

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Avery Weigh-Tronix
1000 North Armstrong Drive
Fairmont, Minnesota
USA, 56031

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Avery Weigh-Tronix
1000 North Armstrong Drive
Fairmont, Minnesota
USA, 56031

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

E1065
E1070

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class/Classe de précision: III / IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The 120 volt AC powered device is an electronic indicating element housed in a plastic composite enclosure for model E1065 or in stainless steel enclosure for model E1070.

Weight indications are done through a 6 digits with 7 segments light emitting diode (LED) display. The device's front panel has 7 operator control keys for model E1065 and for model E1070 there are 11 operator control keys and 11 numeric keys.

ANNUNCIATORS

The annunciators are, among others: →0← (center of zero), ~ (motion), gross, net, tare, Print (print data transmitted), ! (Custom Units), kg, lb, Under, Target, Over, PT (Preset Tare model 1070 only).

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsque combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil qui est alimenté par courant alternatif de 120 volts ca est un indicateur électronique logé dans un boîtier de plastique composite pour le modèle E1065 ou en acier inoxydable pour le modèle E1070.

L'affichage se fait à l'aide d'un indicateur à diode électroluminescente (DEL) de 6 chiffres à 7 segments chacun. Le panneau avant du dispositif compte 7 touches de commandes pour le modèle E1065, celui du modèle E1070 compte 11 touches de commande ainsi que 11 touches numériques.

VOYANTS

Les voyants sont, entre autre : →0← (centre du zéro), ~ (mouvement), gross (poids brut), net (poids net), tare, Print (information imprimée), ! (autres unités), kg, lb, Under (en dessous de la cible), Target (cible), Over (au dessus de la cible), PT (tare pré-enregistrée modèle 1070 seulement).

CONTROL KEYS	Graphic Graphique	TOUCHE DE COMMANDE
ON/OFF (Two versions)	 	Mise en marche ou arrêt (Deux versions)
Select application choices.		Choisir des applications spécifiques.
Switch between available units.		Passer d'une unité à l'autre.
Print and send information to the communication port.		Imprimer et envoyer l'information au port de communication.
Zero.		Zéro
Toggle between Gross, Tare, Net, Count, Gross accumulator, Net accumulator, Transaction counter, Piece weight & Peak.		Passer d'un mode à l'autre entre le Brut, Tare Net, Compte, Accumulation brute, Accumulation nette, Compteur de transactions, poids/pièce & maximum.
Tare platform (for the model E1065). Tare platform, keyboard & preprogrammed (for model E1070)		Tare: plate-forme pour le modèle E1065 Plate-forme, clavier & pré-programmée pour le modèle E1070
Clear / Clear entry. (Model E1070 only)		Annuler / Effacer. (Modèle E1070 seulement)
Scroll through the enabled applications. (Model E1070 only)		Passer d'une application disponible à l'autre. (Modèle E1070 seulement)
Escape from a function & return to normal mode. (Model E1070 only)		Sortir d'une fonction et revenir au mode normal. (Modèle E1070 seulement)
Accept the displayed choice. (Model E1070 only)		Accepter le choix affiché. (Modèle E1070 seulement)

Numeric keypad from 0 to 9 including a decimal point. (Model E1070 only)	0,1,2,3,4,5,6,7 ,8,9, .	Clavier numérique de 0 à 9 incluant le point décimal. (Modèle E1070 seulement)
--	----------------------------	--

COMMUNICATIONS

The device uses an RS 232, 20 mA current loop, RS422 or RS 485 for communication.

SEALING

Model E1065 indicator uses two drilled-head screws to seal-wire the enclosure preventing access to metrological functions. Additionally, two drilled head fasteners securing the calibration mode switch cover plate on the rear may be seal-wired together to prevent access to the CAL switch. On the model E1070 a drilled nut on the rear may be seal-wired to a tab to prevent access to the enclosure.

EVALUATED BY

Ron Peasley
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 952-2630



Model/Modèle 1065

COMMUNICATION

Le dispositif fait appel à une communication en RS-232, RS 422 ou RS 485 et avec une boucle de courant de 20 mA.

SCELLEMENT

Le modèle E1065 peut-être scellé avec un fil passé dans deux vis trouées pour proscrire l'ouverture du boîtier. De plus un fil métallique enfilé dans deux boulons troués installés sur un couvercle placé sur l'interrupteur CAL empêche l'accès aux ajustements métrologiques. Sur le modèle E1070 deux boulons percés et installés à l'arrière de l'appareil sont scellés à l'aide d'un fil passé à travers les boulons et une plaque aménagée à cet effet.

Tested by NTEP

Ron Peasley
Technologue en approbation et étalonnage
Tél: (613) 952-2630

ÉVALUÉ PAR



Model/Modèle 1070

**Vérifié par
NTEP**

APPROBATION**APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-04-27**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>