#### Mesures Canada Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

#### **AM-5591**

#### NOTICE OF APPROVAL

#### AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

#### TYPE OF DEVICE

#### TYPE D'APPAREIL

Electronic Point of Sale Scanner Scale Electronic Computing Point of Sale Scanner Scale Balance électronique de point de vente à lecteur Balance calculatrice électronique de point de vente à lecteur

APPLICANT REQUÉRANT

Mettler-Toledo, Inc. 1150 Dearborn Drive Worthington, OH USA / É.U. 43085

**MANUFACTURER** 

**FABRICANT** 

Mettler-Toledo, Inc. 1150 Dearborn Drive Worthington, OH USA / É.U. 43085

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

**DIVA** 

USAGE

- ⊠ General Use
- Restricted use

- Usage général
- □ Usage restreint



#### **AM-5591**

Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE**: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

Partie 1 (y compris la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures.* Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Principales caractéristiques métrologiques de l'appareil

1	2	3	4	5	6	7	1	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
DIVA	С	Ш	0 - 6 kg 6 - 15 kg	30 kg		3000	0.002 kg 0.005 kg	-10°C to/à 40°C
			15 kg (30 lb)	30 kg		3000	0.005 kg (0.01 lb)	-10°C to/à 40°C
			0 - 15 lb 15 - 30 lb	30 kg		3000	0.005 lb 0.01 lb	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

#### **Section 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

#### Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie la présence de la fonction ou du dispositif, alors que le symbole « — » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

		celui ou celle-ci ne s'applique pas.		
Table 2 - Weight Indicator Feat	ures	Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids		
Models/Modèles →	DIVA			
	General / Généralités			
Material / Matériel	ABS plastic / plastique ABS			
Power Supply / Alimentation électrique	_			
Communication Ports/ Ports de communication	X			
Multi-Interval / Échelons multiples	X			
Multiple Range / Étendues multiples	_			
Signal received / Signal reçu	_			
Other / Autre	Price computing feature on four line display / fonction de calcul du prix affichée sur quatre lignes			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations  Remote customer display: Model DDSP-1: single line for weight only. Model DDSD-4: four line for weight and price computing application. / Affichage à distance destiné aux clients: modèle DDSP-1: une seule ligne pour le poids uniquement. Modèle DDSD-4: quatre lignes pour les fonctions de poids et de calcul du prix.				
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
Zero / Zéro	X			

Zero / Zéro X

T (Type) Platter - Preprogrammed / Plateau - préprogrammée

Price Computation Calcul des prix

Sleep Mode / Mode sommeil Standby / Veille ① Shut-off / Arrêt ②

Other / autres The zero key can also be used to clear the tare under certain conditions. / La touche zéro peut aussi servir à effacer la tare dans certaines conditions.

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations.

Section 3 - Table 2 (continued)	Partie 3 - '	Γableau 2 (suite)		
Models/Modèles →	DIVA			
	Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
Display windows / Fenêtres d'affichage Gross-Brut / Net / Tare	Gross - Net, Unit Price, Total Price and tare / Poids brut - poids net, prix unitaire, prix total et tare			
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	6 digit, 7 segment LCD / 6 chiffres, 7 segme ① ② ③ ④ ⑤	nts ACL		
Units /Unités	kg / lb			
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques : Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩				

Section 3 - Table 2 (continued)		Partie 3 - Tableau 2 (suite)		
Models/Modèles →	DIVA			
	Customers' Display / Affichage destiné aux clients			
Display windows / Fenêtres d'affichage Gross-Brut / Net / Tare	Gross - Net, Unit Price, Total Price and tare / Poids brut - poids net, prix unitaire, prix total et tare			
Digits / Chiffres Type Number / Nombre  Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	6 digit, 7 segment LCD / 6 chif ① ② ③ ④ ⑤	fres, 7 segments ACL		
Units /Unités	kg / lb			
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques:  Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② lb / kg ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩	① ② ⑤			
Other / Autres				

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

The device is a POS scale. The customer display is that of a tower mount type with one (1) line for weigh only mode and four (4) lines for price computing applications. / L'appareil est une balance de point de vente. L'affichage destiné aux clients est d'un type monté sur tour affichant une (1) ligne pour le poids uniquement et quatre (4) lignes pour les fonctions de calcul du prix.

Section 3 - Table 2 (continued)		Partie 3 - Tableau 2 (suite)
Models/Modèles →	DIVA	
Keyboard	l and Operator Controls/ Clavier e	t boutons de commande destinés à l'opérateur
Total Number of Keys Nombre total de touches	3	
Numeric Keypad / bloc numérique	-	
Zero Key / Touche zéro	X (2)	
Keyboard Tare / Tare au clavier	-	
Platter Tare / Tare au plateau	X	
Preprogrammed Tare */ Tare pré-programmée	•	
Modes: Gross-Brut / Net / Tare	_	
Unit of measure / Unité de mesure	-	
Clear / Effacer	ı	
Range Selection/ Sélection de l'étendue		
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	-	
PLU Code Entries / Entrées TRP	_	
Other / Autres	-	

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations

PLU tare can be preprogrammed via the ECR. The device is fitted with two zero keys: one on the display and the other on the scale.

