



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic bench scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance de table électronique

**APPLICANT**

Ohaus Corporation  
19A Chapin Road  
P.O. Box 2033  
Pine Brook, New Jersey  
07058 USA / É.U

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Ohaus Corporation  
19A Chapin Road  
P.O. Box 2033  
Pine Brook, New Jersey  
07058 USA / É.U

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

AV\*\*\*\*\*N\*

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

**Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE** : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{\max}$	e [d]	$n_{\max}$	$e_{\min}$	Temp
AV53N*	C	II	51 g 255 ct 787 gr 1.799 oz 1.640 ozt	80 g	0.02 g 0.1 ct 0.5 gr 0.001 oz 0.001 ozt	2550	---	10°C to/à 30°C
AV53CN*	C	II	51 g 255 ct 787 gr 1.7990 oz 1.6400 ozt	80 g	0.01 g [0.001g] 0.05 ct 0.2 gr 0.0005 oz 0.0005 ozt	5100	---	10°C to/à 30°C
AV2102N* AV2102CN*	C	II	2100 g 10500 ct 32408 gr 74.075 oz 67.515 ozt 4.6295 lb	4100 g	0.1 g [0.01g] 0.5 ct 2 gr 0.005 oz 0.005 ozt 0.0005 lb	21 000	---	10°C to/à 30°C
AV3102N* AV3102CN*	C	II	3100 g 15500 ct 47840 gr 109.350 oz 99.665 ozt 6.8345 lb	4100 g	0.1 g [0.01g] 0.5 ct 2 gr 0.005 oz 0.005 ozt 0.0005 lb	31 000	---	10°C to/à 30°C
AVD4102CN* AVD4102N* AV4102N* AV4102CN*	C	II	4100 g 20500 ct 63272 gr 144.625 oz 131.820 ozt 9.0390 lb	4100 g	0.1 g [0.01g] 0.5 ct 2 gr 0.005 oz 0.005 ozt 0.0005 lb	41 000	---	10°C to/à 30°C
AV213N* AV213CN*	C	II	210 g 1050 ct 3240.8 gr 7.4075 oz 6.7515 ozt 0.46295 lb	410 g	0.01 g [0.001 g] 0.05 ct 0.2 gr 0.0005 oz 0.0005 ozt 0.00005 lb	21 000	---	10°C to/à 30°C

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{\max}$	e [d]	$n_{\max}$	$e_{\min}$	Temp
AV313N* AV313CN*	C	II	310 g 1550 ct 4784 gr 10.9350 oz 9.9670 ozt 0.68350 lb	410 g	0.01 g [0.001g] 0.05 ct 0.2 gr 0.0005 oz 0.0005 ozt 0.00005 lb	31 000	---	10°C to/à 30°C
AV413N* AV413CN*	C	II	410 g 2050 ct 6327.4 gr 14.4625 oz 13.1820 ozt 0.90390 lb	410 g	0.01g [0.001g] 0.05 ct 0.2 gr 0.0005 oz 0.0005 ozt 0.00005 lb	41 000	---	10°C to/à 30°C
AV212N* AV212CN*	C	III	210 g 3240 gr 7.410 oz 0.4630 lb	310 g	0.1 g 2 gr 0.005 oz 0.0005 lb	2100	---	10°C to/à 40°C
AV412N* AV412CN*	C	III	410 g 6328 gr 14.460 oz 0.9040 lb	810 g	0.1 g 2 gr 0.005 oz 0.0005 lb	4100	---	10°C to/à 40°C
AV612N* AJ612N* AV612CN* AJ612CN*	C	III	610 g 9414 gr 21.515 oz 1.3450 lb	810 g	0.1 g 2 gr 0.005 oz 0.0005 lb	6100	---	10°C to/à 40°C
AV812N* AV812CN*	C	III	810 g 12500 gr 28.570 oz 1.7855 lb	810 g	0.1 g 2 gr 0.005 oz 0.0005 lb	8100	---	10°C to/à 40°C
AV2101N* AV2101CN*	C	III	2100 g 32400 gr 74.10 oz 4.630 lb	8100 g	1 g 20 gr 0.05 oz 0.005 lb	2100	---	10°C to/à 40°C
AV4101N* AV4101CN*	C	III	4100 g 63280 gr 144.60 oz 9.040 lb	8100 g	1 g 20 gr 0.05 oz 0.005 lb	4100	---	10°C to/à 40°C

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
AV6101N* AJ6101N* AV6101CN* AJ6101CN*	C	III	6100 g 94140 gr 215.15 oz 13.450 lb	8100 g	1 g 20 gr 0.05 oz 0.005 lb	6100	---	10°C to/à 40°C
AV8101N* AV8101CN*	C	III	8100 g 125000 gr 285.70 oz 17.855 lb	8100 g	1 g 20 gr 0.05 oz 0.005 lb	8100	---	10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

\* R represents a second RS232 interface. / \* R indique un deuxième port RS232.

\* U represents a USB interface. / \* U indique un interface USB.

