

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Prepacking Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance calculatrice électronique de pré-emballage

APPLICANT

Digi Canada Inc.
87 Moyal Court
Concord, Ontario
L4K 4R8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Teroka Weigh System PTE Ltd.
Teraoka Techno Centre
4 Leng Kee Road
Singapore 159088

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

DPS-90
SX-C

RATING/ CLASSEMENT

Max₁: 0 - 6 kg e₁: 0.002 kg
Max₂: 6 - 15 kg e₂: 0.005 kg

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic prepacking computing scale composed of an indicator model DPS-90 and a load receiving element model SX-C.

DESCRIPTION

This device is powered by a 120 V AC source and has an integral printer. Weight is sensed by a 15 kg capacity single-ended cantilever bending beam load cell. The aluminium load cell is bolted to the steel base and accommodates a sub-frame that supports a 354 mm x 294 mm stainless steel platter. The load receiving element is levelled by means of four adjustable feet and a bull's eye level.

The PLU keys must be used to complete a transaction.

DISPLAY

The indicator is housed in a plastic casing and utilizes a LCD display with touch screen feature.

Annunciators are: ZERO, WEIGHT, UNIT PRICE, TOTAL PRICE and TARE amongst others.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Il s'agit d'un balance calculatrice électronique de pré-emballage composée d'un indicateur modèle DPS-90 et d'un élément récepteur de charge modèle SX-C.

DESCRIPTION

Cet appareil est alimenté par 120 volts c.a. et possède une imprimante intégré. Le poid est capté par une cellule de pesage en porte-à-faux à extrémité simple d'une capacité de 15 kg. La cellule de pesage en aluminium est boulonnée à la base en acier et supporte le sous plateau sur lequel repose l'élément récepteur de charge en acier inoxydable de 354 mm sur 294 mm. L'élément récepteur de charge est mis de niveau au moyen de quatre pieds de nivellement réglables et d'un niveau à bulle.

Les touches de rappel du prix (PLU) doivent être utilisées pour compléter une transaction.

AFFICHAGE

L'indicateur est logé dans un boîtier en plastique et utilise un dispositif d'affichage de cristaux liquide (LCD) à écran tactile.

Les voyants sont entre autre: ZERO (zéro), WEIGHT (poids), UNIT PRICE (prix unitaire), TOTAL PRICE (prix total) et TARE.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed through a touch screen feature, 5 function keys and a 16 button keypad and permits the following choices among others:

Numeric data entry, PLU numbers, tare weight and unit price. Also keys 2, 4, 6 and 8 performs arrow key function.	0 - 9	Entrer de données numériques; PLU, tare et prix unitaire. Les clés 2, 4, 6 et 8 servent aussi pour naviguer dans le menu.
Clear entry.	C	Annuler / Effacer
Zero	→0←	Zéro
Platter or keyboard tare.	→T←	Tare de clavier ou de plateau
Feed out the label for starting position alignment.		Avancement de l'étiquette pour la remise en position de départ.
Show the PLU data.	PLU	Affichage de l'information du PLU
Print the label	*	Imprimer l'étiquette
Preset key for PLU function.	F1 - F5	Valeur pré-déterminé des codes PLU.

TOUCHE DE COMMANDE

Les touches de commande sont accessible sur l'écran tactile, par 5 clés de fonctions et 16 touches au clavier, qui permettent entre autre les choix suivant:

COMMUNICATIONS

Standard: RS-232
Optional: RS-422 and Ethernet

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two drilled head screws located under the left front corner of the indicator, where the left side cover and the front cover are secured.

USE REQUIREMENT

This device is designed to weigh prepackaged commodities. It shall not be used for direct sale of commodities to the public.

COMMUNICATIONS

De série: RS-232
En option: RS-422 et Ethernet

SCELLEMENT

Un fil métallique enfilé dans deux boulons à tête trouées installés sur le couvercle avant et sur le couvercle gauche du boîtier de l'indicateur, empêche l'accès aux paramètres d'ajustement et de configuration.

EXIGENCES D'UTILISATION

Cet appareil est conçu pour le pesage des marchandises pré-emballées. Il ne doit pas servir à la vente directe de marchandises au public.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481



Typical DPS-90 Indicator / Indicateur DPS-90 typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-07-19**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>