



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Platform Scale (bagging)

Plate-forme de pesage électronique (ensacheuse)

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Custom Equipment Design, Inc.  
1057 Highway 80 East  
Monroe, Louisiana  
USA, 71203

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Custom Equipment Design, Inc.  
1057 Highway 80 East  
Monroe, Louisiana  
USA, 71203

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

BB-4PHD-WD \*  
BB-4P-WD\*  
BB-2P-WD\*  
TF-2P-WD\*  
DF-2P-WD\*  
WD\*

**Max**  
3 000 kg (6 000 lb)  
1 500 kg (3 308 lb)  
1 500 kg (3 308 lb)  
1 500 kg (3 308 lb)  
500 kg (1 100 lb)  
1 500 kg (3 308 lb)

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

The approved device is an electronic bagging platform scale which, when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

### **DESCRIPTION**

The device's structure is fabricated from plate, C channel and hollow structure shape (HSS) steel or stainless steel.

The device can be equipped with two different types of load cells:

- four (4) ring compression and torsion type load cells of a capacity of 3 500 kg each. The load cells rest on a self-aligning foot assembly base.

or;

- four (4) single-ended shear beam load cells of a capacity of 2 000 lb each. The load cells are mounted to the under structure of the deck. They are aligned by interconnecting stabilizer bars from the deck to the base.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'une plate-forme de pesage et d'ensachage électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

La structure de l'appareil est fabriquée de plaques, de profilés en C et de tubes d'acier ou d'acier inoxydable.

L'appareil peut être équipé de deux types de cellules de pesage différentes:

- quatre (4) cellules de pesage en forme d'anneau, travaillant en compression et en torsion, d'une capacité de 3 500 kg chacune. Les cellules de pesage reposent sur un socle à pieds auto ajustables.

ou;

- quatre (4) cellules de pesage de cisaillement à extrémité simple d'une capacité de 2 000 lb chacune. Les cellules de pesage sont fixées à la sous-structure du tablier. Elles sont alignées par des tirants d'interconnexion allant du tablier au socle.

The weigh platform supports a 84" x 46" roller conveyor which rests on bellows. These bellows pack down the commodity by shaking the bags or drums. The commodity to be measured is fed into bags or drums via a hopper, connected by a collector and flexible sock. The commodity weighed is then unloaded via a roller conveyor-system.

La plate-forme de pesage est munie d'un convoyeur à rouleaux de 84 po sur 46 po qui repose sur des soufflets. Ces derniers tassent le produit en brassant les sacs ou les barils. Le produit à mesurer est acheminé dans les sacs ou barils à l'aide d'une trémie reliée à un collecteur et à un manchon souple. Le produit ainsi pesés est ensuite déchargés par l'entremise du convoyeur à rouleaux.

### MODEL NUMBER CODING

The following is an example of the model number coding:

BB indicates Bulk Bagging  
 HD indicates Heavy Duty  
 DF indicates Drum Fill  
 WD indicates the Generic Model Designation  
 4P indicates Four (4) Post  
 2P indicates Two (2) Post  
 \*\*\* indicates Sequential Numbers

CED indicates Custom Equipment Design

### CODAGE - NUMÉRO DE MODÈLE

Ce qui suit est un exemple du codage du numéro de modèle

BB signifie ensachage en vrac  
 HD signifie de grande portée  
 DF signifie emplissage de baril  
 WD signifie désignation de modèle générique  
 4P signifie 4 poteaux  
 2P signifie 2 poteaux  
 \*\*\* signifie numéro séquentiel, unique à chaque appareil

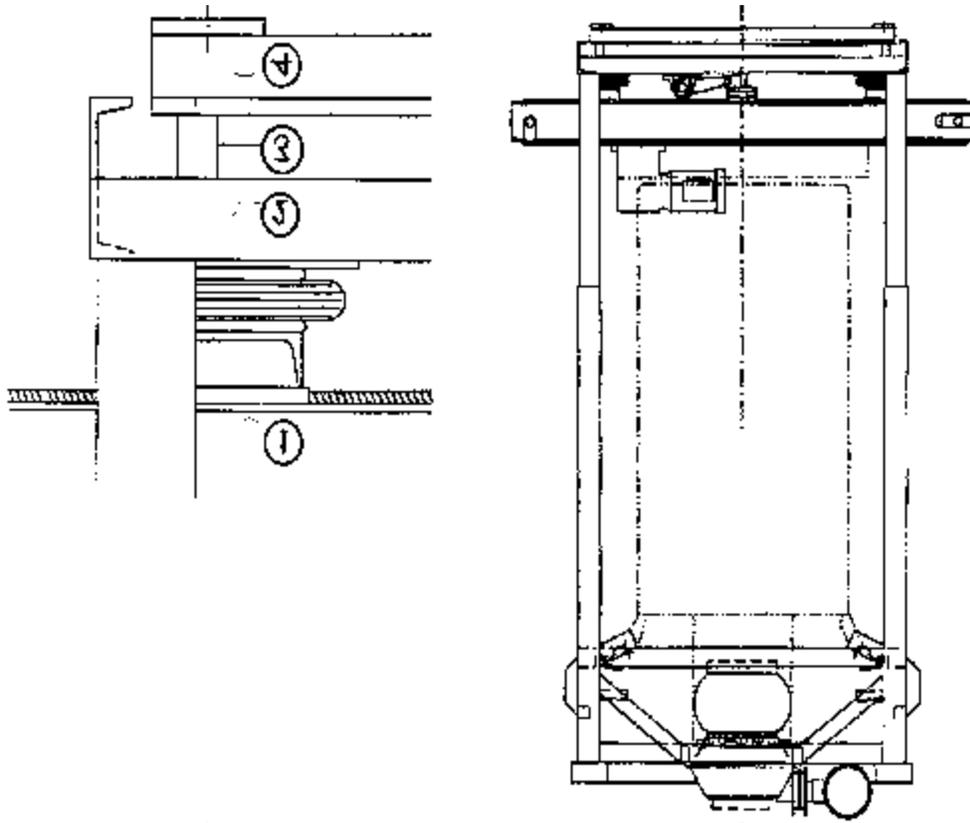
CED signifie Custom Equipment Design,

### EVALUATED BY

Milton G. Smith  
 Complex Approvals Examiner  
 Tel: (613) 952-0656

### ÉVALUE PAR

Milton G. Smith  
 Examineur d'approbations complexes  
 Tél: (613) 952-0656

**Typical Installation / Installation typique**

- 1- Densifier structure / compacteur
- 2- Deck / tablier
- 3- Load cell / cellule de pesage
- 4- Base / socle

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**TERMES ET CONDITIONS :**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire au Règlement et aux prescriptions qui s'y appliquent.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Vice-President, Engineering and Approval Laboratory Services of Measurement Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade. The total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

(2) toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le vice-président, Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire, Mesures Canada, à Ottawa, doit être avisé par écrit, avant l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de tout autre façon pour l'installation dans le commerce. Le nombre total d'appareils installés ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation ne soit autorisée par écrit par la soussignée.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2004-02-26**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>