



Measurement Canada

An Agency of Industry Canada

Mesures Canada

Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

**AM-5579**

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

### TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale Weighing Element

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

### TYPE D'APPAREIL

Élement peseur d'une balance électronique  
plate-forme

### APPLICANT

### REQUÉRANT

Fairbanks Scales  
2176 Portland Street, Suite 1  
ST-Johnsbury, Vermont  
USA / É.U. 05819

### MANUFACTURER

### FABRICANT

Fairbanks Scales  
2176 Portland Street, Suite 1  
ST-Johnsbury, Vermont  
USA / É.U. 05819

### MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

**Reliant 3300-XXX**

### USE

- General Use
- Restricted use

### USAGE

- Usage général
- Usage restreint

## **Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## **Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" "(complete)" in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" "(modular)" have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

## **Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" "(complet)" à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" "(modulaire)" ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

**Table 1 - Device main metrological characteristics****Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>Model Modèle</b>	<b>C or/ou M</b>	<b>Class Classe</b>	<b>Max</b>	<b>E<sub>max</sub></b>	<b>e [d]</b>	<b>n<sub>max</sub></b>	<b>e<sub>min</sub></b>	<b>Temp</b>
Reliant 3300-XXX	M	III	1150 kg 2500 lb	1000 lb	-----	5750	0.2 kg 0.5 lb	0° C to/à 40° C
			2268 kg 5000 lb	2500 lb	-----	5000	0.5 kg 1 lb	0° C to/à 40° C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

XXX : Represents the manufacturer control designation and has no metrological signification. / Représente une désignation de contrôle du manufacturier et n'a aucune signification métrologique.

### Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

### Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**Table 2 - Weight Indicator Features****Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids**

N/A

N/A

**Table 3 - Weighing Element Features****Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	Reliant 3300-XXX
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	122 cm x 122 cm (48" X 48")
Power Supply / Alimentation électrique	—

Material / Matériaux	②, ④ Mild steel / Acier doux
Housing / Boîtier ①	
Frame / Châssis ②	
Sub-frame / Sous châssis ③	
Platter / Plateau ④	
<b>Table 3 - Weighing Element Features (continued)</b>	<b>Tableau 3 - Caractéristiques des dispositifs pesures (suite)</b>
<b>Models/Modèles →</b>	<b>Reliant 3300-XXX</b>
Level / Niveau *	X
Signal Transmitted Signal transmis	Analog / Analogue
Permanent (P) Mobile (Mo)	Mo
Other / Autres	----
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
* Type of level / Type de niveau : Bulls-eye located in the center of the platform and four levelling feet. / Niveau à bulle situé au centre de la plate-forme et quatre pattes de nivellation.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
Number / Nombre	4
Type	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement)
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Bolted load cells - No overload stop / Cellules de pesage boulonnées - Sans butée de surcharge.
Location/Localisation	Corners / Coins
Transmission	Direct/ Directe
Load Cell E <sub>max</sub> / E <sub>max</sub> de la cellule de pesage	See table 1 / Voir tableau 1
Other / Autres	-----
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
The load cell cables lead to the frame C channel where they are connected together. / Les câbles des cellules de pesage se rejoignent à l'intérieur du profilé en "C" et sont branchés ensemble.	

**Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing**

The cover preventing access to the load cell cables connection is sealed by passing a wire seal through two drilled-head screws.

**Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

Le couvercle qui protège l'accès aux branchements des câbles des cellules de pesage est scellé au moyen d'un fil métallique qui traverse deux vis à tête perforée.

**Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

The approved device is an electronic platform scale weighing element, that when interfaced with an approved and compatible electronic weight indicator forms a weighing system.

**Section 6 - Limitations and Use Requirements**

N / A

**Section 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices**

N / A

**Section 8 - Photographs and Drawings**



**Typical Platform / Plateform typique**

**Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

L'appareil approuvé est un élément peseur d'une balance plate-forme électronique qui, lorsque relié à un indicateur de poids approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

S / O

**Partie 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement**

S / O

**Partie 8 - Les photos et les sketches**



**Under Structure / Sous-structure**

**Section 9 - Evaluated by:**

Measurement Canada

These devices were evaluated by:  
Ron Peasley and Jean-Claude Boutin  
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Partie 9 - Évalué par :**

Mesures Canada

Ces appareils ont été évalués par :  
Ron Peasley et Jean-Claude Boutin  
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

**Partie 10 - REVISION**

N / A

**Partie 10 - RÉVISION**

S / O

**Partie 11 - APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**Section 12 - Signature and Date**

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on

**2006-08-01**

**Partie 11 - APPROBATION**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**Partie 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénierie principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>