

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Avery Weigh-Tronix
1000 North Armstrong Drive
Fairmont, Minnesota
USA, 56031

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Avery Weigh-Tronix
1000 North Armstrong Drive
Fairmont, Minnesota
USA, 56031

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

E1105
E1110

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class/Classe de précision: III / IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The 110/230 volt AC powered device is an electronic indicating element housed in a plastic composite enclosure for model E1105 or in a stainless steel enclosure for model E1110.

Weight indications are done through an 8 digit 7 segments light emitting diode (LED). The device's front panel has 15 operator control keys and 11 numeric keys.

Function keys (**F₁**, **F₂**, **F₃**) are used to select options as given on the two line text display. The options available depend on the indicator operating mode and its configuration.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsque combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur électronique alimenté par 110/230 V c.a. est abrité dans un boîtier en plastique composite dans le cas du modèle E1105 ou dans un boîtier en acier inoxydable, dans le cas du modèle E1110.

Les touches fonction (**F₁**, **F₂**, **F₃**) servent à choisir des options indiquées sur l'affichage de texte à deux lignes. Les options offertes dépendent du mode de fonctionnement de l'indicateur et de sa configuration.

Le poids est indiqué à l'aide de 8 chiffres à 7 segments à diodes électroluminescentes (DEL). Le panneau avant de l'appareil comprend 15 touches de commande et 11 touches numériques.

ANNUNCIATORS

→ **0**← (center of zero), ~ (motion), **gross, net, tare, kg, lb, Under Target Over** (device used in count mode), **Print** (print data transmitted), **.** (custom units), **PT** (Preset Tare), **scale 1/2** (selected scale) and, **OP1, OP2, OP3** (outputs for relay controls).

VOYANTS

0← (centre du zéro), ~ (mouvement), **brut, net, tare, kg, lb, au-dessus/au-dessous de la cible** (en mode comptage), **Impression** (imprimer données transmises), **.** (unités spéciales), **PT** (tare prédéterminée), **balance 1/2** (balance choisie) et **OP1, OP2, OP3** (sorties des contrôles de relais).

CONTROL KEYS	Graphic Graphique	TOUCHE DE COMMANDE
Standby key		Touche en attente
Switch to available units.		Passer d'une unité à l'autre.
Print and send information to the communication port.		Imprimer et envoyer l'information au port de communication.
Zero.		Zéro
Toggle between Gross, Tare, Net, Count, Gross accumulator, Net accumulator, Transaction counter, Piece weight & Peak.		Passer d'un mode à l'autre entre brut, tare, net, compte, total brut, total net, compteur de transactions, poids/pièce & maximum.
Tare (platter, keyboard and preprogrammed)		Tare (plateau, clavier et pré-programmé)
Toggle between selected scales		Passer d'une balance choisie à une autre.
Enter PLU		Entrer le PLU
Clear / Clear entry.		Annuler / Effacer.
Scroll through the enabled applications.		Passer d'une application disponible à l'autre.

Escape key		Touche de sortie
Accept the displayed choice.		Accepter le choix affiché.
Numeric keypad from 0 to 9 including a decimal point.	0,1,2,3,4,5,6,7 ,8,9, .	Clavier numérique de 0 à 9 incluant le point décimal.

COMMUNICATIONS

Among others the device uses an RS232C, 20 mA current loop, and RS485 for communication.

METROLOGICAL AUDIT TRAIL

This device has a category 1 metrological audit trail.

The event counters are non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration.

Access to the event counters is as follows:

- In user mode press key "F2" (Super)
- Select "F3" (Alter)
- Select "F3"(_) six times
- Select "F1" (Audit)
- Select "F2" (View) the dot matrix display then shows :- "Audit trail:-"Calibration events xx"- "Config events xx"
- Press "Esc" (escape), "F1 (exit), "F1" (Store), (No) returns the indicator to normal operating mode.

COMMUNICATION

Pour la communication, l'indicateur utilise soit une RS232C, une RS485 ou une boucle de courant de 20 mA.

