



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electro-Mechanical Linear Measuring Machines

APPLICANT

Vidir Machine Inc.
326 Provincial Road
Arborg, Manitoba
R0C 0A0

MANUFACTURER

Vidir Machine Inc.
326 Provincial Road
Arborg, Manitoba
R0C 0A0

MODEL(S)/MODÈLE(S)

CUT 'n ROLL

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE D'APPAREIL

Appareil de mesure linéaire électromécanique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/CLASSEMENT

Max: 999.99 m e: 0.01 m
(999.99 ft/pi) (0.01 ft/pi)

Speed: 2.5 meters/min to 17.4 meters/min
(8 feet/min to 57 feet/min)/

Vitesse : 2,5 m/min -17,4 m/min
(8 pi/min - 57 pi/min)

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electro-mechanical carpet, vinyl and flooring length measuring machine.

DESCRIPTION

This electro-mechanical measuring machine consist of the following:

- a 25.4 cm diameter measuring wheel
- a 5 digit electronic microprocessor driven display counter
- a 600 pulses per revolution encoder
- two motors, one for the main drive and the other for the cutting.

The maximum overall length of the machine is 4.5 metres.

The machine is powered from a 3∅ 208 volts supply.

INDICATOR COUNTER

The information is indicated on a 6 digit LCD type display that is divided into two sections. The upper section is used to set and display pre-set lengths. The lower section is used to display the length of the commodity being measured.

REMARQUE : La présente approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation pour approbation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

L'appareil est une machine électromécanique servant à mesurer le tapis, le vinyle et d'autres revêtements de sol.

DESCRIPTION

Cet appareil de mesure électromécanique est constitué des éléments suivants :

- une roue de mesure de 25,4 cm de diamètre
- un afficheur à 5 chiffres à microprocesseur électronique
- un encodeur à 600 impulsions par révolution
- deux moteurs, l'un pour l'entraînement et l'autre pour la coupe.

La longueur hors-tout maximale de l'appareil est de 4,5 mètres.

L'appareil est alimentée par un circuit triphasé de 208 V.

INDICATEUR-COMPTEUR

L'information est affichée sur un écran à cristaux liquides à 6 chiffres qui est divisé en deux parties. La partie supérieure est utilisée pour préréglé des longueurs et les afficher. La partie inférieure est utilisée pour afficher la longueur de produit que l'appareil mesure.

The counter is fitted with a limit indication of 999.99. The device will not measure beyond the stated capacity when set in metres or feet.

Une valeur limite est introduite dans le compteur, soit 999,99. L'appareil ne mesurera pas au-delà de cette capacité limite en mètres ni en pieds.

Input to the indicator is obtained from a bi-directional hollow shaft encoder mounted on the end of the shaft of the measuring wheel.

Les valeurs d'entrée à l'indicateur sont obtenues au moyen d'un codeur à arbre creux bidirectionnel monté sur l'extrémité de l'arbre de la roue de mesure.

ANNUNCIATORS

Annunciators are allocated for the following: zero, clear counter, delete, change, preset, and enter.

VOYANTS

Les fonctions suivantes sont dotées de voyants : zero, clear counter, delete, change, preset et enter.

OPERATOR KEYPAD AND CONTROL

Clear Counter	used to set the counter to zero
Enter	used to enter a preset length
(△▽)	used to move numbers to the right or left
◀	used to move to the next digit
Rollers	used to set the device into left or right rolling mode
(Roller Speed)	used to set the operating speed
JOG	used to start the device
CUTTER and SAFETY	used to start the cutting motor.
◀ ▶	used for menu setting

A Red Emergency stop button is located on the right side of the main control.

CLAVIER ET TOUCHES DE COMMANDE

Clear Counter	Remet le compteur à zéro
Enter	Introduit une longueur pré réglée
(△▽)	Permet de déplacer les chiffres vers la droite ou la gauche
◀	Permet de passer au prochain chiffre
Rollers	Règle l'appareil en mode rouleau gauche ou rouleau droit
(Roller Speed)	Règle la vitesse de fonctionnement
JOG	Met l'appareil en marche
CUTTER et SAFETY	Lance le moteur de coupe
◀ ▶	Règle les valeurs du menu

Un bouton rouge d'arrêt d'urgence se trouve du côté droit de la touche de commande principale.

MODE OF OPERATION

The device is loaded with a roll of carpet or vinyl. The product is passed over the measuring wheel (underside down, against the measuring wheel) and advanced to the edge of the cutting tracks. A hinged counter weight is then lowered onto the product to ensure contact with the measuring wheel. The electronic indicator/counter is zeroed.

The product is advanced by depressing the JOG switch after a desired speed is set and a desired measured length is attained. The CUTTER and SAFETY switches are depressed using both hands. The motor powered cutting blade passes across the product and the sequence ends with the rolling and removal of the cut product.

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are located on the right section of the machine.

Access to the calibration switch is by way of a plastic tab that will be sealed from ready access by a wire seal thread through the "tab" and the main frame of the machine.

EVALUATED BY

Milton Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656

MODE DE FONCTIONNEMENT

Un rouleau de moquette ou de revêtement de vinyle est chargé sur l'appareil. Le produit passe par-dessus la roue de mesurage (dossier vers le bas, contre la roue de mesurage) et est entraîné jusque sur le bord du profilé de coupe. Un contrepoids articulé est ensuite abaissé sur le produit pour le maintenir contre la roue de mesurage. L'indicateur-compteur électronique est mis à zéro.