Models with "C" preceding "N" are equipped with an internal semi-automatic calibration feature. / Les modèles avec un "C" avant le "N" sont pourvus d'un dispositif d'étalonnage interne semi-automatique.

### Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

### Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

Table 2 - Weight Indicator Features

Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids

Models/Modèles →	AV53N*, AV212N*, AV412N*, AV612N*, AJ612N*, AV812N*, AV2101N*, AV4101N*, AV6101N*, AJ6101N*, AV8101N*	AV53CN*, AV213N*, AV213CN*, AV313N*, AV313CN*, AV413N*, AV413CN*, AV2102N*, AV2102CN*, AV3102N*, AV3102CN*, AV4102N*, AV4102CN*, AVD4102N*, AVD4102CN*, AV212CN*, AV412CN*, AV612CN*, AJ612CN*, AV812CN*, AV2101CN*, AV4101CN*, AV6101CN*, AJ6101CN*, AV8101CN*
<b>General / Générales</b>		
Material / Matériel	The top and bottom housing are injection molded ABS and polycarbonate blend and a cast aluminium frame supports the load cell. / Les boîtiers du bas et du haut sont construits d'un mélange de polycarbonate et de plastique ABS moulé et le support principal en aluminium moulé soutient la cellule de charge.	

Power Supply / Alimentation électrique	120 V.a.c. AC/DC adapter and 6 V.d.c. batteries / 120v.c.c. adaptateur CA/CC et piles de 6 v.c.c.	120 V.a.c. AC/DC adapter / 120 v.c.c. adaptateur CA/CC
Communication Ports/ Ports de communication	RS232 with optional 2 <sup>nd</sup> RS232 and/or USB interface / RS232 avec en option un 2 <sup>ième</sup> port RS232 et/ou un interface USB	
Printer / Imprimante	-	
Signal received / Signal reçu	-	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
Zero / Zéro	X	
T (Type)	Platter, Programmable / de plateau, programmée	
Sleep Mode / Mode sommeil Standby / Veille ① Shut-off / Arrêt ②	②	

**Section 3 - Table 2 (continued)****Partie 3 - Tableau 2 (suite)**

<b>Models/Modèles→</b>	AV53N*, AV53CN*, AV2102N*, AV2102CN*, AV3102N*, AV3102CN*, AV213N*, AV213CN*, AV313N*, AV313CN*, AV413N*, AV413CN*, AV4102N*, AV4102CN*, AVD4102N*, AVD4102CN*	AV212N*, AV212CN*, AV412N*, AV412CN*, AV612N*, AJ612N*, AV612CN*, AJ612CN*, AV812N*, AV812CN*, AV2101N*, AV2101CN*, AV4101N*, AV4101CN*, AV6101N*, AJ6101N*, AV6101CN*, AJ6101CN*, AV8101N*, AV8101CN*
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>		
Display / Affichage Gross-Brut / Net / Tare	2 lines Alphanumeric backlit LCD display / Affichage ACL rétroéclairé à 2 lignes alphanumérique	
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	① ② ③	
Units /Unités	mg, g, kg, oz, lb, ct, ozt, gr	mg, g, kg, oz, lb, gr

## Section 3 - Table 2 (continued)

## Partie 3 - Tableau 2 (suite)

Metrological Annunciators / Voyants métrologiques: Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩	① ② ③ ④ ⑤ ⑨
Models/Modèles →	AV53N*, AV53CN*, AV2102N*, AV2102CN*, AV3102N*, AV3102CN*, AV213N*, AV213CN*, AV313N*, AV313CN*, AV413N*, AV413CN*, AV4102N*, AV4102CN*, AVD4102N*, AVD4102CN*AV212N*, AV212CN* , AV412N*, AV412CN*, AV612N*, AJ612N*, AV612CN*, AJ612CN*, AV812N*, AV812CN*, AV2101N* AV2101CN*, AV4101N* AV4101CN*, AV6101N*, AJ6101N*, AV6101CN*, AJ6101CN*, AV8101N*,AV8101CN*
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
N/A – S/O	
<b>Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
Total Number of Keys Nombre total de touches	4
Numeric Keypad / Touches numériques	--
Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Clavier	X
Platter Tare / Plateau	X
Preprogrammed Tare * Tare pré-programmée	X
Gross Mode Mode brut / Net / Tare	--

**Section 3 - Table 2 (continued)****Partie 3 - Tableau 2 (suite)**

Unit of measure / Unité de mesure	X
Clear / Effacer	—
Range Selection Sélection de l'étendue	—
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	—
PLU Code Entries / Entrées TRP	—
Other / Autres	—
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations :</p> <p>- The four keys are multi function selectable for programming or operation of the device. / Les quatre touches sont à usage multiple pour la programmation ou l'opération de l'appareil.</p>	



