



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Digi Canada Inc.
87 Moyal Court
Concord, Ontario
L4K 4R8

MANUFACTURER

Teraoka Weight-System Private Limited
Teraoka Techno Centre
Technical Support Department
4, Leng Kee Road
SIS Building #5-03/04/05/11
Singapore 159088

MODEL(S)/MODÈLE(S)

DI-80
DI-80SS

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 6 000

Accuracy Class/Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device, powered by 12 volts DC from a 110 volt AC supply or six "D" type batteries, can be interfaced with up to two scale platforms. The indicator has a counting feature that has not been evaluated. The device can be equipped with an optional integral printer. The DI-80 case is fabricated from moulded plastic, the DI-80SS has a stainless steel moisture resistant case.

DISPLAY

The indicator features a 7-digit, 7-segment LCD display for weight display and 17-digit dot matrix display (5 X 7 dots) for alphanumeric messages and annunciators for →0← (Zero), NET, B/G (gross), ~ (stable), T (tare), low battery, S1 (scale 1), S2 (scale 2), lb, oz, kg, and g.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur, alimenté par une tension de 12 V c.c. provenant d'une source de 110 V c.a. ou de six piles de type « D », peut être relié à deux balances à plate-forme au plus. Il comporte une fonction de comptage qui n'a pas été évaluée. Une imprimante intégrée est offerte en option. Le modèle DI-80 comporte un boîtier en plastique moulé et le modèle DI-80SS, un boîtier en acier inoxydable, résistant à l'humidité.

AFFICHAGE

L'indicateur est muni d'un afficheur à cristaux liquides à 7 chiffres à 7 segments, pour l'affichage du poids, et d'un afficheur à matrice à points (5 X 7 points) à 17 chiffres pour les messages alphanumériques et pour les voyants associés au →0← (zéro), poids NET, B/G (poids brut), ~ (stabilité), T (tare), pile faible, S1 (balance 1), S2 (balance 2), lb, oz, kg et g.

CONTROL KEYS

The device front panel has 28 keys including: On / standby, Net/gross, Select weight unit, Switch between scale 1 and 2, Paper feed (optional printer), Enter or clear tare value (platter tare and keyboard tare), Zero, Print label or receipt, Clear data, a 10 key numerical keypad, a decimal point key, and a clear key.

COMMUNICATION

RS 232
RS-232/RS-485 Optional

SEALING

The indicator utilizes a wire security seal threaded through two drilled head screws located on either side of the case. The sealing prevents access to the calibration switch inside the indicator.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Approvals and Calibration Technologist
Tel: (613) 952-0639

TOUCHES DE COMMANDE

Le panneau avant de l'indicateur présente 28 touches associées notamment à : sous tension/en attente, net/brut, choix de l'unité de pesage, commutation entre balances 1 et 2, alimentation papier (imprimante facultative), entrer ou effacer tare (au plateau et au clavier), zéro, imprimer étiquette ou reçu, effacer données, un bloc de 10 touches numériques, une touche de point décimal et une touche d'effacement.

COMMUNICATION

RS 232
RS-232/RS-485 - facultative

SCELLAGE

L'indicateur est scellé à l'aide d'un fil métallique de sécurité enfilé dans la tête de deux vis percées et installées de chaque côté du boîtier. Le scellage empêche l'accès à un bouton d'étalonnage situé à l'intérieur du boîtier.

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Technologue en approbations et étalonnage
Tél. (613) 952-0639



**Model DI-80 with integral printer /
modèle DI-80 avec imprimante intégrée**



Model DI-80SS / modèle DI-80SS

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-03-16**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>