Une fois la vitesse réglée et la longueur sélectionnée, l'opérateur appuie sur la commande JOG pour lancer le moteur d'entraînement. Lorsque le produit avance, il doit alors actionner les commandes CUTTER et SAFETY en utilisant les deux mains. La lame de coupe actionnée par le moteur passe en travers du produit pour le couper et puis, la longueur obtenue est roulée et retirée de la machine.

SCELLAGE

Les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration sont situés sur la partie droite de la machine.

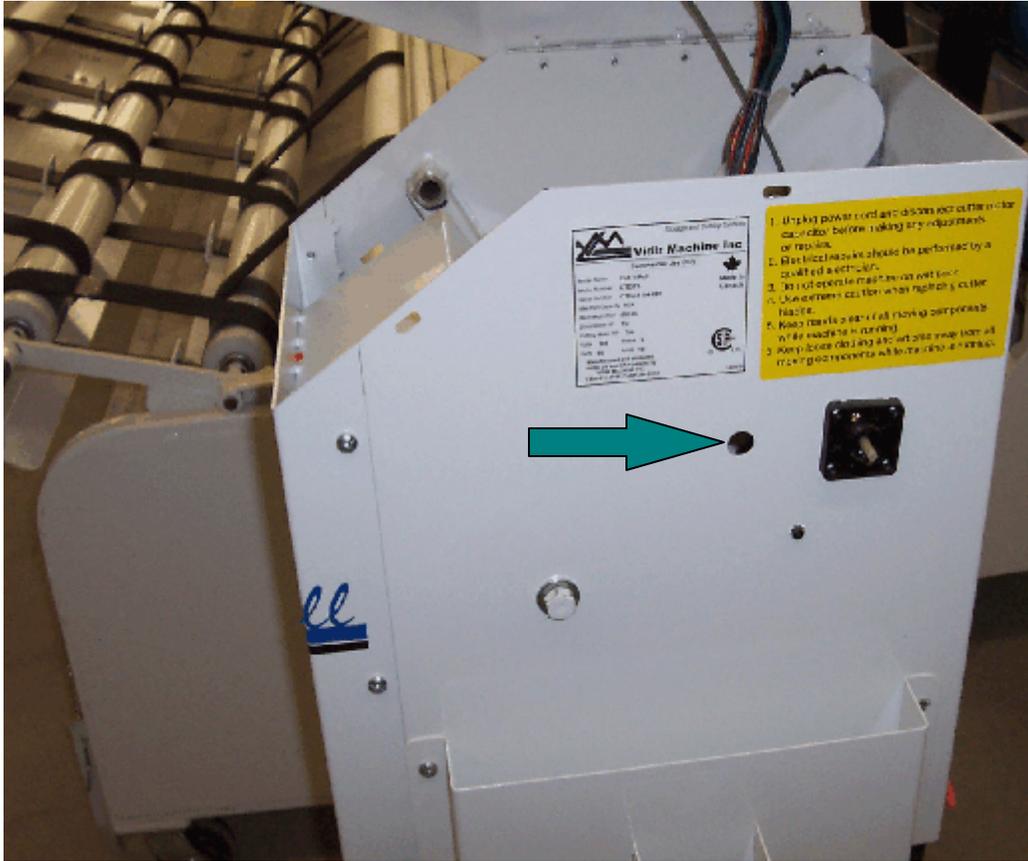
L'accès à l'interrupteur d'étalonnage s'effectue au moyen d'une patte en plastique. Le scellage s'effectue en passant avec un fil de métal à travers la patte en plastique et le cadre de la machine.

ÉVALUÉ PAR

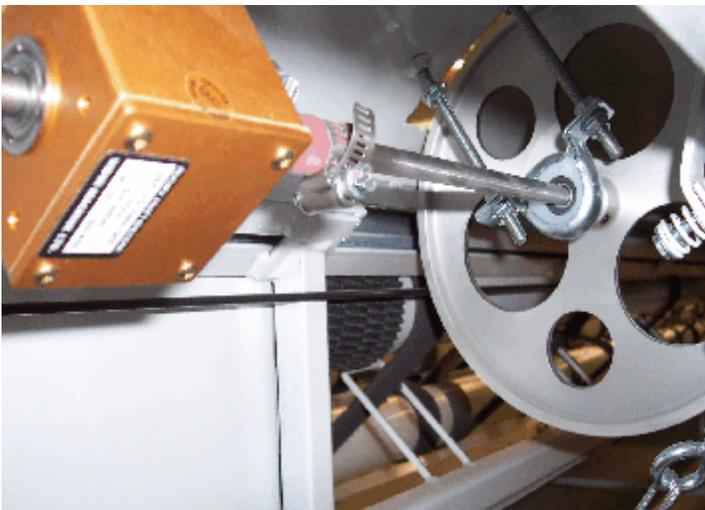
Milton Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0656



Operator Display and Control/Affichage et commandes



Sealing location for the Cut'n Roll/Emplacement du sceau



Encoder Bolted to the Main Drive Motor/Codeur boulonné au moteur d'entraînement principal



Typical Cut'n Roll Device/Cut'n Roll type

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes pris en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes pris en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la Partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 dudit Règlement. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date : **2005-07-28**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>