Table 3 - Weighing Element Features

Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	AV53CN*	AV53N*	AV213N* AV213CN* AV313N* AV313CN* AV413N* AV413CN* AV212N* AV212CN*	AV412N*, AV612N*, AJ612N*, AV812N*, AV2101N*, AV4101N*, AV6101N*, AJ6101N*, AV8101N*	AV2102N*, AV2102CN* AV3102N*, AV3102CN* AV4102N*, AV4102CN* AVD4102N*, AVD4102CN* AV412CN* AV812CN*, AV2101CN*, AV4101CN*, AV8101CN* AV612CN*, AJ612CN* AV812CN* AJ6101CN*
<b>General / Générales</b>					
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	90 mm ø	100 mm ø	120 mm ø	149 mm x 162 mm	168 mm x 180 mm
Power Supply / Alimentation électrique	—				
Material / Matériau Housing / Boîtier ① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Platter / Plateau ④	① Injected molded ABS and polycarbonate blend plastics./ Construit d'un mélange de polycarbonate et de plastique ABS moulé ② ③ Cast aluminium / aluminium moulé ④ Stainless Steel /Acier inoxydable				
Level / Niveau *	X				
Signal transmitted/ Signal transmis	—				
Permanent (P) Mobile (Mo)	Mo				
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * The level is affixed to the front of the device which is levelled using four adjustable legs. / Le niveau est fixé au châssis à l'avant de l'appareil. Ce dernier comporte quatre pattes de nivellement réglables.					

## Section 3 - Table 3 (continued)

## Partie 3 - Tableau 3 (suite)

Load Cells / Cellules de pesage		
Models/Modèles →	AV213N* AV213CN* AV313N* AV313CN* AV413N* AV413CN* AV2102N* AV2102CN* AV3102N* AV3102CN* AV4102N* AV4102CN* AVD4102N* AVD4102CN*	AV53N*, AV53CN*, AV212N*, AV212CN, AV412N*, AV412CN*, AV612N*, AJ612N*, AV612CN*, AJ612CN*, AV812N*, AV812CN*, AV2101N*, AV2101CN, AV4101N*, AV4101CN*, AV6101N*, AJ6101N*, AV6101CN*, AJ6101CN*, AV8101N*, AV8101CN*
Number / Nombre	1	1
Type	Electro-magnetic restoration type / de type force électro-magnétique	Single point strain gauge. / poutre d'appui simple
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Bolted / Boulonné	
Location/Localisation	Central /Centrale	
Transmission	Direct / Directe	
Load Cell $E_{max}$ / $E_{max}$ de la cellule de pesage	See table 1 / Voir tableau 1	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		

## Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing

The metal security bracket preventing access to the calibration switch access hole at the rear of the balance is sealed by passing a wire through the hole in the bracket and the hole in the tab of the housing.

## Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

N/A

## Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Le couvercle métallique qui protège l'accès à l'interrupteur d'étalonnage à l'arrière de l'appareil est scellé au moyen d'un fil métallique qui traverse une griffe d'attache trouée et une languette trouée du boîtier.

## Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

S/O

**Section 6 - Limitations and Use Requirements**

This device has a piece counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

These devices are approved for top load weighing. The weigh-below hook is not approved for use in trade.

**Section 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices**

N/A

**Section 8 - Photographs and Drawings**

**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

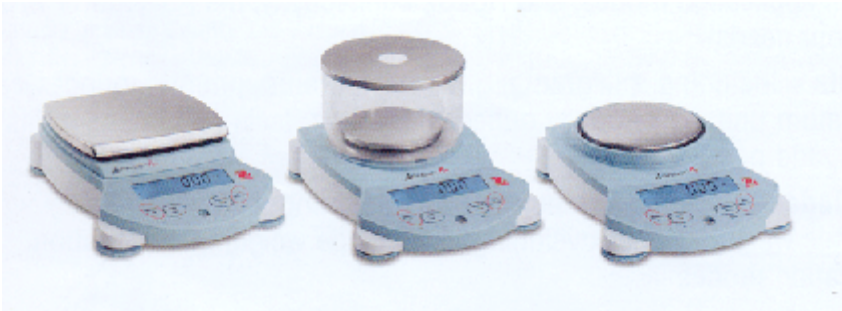
Cet appareil comporte la fonction de comptage de pièces. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

Ces appareils sont approuvés pour le pesage sur le plateau. La pesée à l'aide du crochet du dessous n'est pas approuvé pour l'utilisation dans le commerce.

**Partie 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement**

S/O

**Partie 8 - Les photos et les sketches**



**Models with typical platforms setup/  
Modèles avec agencement de plate-formes typiques**



**Typical keyboard and display layout / Clavier et affichage typique**

**Section 9 - Evaluated by:**

Measurement Canada

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Jean Lemay, Legal Metrologist

Tested by NTEP

**Section 10 - REVISION**

N/A

**Section 11 - APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**Section 12 - Signature and Date**

Signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux

B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)

Senior Engineer - Gravimetry Engineering and Laboratory Services  
Directorate

Notice of Approval issued on:

**Partie 9 - Évalué par :**

Mesures Canada

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué(s) par :

Jean Lemay, Métrologue légale

Testé par NTEP

**Partie 10 - RÉVISION**

S/O

**Partie 11 - APPROBATION**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**Partie 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par Michel Maranda pour:

Nathalie Dupuis-Désormeaux

B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)

Ingénieure principale - Gravimétrie

Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>