



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench/Platform Weighing Element

Élément de pesage de table, électronique et à
plate-forme

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
2810 Argentinia Road, #9
Mississauga, Ontario
L5N 8L2

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba GmbH and Co.
Wilhelm-Kraut-Strasse 65
72336 Balingen
Germany

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/CLASSEMENT

	Max	e_{min}
100 VE-S	30 kg	0.01 kg
100 VE-S	60 kg	0.02 kg
200 VE-S	150 kg	0.05 kg

Accuracy Class III / Classe de précision III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic bench/platform weighing element that when interfaced to an approved and compatible weight indicator, having at least 5 linearization points, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The base and the sub-frame can be constructed from either galvanized steel or stainless steel.

Weight is sensed by a single-ended cantilever bending beam stainless steel load cell that is bolted to the center of the base and supports a rectangular or "H" shaped sub-frame which in turn accommodates a 500 mm x 400 mm stainless steel load receiving element.

The load cell is protected from overloading by adjustable stops.

The device is levelled by means of four adjustable lockable levelling feet and a bull's eye level.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Il s'agit d'un élément de pesage électronique de table et à plate-forme qui, lorsque relié à un indicateur pondéral approuvé et compatible et ayant au moins 5 points de linéarisation, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le socle et le sous-châssis sont fabriqués soit en acier galvanisé, soit en acier inoxydable.

Le poids est capté par une cellule de pesage en acier inoxydable, en flexion, à extrémité simple et en porte-à-faux. La cellule est boulonnée au centre du socle et soutient un sous-châssis rectangulaire ou en forme de H, sur lequel repose un élément récepteur de charge en acier inoxydable mesurant 500 mm sur 400 mm.

La cellule de pesage est protégée des surcharges par des butées réglables.

L'appareil est mis à niveau au moyen de quatre (4) pieds réglables et verrouillables et d'un indicateur de niveau à bulle.

Model/ Modèle	Max	Load Cell Capacity / Capacité de la cellule de pesage	Material / Matériau	
			Base/Socle	Sub-Platter/Sous-châssis
100 VE-S	30 kg	50 kg	stainless steel / acier inoxydable	Galvanized or stainless steel / acier galvanisé ou inoxydable
100 VE-S	60 kg	100 kg	galvanized steel / acier galvanisé	Galvanized or stainless steel / acier galvanisé ou inoxydable
200 VE-S	150 kg	200 kg	galvanized steel / acier galvanisé	Galvanized or stainless steel / acier galvanisé ou inoxydable

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481

Jean-Claude Boutin
Approvals Examiner
Tel: (613) 946-5440

ÉVALUÉ PAR :

Milton G. Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 954 2481

Jean-Claude Boutin
Examineur d'approbations
Tél. : (613) 946 5440



**Typical 100 VE-S and 200 VE-S Models /
Modèles 100 VE-S et 200 VE-S typiques**



**Typical 100 VE-S and 200 VE-S models
without platter / Modèles 100 VE-S et 200
VE-S typiques sans plateau**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date : **2005-12-20**

Web Site Address / Adresse du site Internet :
<http://mc.ic.gc.ca>