REGISTRE ÉLECTRONIQUE D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES

L'appareil possède un registre électronique d'événements métrologiques de catégorie 1.

Les compteurs d'événements sont sans remise à zéro et peuvent être utilisés par les auditeurs et/ou les inspecteurs pour vérifier si des changements ont été apportés à l'étalonnage et à la configuration.

Pour avoir accès aux compteurs d'événements :

- En mode utilisateur, enfoncer «F2» (Super)
- Choisir «F3» (Alt)
- Choisir «F3»(_) six fois
- Choisir «F1» (Audit)
- Choisir «F2» (Visionner) l'affichage à matrice de points affiche :- « Registre électronique :- «Événements d'étalonnage xx»- «Événements de config. xx»
- Enfoncer « Esc» (échappement), « F1 (sortie), « F1» (Stocker), (Non) - ramène l'indicateur au mode de fonctionnement normal.

EVALUATED BY

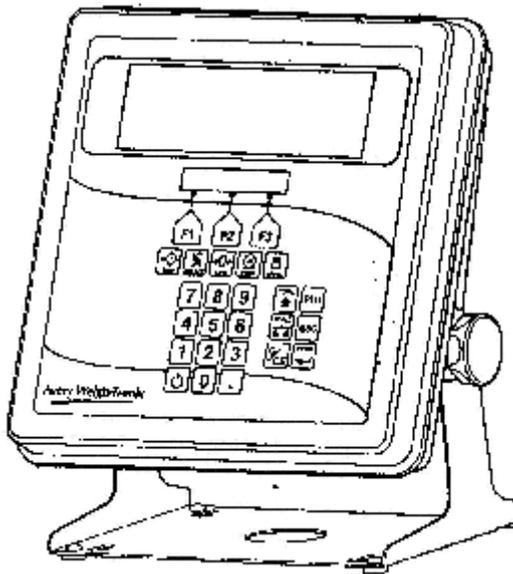
Pierre de Bassecourt
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 952-0639

Tested by NTEP

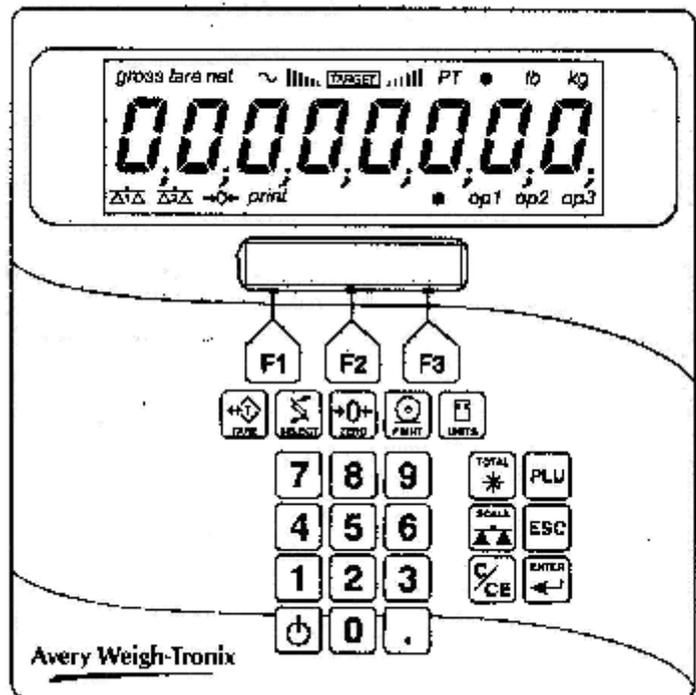
ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Technologue en approbation et étalonnage
Tél. : (613) 952-0639

Vérifié par NTEP



Model / modèle E1105 / E1110



Model / modèle E1105/1110

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: Draft Specifications for Metrological Audit Trails (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

La fonction registre électronique des événements métrologiques de cet appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-06-22**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>