



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table

APPLICANT

Bizerba Canada Inc.
2810 Argentia Road, Unit 9
Mississauga, Ontario
L5N 8L2

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Bizerba Gmbh & Co. KG
72336 Balingen
Wilhelm-Krout-Strasse 65
Germany

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

18A
18A-M

RATING/CLASSEMENT

Max: 6 kg	e _{min} : 0.002 kg
Max: 15 kg	e _{min} : 0.005 kg
Max ₁ 0 - 3 kg	e ₁ : 0.001 kg
Max ₂ 3 - 6 kg	e ₂ : 0.002 kg
Max ₁ 0 - 6 kg	e ₁ : 0.002 kg
Max ₂ 6 - 15 kg	e ₂ : 0.005 kg

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic bench scale that when interfaced with an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

Weight is sensed by a single, centrally located, single ended bending beam load cell. The load cell is bolted at the bottom to the base and at the top to the sub-platter support and is protected from overloading by an adjustable stop. The load cell capacity is identical to the device capacity Max.

The rectangular base is constructed of steel and is fitted with 4 four adjustable, lockable feet and a bull's-eye level. An ABS plastic enclosure covers the aluminium sub-platter which supports a skirted stainless steel load receiving element measuring 335 mm by 260 mm.

The analog to digital converter board is affixed to the load cell.

SEALING

Calibration and set up of the weighing system is done through the indicator after breaking the seal on the load receiving element and switching the internal jumper.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

L'appareil est une balance électronique de table qui, lorsque reliée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le poids est capté par une cellule de pesage unique de type en porte-à-faux à extrémité simple, située au centre de l'appareil. La cellule de pesage est boulonnée de part et d'autre au socle et au support du sous-plateau. Elle est de même capacité que la capacité Max de l'appareil et est protégée des surcharges par une butée réglable.

Le socle de forme rectangulaire est fabriqué en acier et est muni de quatre pieds réglables et verrouillables et d'un niveau à bulle. Un boîtier en plastique ABS recouvre le sous-plateau d'aluminium qui supporte l'élément récepteur de charge à rebord en acier inoxydable de 335 mm sur 260 mm.

Le convertisseur analogique à numérique est fixé à la cellule de pesage.

SCELLEMENT

L'étalonnage et l'initialisation du système de pesage s'effectue à travers l'indicateur après avoir brisé le scellé sur l'élément récepteur de charge et activé le cavalier interne.

EVALUATED BY

Jean Lemay
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 948-7279

ÉVALUÉ PAR

Jean Lemay
Technologue en approbation et étalonnage
Tél: (613) 948-7279



Model / Modèle 18A / 18A-M



**Load cell mounting
Montage de la cellule de pesage**



Sealing / Scellage

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-10-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>