



APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
**AM-5616**

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Point of Sale Electronic Scanner Scale

Balance de point de vente électronique à lecteur

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

NCR Corporation  
2651 Satellite Blvd  
Duluth, Georgia, 30096  
USA / É.U

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

NCR Corporation  
2651 Satellite Blvd  
Duluth, Georgia, 30096  
USA / É.U

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

7878-2\*\*\*

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: capacité de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
7878-2***	C	III	15 kg	3.4 kg	0.005 kg	---	---	0°C to/à 40°C
			(30 lb)		(0.01 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The \*\*\* in the model number 7878-2\*\*\* can be numbers but are metrologically insignificant./

Les \*\*\* dans le numéro de modèle 7878-2\*\*\* peuvent être des chiffres , mais ils sont non significatifs sur le plan métrologique.

The model 7878-2\*\*\* is a point of sale scanner scale attached to a model 7825 column mounted dual or single head remote weight display. /

Le modèle 7878-2\*\*\* est une balance de point de vente à lecteur rattachée à un dispositif indicateur de poids à distance à écran simple ou double monté sur colonne, modèle 7825.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	7878-2***
General / Générales	
Material/Matériel	Plastic/ Plastique
Power Supply/Alimentation électrique	100 to 240 VAC\DC adapter / Adaptateur de 100 à 240 V c.a.\c.c.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero/Zéro	X
T (Type) ① Platter/Plateau      Keyboard/Clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation/Calcul des prix	---
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

<b>Models/Modèles</b>	→ 7878-2***
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LCD - 7 digits - 7 segments/ACL 7 chiffres de 7 segments
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg (lb)
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	③
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LCD - 7 digits - 7 segments/ACL 7 chiffres de 7 segments
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg (lb)

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

<b>Models/Modèles</b> →	7878-2***
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	③
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	3
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de Tare</b>	---
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>	---
<b>Unit of measure/Unité de mesure</b>	---
<b>Clear/Effacer</b>	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---
<b>PLU</b>	---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:          The three (3) keys are located on the vertical front face of the housing. There are no keys on the remote display. Model 7825 remote indicator can be a single or dual head. For single head model there is no operator display. /          Les trois (3) touches sont situées sur la face verticale du boîtier. Il n'y a aucune touche sur le dispositif d'affichage à distance. Le dispositif d'affichage à distance 7825 peut être à écran simple ou double. Pour le modèle à écran simple, il n'y a pas d'écran pour l'utilisateur.</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

<b>Models/Modèles</b> →	7878-2***
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	29.2 cm x 33.0 cm *
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	See table 2 / Voir tableau 2
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic and cast aluminum / Plastique et aluminium coulé ② Steel / Acier ③ Steel / Acier ④ Stainless steel, aluminum and glass / Acier inoxydable, aluminium et verre
<b>Level/Niveau</b>	---
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	---
<b>Stops/Butées</b>	---
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * Has an optional vertically extended weighing platter ( 20.7 cm (W) x 17.4 cm (H) ). / * Dotée d'un plateau de pesage optionnel verticalement prolongé (20.7 cm (L) x 17.4 cm (H)) .	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Type</b>	Central point bending plate/ Plaque en tension à appui central
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame/ Boulonnées aux quatre coins du châssis

**Load Transmission/Transmission de la charge**

- ① Direct
- ② Indirect

①

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing**

Sealing of the calibration switch is achieved by a metal security cover and a lead wire seal. The metal security cover is permanently mounted to the scale module. To view the metal security cover, remove the platter and the small access door in the plastic subplate.

The column mounted remote display has no metrological adjustments and requires no sealing means.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

The device is not fitted with adjustable locking feet and does not have a bull's eye level and as such, must be installed permanently according to the manufacturer's specifications.

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

N/A

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

N/A

**PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

Le scellage de l'interrupteur d'étalonnage s'effectue au moyen d'un couvercle de sécurité métallique, d'un sceau à plomb et d'un fil métallique. Le couvercle de sécurité métallique est monté, de façon permanente, sur le module balance. Pour voir le couvercle de sécurité métallique, il faut enlever le plateau et la petite porte d'accès du sous-plateau en plastique.

Le dispositif indicateur à distance monté sur colonne ne permet aucun réglage métrologique et ne nécessite aucun sceau.

**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

L'appareil n'est pas muni de pieds réglables ni verrouillables et il ne possède pas de niveau à bulle. Par conséquent, il doit être installé de façon permanente selon les prescriptions du fabricant.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

s.o.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.



**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

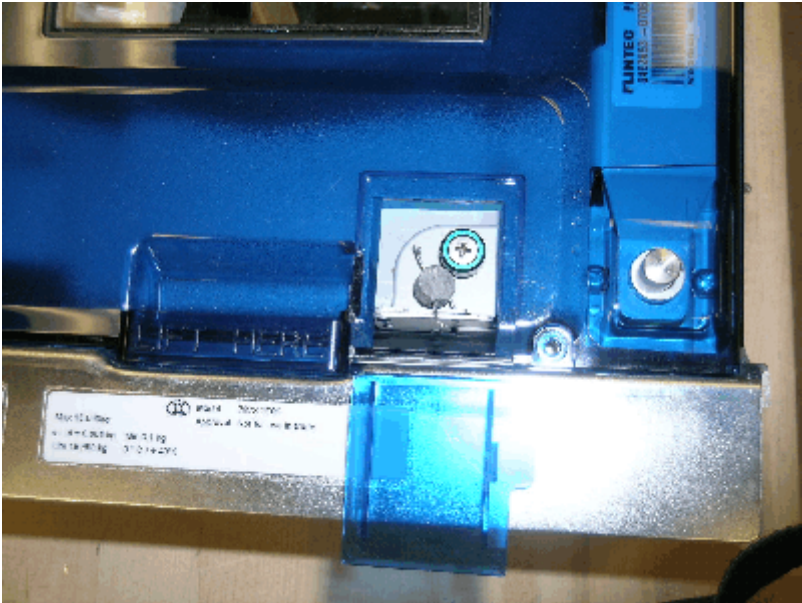
**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Typical model 7878-2\*\*\*/  
Modèle typique 7878-2\*\*\***



**Typical remote column mounted  
display model 7825 / Dispositif  
indicateur à distance monté sur  
colonne modèle 7825**



**Typical sealing method / Méthode de scellage typique**

**SECTION 9 - Evaluated by**

Ron Peasley  
Legal Metrologist  
Measurement Canada

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Agreement and Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Ron Peasley  
Métrologiste légal  
Mesures Canada

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada et Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-10-01

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>