



Measurement Canada
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5518

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

GSE Scale Systems
42860 Nine Mile Road
Novi, MI 48375
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GSE Scale Systems
42860 Nine Mile Road
Novi, MI 48375
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

355

RATING/CLASSEMENT

n_{max}: 10 000 (III)
n_{max}: 25 000 (III HD)

Accuracy Class/Classe de précision: III/III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approval device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device housing is stainless steel and utilizes a six-digit, 7-segment bright green LED or a six-digit, 7-segment LCD; it is also equipped with 11 LED or LCD annunciators to display weight and status information. The LCD display version is also equipped with a bargraph to show the operational status.

CONTROL KEYS

The device has a 10-button keypad for operator input and a 12 button numeric keypad. The 10-button keypad allows the following choices amongst others:

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation pour approbation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique alimenté par c.a./c.c. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un système de pesage.

DESCRIPTION

Le boîtier de l'appareil est en acier inoxydable et comporte une DEL vert vif à six chiffres à sept segments ou un ACL à six chiffres à sept segments. Il est aussi muni de 11 voyants électroluminescents ou à cristaux liquides qui présentent l'information relative au poids et à l'état. La version de l'appareil à ACL est également dotée d'un diagramme à barres qui indique l'état de fonctionnement.

TOUCHES DE COMMANDE

L'appareil est muni d'un clavier à 10 touches pour l'entrée de données par l'opérateur et d'un clavier numérique à 12 touches. Le clavier à 10 touches permet les choix suivants, entre autres :

ZERO, PRINT, UNITS (toggles between “lb”, ‘kg” and a third unit eg: ounce “oz” or gram “g”), TARE (platter or keyboard), SELECT (toggles between display modes and/or restores power to the indicator if auto-shut off enabled), START, STOP, TARGET, SAMPLE/ENTER, and CLR/NO.

The device is also fitted with the following annunciators amongst others: SP1, SP2, SP3, **→ 0 ←** (Center-of-zero), MOTION, GROSS, NET, QTY, lb, kg and third unit.

Each key has two distinct functions and secondary functions that permit the operator to perform tasks such as entering target values, performing piece samples, accessing set-up parameters, etc. These are accomplished via the 10 buttons and combinations thereof.

POWER SUPPLY

Power connection: 120 VAC

12-36 VDC. external source

COMMUNICATIONS

RS232 bi-directional serial port

A remote key may be connected to the communication port to provide remote activation of print, tare or zero functions

«ZÉRO», «IMPRIMER», «UNITÉS» (sert à passer de «lb» à «kg» et à une troisième unité, p. ex. once «oz» ou gramme «g»), «TARE» (de plateau ou de clavier), «SELÉCTIONNER» (sert à passer d'un mode d'affichage à l'autre et/ou à rétablir l'alimentation de l'indicateur si l'arrêt automatique est activé), «DÉMARREUR», «ARRÊT», «CIBLE», «ÉCHANTILLON/ENTRER» et ?EFFINCER/NUMÉRO».

L'appareil comporte également les voyants suivants, entre autres : SP1, SP2, SP3, **→ 0 ←** (centre du zéro), «MOUVEMENT», «BRUT», «NET», «QUANTITÉ», «lb», «kg» et une troisième unité.

Chaque touche possède deux fonctions distinctes ainsi que des fonctions secondaires permettant à l'opérateur d'entrer des valeurs cibles, d'effectuer l'échantillonnage d'articles, d'accéder aux paramètres de configuration, etc. Ces activités sont réalisées à l'aide des 10 touches, seules ou en combinaison.

ALIMENTATION

Connexion d'alimentation :120 V c.a.

Source externe 12-36 V c.c.

COMMUNICATIONS

Port série bidirectionnel RS232

Une touche à distance peut être reliée au port de communication pour activer à distance les fonctions d'impression, de tare ou de remise à zéro.

SEALING

Access to the main circuit board is prevented by placement of a wire security seal through two drilled head screws that hold the rear panel in place. To disable access to the calibration mode move the jumper connector marked "PROGRAM" on the main board to the "NO" position.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639

Tested by NTEP

SCELLAGE

Un fil métallique de sécurité enfilé dans deux vis à tête percée, qui tiennent le panneau arrière en place, empêche l'accès à la carte principale de circuits imprimés. Pour empêcher l'accès au mode étalonnage, il faut mettre le cavalier arborant la marque « PROGRAMME » de la carte principale en position « NO ».

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Examinateur d'approbations complexes
Téléphone : (613) 952-0639

Testé par le NTEP

**Model 355/Modèle 355**

APROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénierie principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-01-31**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>