/ Une tare assignée à une TRP peut être préprogrammée dans la caisse enregistreuse électronique. L'appareil est muni de deux touches zéro : une sur l'affichage et l'autre sur la balance.

<sup>\*</sup> Preprogrammed Tare - Additional Info / Tare préprogrammée - Autres informations :

Table 3 - Weighing Element Features		Tableau 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs	
Models/Modèles →	DIVA	•	
	Genera	al / Généralités	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	Up to 280 mm x 338 mm / Jusqu'à 280 mm sur 338 mm		
Power Supply / Alimentation électrique	120 VAC/V c.a.		
Material / Matériau			
Housing / Boîtier① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Platter / Plateau ④	② aluminium and plastic / aluminium et plastique     ③ cast aluminium / fonte d'aluminium     ④ plastic stainless steel and glass / plastique, acier inoxydable et verre		
Level / Niveau *	X		
Signal transmitted / Signal transmis	-		
Permanent (P) Mobile (Mo)	P		
Other / Autre			

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations

The device is designed to be embedded in a counter and as such will not be fitted with levelling feet. / L'appareil est conçu pour être encastré dans un comptoir, il n'est donc pas muni de pieds réglables.

<sup>\*</sup> Type of level / Type de niveau

#### AM-5591

Section 3 - Table 3 (continued)		Partie 3 - Tableau 3 (suite)	
Models/Modèles →	DIVA		
Load Cells / Cellules de pesage			
Number / Nombre	1		
Туре	Single ended (bending) beam / fléau à extrémité simple (en flexion)		
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Bolted with adjustable stops under the load cell / Boulonnée avec butées réglables placées sous la cellule de pesage		
Location / Localisation	Front end of device / Partie avant de l'appareil		
Transmission	Direct /directe		
Load Cell E <sub>max /</sub> E <sub>max</sub> de la cellule de pesage	See table 1 / Voir tableau 1		
Other / Autre			
Other features and additional i	nformation / Autres caractéristiques	et informations	

## **SECTION 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing**

Metrological parameters can be adjusted when an internal switch protected by a metal access plate located under the platter is enabled. A wire seal is threaded through a drilled head screw and through a raised tab on the access plate or by the following method: the device is sealed using a pressure-sensitive security seal which is placed over a cover securing access to the calibration switch.

# **Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

NA

**Section 6 - Limitations and Use Requirements** 

NA

# PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Les paramètres métrologiques peuvent être réglés en actionnant un interrupteur interne protégé par une plaque métallique située sous le plateau. Un fil métallique de sécurité est enfilé dans une vis à tête percée et passé à travers une languet te soulevée sur la plaque d'accès ou le scellage est réalisé comme suit : l'appareil est scellé au moyen d'un sceau de sécurité auto-adhésif placé sur un couvercle protégeant l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.

# Partie 5 - Restrictions ou exigences particulières d'installation et de marquage

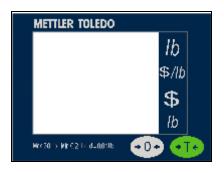
S.O.

Partie 6 - Restrictions ou exigences d'utilisation

S.O.

Section 7 - Photographs and Drawings



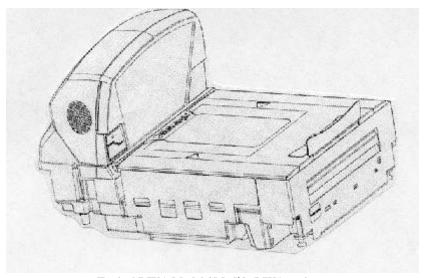




Weight and Price Computing Display / Affichage du poids et calculateur de prix



Typical Weight Only Display / Affichage du poids uniquement typique



Typical DIVA Model / Modèle DIVA typique

### **Section 8 - Evaluated by:**

Measurement Canada

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Milton G. Smith Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP

## PARTIE 8 - Évalué par :

Mesures Canada

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué(s) par :

Milton Smith

Métrologiste légal principal

Testé par NTEP

#### Partie 9 - APPROVAL

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Section 10 - Signature and Date

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics) Senior Engineer - Gravimetry Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on

#### Partie 9 - APPROBATION

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Partie 10 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques) Ingénieure principale - Gravimétrie Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-01-15

Web Site Address / Adresse du site Internet: http://mc.ic.gc.ca