



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Platform Scale  
 Electronic Weighing and Load Receiving Element

Balance à plate-forme électronique  
 Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Division Scale (d.b.a Division Weigh to Go!)  
 P.O Box 30578  
 Memphis, TN 38141  
 USA / É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Division Scale (d.b.a Division Weigh to Go!)  
 P.O Box 30578  
 Memphis, TN 38141  
 USA / É.U.

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

DSC-4-\*\*\*\*-\*  
 DSC-5-\*\*\*\*-\*

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp.
DSC-4-****.*	C	III	180 kg 400 lb	1000 lb	0.2 kg 0.5 lb	---	---	-10 °C to / à 40 °C
DSC-5-****.*			230 kg 500 lb					
DSC-4-****.*	M		180 kg (400 lb)		---	900	0.2 kg (0.5 lb)	
DSC-5-****.*			230 kg (500 lb)			1150		

Components / Composants		
Models / Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
DPS BSI	Indicating Element / Dispositif indicateur	---
DPS BSI-A	Indicating Element with accumulation function / Dispositif indicateur avec une fonction d'accumulation	---

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The model name DSC is for both a load receiving element and a complete device when paired with a DPS BSI indicator. As a load receiving element, it is also capable of being paired with any approved and compatible indicating element. / Le nom de modèle DSC est utilisé ici pour le dispositif récepteur de charge et aussi l'appareil complet lorsqu'il est apparié avec un dispositif indicateur DPS BSI. Comme un dispositif récepteur de charge, il est aussi capable d'être utilisé avec tous les dispositifs indicateurs qui sont approuvés et compatibles.

\*\*\*\* Represents the platform size in inches.

\* Represents installation requirements. Can be "L" or "I".

"L" means the device must be levelled and permanently installed.

"I" means the device must be installed permanently and can be installed at a fixed inclination of up to 7.5% or 4.3°.

/

\*\*\*\* Représentent la taille de la plate-forme en pouces.

\* Représente les exigences d'installation. Peut être « L » ou « I ».

« L » indique que l'appareil doit être de niveau et installé de façon permanente.

« I » indique que l'appareil doit être installé de façon permanente et peut être installé à une inclinaison fixe d'au plus 7.5% ou 4.3°.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	DPS BSI, DPS BSI-A
<b>General / Générales</b>	
<b>Material / Matériel</b>	Aluminium
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115 to 230 V AC / 115 à 230 V c.a.
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
<b>Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage</b> ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	DPS BSI	DPS BSI-A
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable		---
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④		---
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>		---
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		---
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>		
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>		1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total		① LED/DEL - 4 digits/chiffres - 7 segments
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>		kg, lb
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres		③
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>		
NA / s.o.		

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	DPS BSI	DPS BSI-A
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	2	3
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---	
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X	
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	---	
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---	
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X	
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---	
① <b>Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex)</b> ② <b>Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples</b> ③ <b>Summing / Sommation</b>	---	
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	DSC-4-****-*, DSC-5-****-*
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions / Dimensions du plateau</b>	Width / Largeur : 53 cm to/à 117 cm (21" to/à 46") Length / Longueur : 91 cm to/à 208 cm (36" to/à 82")
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① Stainless steel / Acier inoxydable ②③ Mild steel / Acier doux ④ Conveyor belt or mild steel/ courroie transporteuse ou acier doux
<b>Level / Niveau</b>	---
<b>Adjustable Feet / Pieds réglables</b>	X
<b>Stops / Butées</b>	---
<b>Signal transmitted / Signal transmis</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)**

<b>Models / Modèles →</b>	DSC-4-****-*, DSC-5-****-*
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
<b>Markings / Marquages</b>	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive « VOID »
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Type</b>	Single-ended (shear)/Appui simple (cisaillement)
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis
<b>Load Transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	

#### SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

#### PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	DSC-4-****-*, DSC-5-****-*
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	③ Category 1 / Catégorie 1: The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① The main controller junction box situated between the scale and the indicator contains the access for calibration and must be installed to allow easy access for the application of a security seal. A wire security seal must be threaded through drilled head screws that fasten a cover plate to the main controller junction box. / La boîte de connexion du module de commande principal, située entre la balance et l'indicateur, comporte l'accès pour l'étalonnage et doit être installée de manière à fournir un accès facile pour apposer un sceau de sécurité. Un fil de sécurité doit être passé dans les trous des têtes des vis qui assujettissent la plaque-couvercle à la boîte de connexion du module de commande principal.

#### SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

#### PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	DSC-4-****-*, DSC-5-****-*
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device Installation / Installation de l'appareil: Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ⑤ Accumulation : While the functions ⑤ can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ⑤ puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

#### SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

#### PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

The approved device is an electronic platform weighing and load receiving element that, when interfaced with an approved and compatible indicating element, forms a weighing device. The model DSC-4-\*\*\*\*-\* or DSC-5-\*\*\*\*-\* may also be interfaced with the model DPS BSI or DPS BSI-A indicator to form a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique à plate-forme qui, lorsque relié à un dispositif indicateur approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage. Le modèle DSC-4-\*\*\*\*-\* ou DSC-5-\*\*\*\*-\* peut être aussi relié à le dispositif indicateur DPS BSI ou DPS BSI-A pour constituer un appareil de pesage.



**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

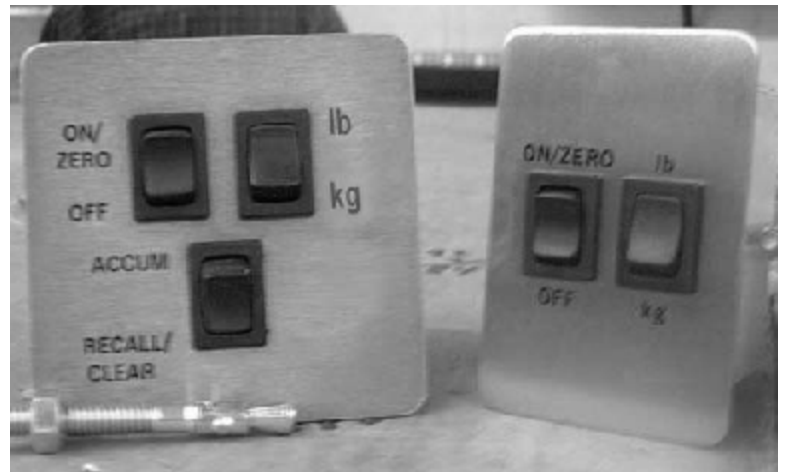
**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model DSC-4-\*\*\*\*-\* or DSC-5-\*\*\*\*-\* /  
Modèle DSC-4-\*\*\*\*-\* ou DSC-5-\*\*\*\*-\* typique**



**Indicator display model DPS BSI or DPS BSI-A /  
Modèle d'affichage d'indicateur DPS BSI ou DPS  
BSI-A**



**Operator control switches for the DPS BSI-A on the left and DPS BSI on  
the right / Interrupteurs de commande de du DPS BSI-A sur le gauche et  
le DPS BSI sur le droit**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Pierre de Bassecourt      **Issue Date:** 2004-07-16  
Approvals Examiner

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**Revision 1:** Ryan Henshaw  
Senior Legal Metrologist

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

- incorporate a MAL that increased the platter size
- indicate that the device can be used as a load receiving element in addition to a complete device
- update the applicant and manufacturer address

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Pierre de Bassecourt      **Date d'émission:** 2004-07-16  
Examineur d'approbations

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**Révision 1:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal principal

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à :

- intégrer un LAM qui a augmenté la taille du plateau
- indiquer que l'appareil peut être utilisé comme dispositif récepteur de charge en plus d'appareil complète
- mise à jour l'adresse du requérant et le fabricant

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-12-01**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-12-01**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>