class II</td> </tr> <tr> <td>Weight:</td> <td colspan="2">0-150 lb (70kg) x 0.05 lb (0.02kg)</td> </tr> <tr> <td>Dimension Increment:</td> <td colspan="2">0.2 in (0.5 cm)</td> </tr> </table>	Capacity:	Min	Max	Length:	3.0 in (8.0 cm)	48.0 in (120 cm)	Width:	2.4 in (6.0 cm)	39.0 in (100 cm)	Height:	2.4 in (6.0 cm)	40.0 in (100 cm)	Temperature Range:	-10 to +40 Degrees C		Accuracy:	Class II		Weight:	0-150 lb (70kg) x 0.05 lb (0.02kg)		Dimension Increment:	0.2 in (0.5 cm)		<p>This digital apparatus does not exceed the Class A limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications</p> <p>Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada</p>	<table border="1"> <tr> <td>Input Voltage</td> </tr> <tr> <td>Power Supply: 100-240 VAC, 1.2A</td> </tr> <tr> <td>Controller: 12V DC, 3.0A</td> </tr> </table>	Input Voltage	Power Supply: 100-240 VAC, 1.2A
Capacity:	Min	Max																											
Length:	3.0 in (8.0 cm)	48.0 in (120 cm)																											
Width:	2.4 in (6.0 cm)	39.0 in (100 cm)																											
Height:	2.4 in (6.0 cm)	40.0 in (100 cm)																											
Temperature Range:	-10 to +40 Degrees C																												
Accuracy:	Class II																												
Weight:	0-150 lb (70kg) x 0.05 lb (0.02kg)																												
Dimension Increment:	0.2 in (0.5 cm)																												
Input Voltage																													
Power Supply: 100-240 VAC, 1.2A																													
Controller: 12V DC, 3.0A																													
<p>The CubiScan 150-LFT is to be used to determine dimensions of rigid, non-sound-absorbing, cuboidal objects only. Dimensions shown are of the smallest cuboidal shape in which the object may be enclosed.</p>																													

Information Plate / Plaque signalitique

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Isabelle Tremblay  
Senior Legal Metrologist

The electronic scale was tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

The electronic multiple dimension measuring device was tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

N/A

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Isabelle Tremblay  
Métrologue légale principale

La balance électronique a été testée par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

L'appareil électronique de mesure multidimensionnelle a été testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Non-Automatic Weighing Devices

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Multiple Dimension Measuring Devices

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 and 22 to 26 of the Weights and Measures Regulations, and in section 10 of the Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16). Installation and use requirements are set forth in section 14 of the said Terms and Conditions.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

Metrological Audit Trail

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2007-11-15**

Appareil de pesage à fonctionnement non-automatique

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Appareil de mesure multidimensionnel

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 et 22 à 26 du Règlement sur les poids et mesures et dans l'article 10 des Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16). Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans l'article 14 des dites conditions.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

Registres électroniques des événements métrologiques

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et dans les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2007-11-15**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>