



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Fairbanks Scale
2176 Portland St. Suite 1
St. Johnsbury, Vermont
USA 05819

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Fairbanks Scale
2176 Portland St. Suite 1
St. Johnsbury, Vermont
USA 05819

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

FB 3000 PN *****

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class/Classe de précision: III / III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The weight indicating device is powered by 110/240 VAC. The indicator is housed in a mild painted steel or stainless steel casing. The indicator can be interfaced to model ACC-2000-1 analog to digital sectional controller.

Note: Weigh-in and weigh-out feature was not evaluated and can not be used in trade.

DISPLAY

The indicator features a 26.4 cm, 600 X 800 colour SVGA, LCD display. The indicator displays gross, tare (platter tare and keyboard tare), net, kg, lb, zero, and print.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsque combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur pondéral est alimenté par 110/240 V c.a. Il est abrité dans un boîtier en acier doux peint ou dans un boîtier en acier inoxydable. L'indicateur peut être relié au contrôleur sectionnel analogique numérique, modèle ACC-2000-1.

Nota: La fonction de pesage à l'entrée et à la sortie n'a pas été évaluée et ne doit pas être utilisée dans le commerce.

AFFICHAGE

L'indicateur comporte un écran couleur 600 X 800 SVGA à ACL de 26,4 cm. Il affiche les indications suivantes: poids brut, tare (plateau et au clavier) poids net, kg, lb, zéro, et impression.

MODEL NUMBER CODING

FB 3000 PN *****

PN ***** identifies the part number for manufacturing identification of variations of the following options:

- External keyboard
- Serial, parallel, and USB output ports for printers and PLC
- Remote display Output
- Ethernet Interface
- Stainless steel or mild steel housing
- Touch screen display
- Keypad

The indicator may include one or both of the following configurations:

- Internal analog-to-digital converter
- External analog-to-digital converters (sectional controller) Model ACC 2000-1.

CONTROL KEYS

The device has an 85 key alpha numeric mini pad with twelve function keys F_1 to F_{12} and a two button mouse. A touch screen is available. The touch screen is equipped with six function keys F_1 to F_6 , print, units, zero, enter, 11 numerical keys and arrow keys to move the cursor on the screen and access the menu.

COMMUNICATION

The device has the following communication ports: RS 232, parallel, Ethernet, and USB. It can be interfaced with up to four analog or digital scales.

CODAGE DU NUMÉRO DE MODÈLE

FB 3000 PN *****

PN ***** identifie le numéro de la pièce pour l'identification de fabrication des variations des options suivantes:

- Clavier externe
- Ports de sortie série, parallèle et USB pour imprimante et ordinateur.
- Sortie pour télé-indicateur
- Interface Ethernet
- Boîtier en acier ou en acier inoxydable
- Indicateur à écran tactile
- Clavier numérique

L'indicateur peut comprendre l'une ou les deux configurations suivantes:

- Convertisseur interne analogue à numérique
- Convertisseur externe analogue à numérique (contrôleur de section) modèle ACC 2000-1.

TOUCHES DE CONTRÔLE

L'appareil est muni d'un mini-clavier alpha- numérique à 85 touches, de 12 touches de fonction (F_1 à F_{12}) et d'une souris à deux boutons. L'écran tactile est muni de 6 touches de fonction (F_1 à F_6), des touches "print" (impression), "units" (unités), "zero" (zéro) et "enter" (entrer), de 11 touches numériques et des touches flèche pour déplacer le curseur à l'écran et pour avoir accès au menu.

COMMUNICATION

Les ports de communication de l'appareil sont: RS 232, port parallèle, Ethernet et USB. L'appareil peut être relié à au plus quatre balances analogiques ou numériques.

AUDIT TRAIL

This device is sealed with a category 1 audit trail, the event counters are non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration. There is no internal calibration / configuration switch.

Access is as follows:

1. From normal weighing mode, select "MENU"
2. Select "SERVICE", press the "ENTER" key
3. Select "Print Calibration Report", press the "ENTER" key
4. To exit press the "MENU" key 3 times (until you get back to the weigh mode).

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 952-0639

Tested by NTEP

REGISTRE ÉLECTRONIQUE

L'appareil est scellé à l'aide d'un registre électronique d'événements métrologiques de catégorie 1 - les compteurs d'événements sont sans remise à zéro et sont donc utilisés par les auditeurs et les inspecteurs pour vérifier si des changements ont été apportés à l'étalonnage et à la configuration. Il n'y a pas d'interrupteur interne d'étalonnage et de configuration.

Mode d'accès :

- 1 Depuis le mode de pesage normal, choisir « MENU »
- 2 Sélectionner « SERVICE », enfoncer la touche «ENTER»
- 3 Sélectionner « Print Calibration Report », appuyer sur la touche «ENTER»
- 4 Pour sortir, appuyer 3 fois sur la touche «MENU» (jusqu'au retour en mode pesage).

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Technologue en approbation et étalonnage
Tél. : (613) 952-0639

Vérfié par NTEP



Model FB 3000 PN*** Touch Screen /
Modèle FB 3000 PN***** Écran tactile**



Model FB 3000 PN*** with mini key pad and mouse /**

Modèle FB 3000 PN*** avec mini clavier et souris**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: Draft Specifications for Metrological Audit Trails (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

TERMES ET CONDITIONS :

La fonction registre électronique des événements métrologiques de cet appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la Norme.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-11-23**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>