



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Prepacking Labelling Computing
Automatic In-Motion Weigh System

Système électronique de préemballage,
d'étiquetage, de calcul et de pesage en mouvement
automatique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
2810 Argentia Road, #9
Mississauga, Ontario
L5N 8L2

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba Gmbh & Co. KG
72336 Balingen
Wilhelm-Krout-Straße 65
Germany/Allemagne

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

GLM-I + GT-CT
GLM-I + GT-12C
GLM-I WS20 + GT-CT
GLM-I WS20 + GT-12C
GLM-I 60K + GT-CT
GLM-I 60K + GT-12C

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{\max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{\max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
GLM-I + GT-CT GLM-I + CT-12C	C	Reg. 174	6 kg	18 kg	0.001 kg	---	---	-10°C to/à 40°C
0 – 3 kg 3 – 6 kg			0.001 kg 0.002 kg					
GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C			6 kg	35 kg	0.002 kg			0°C to/à 40°C
GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C			30 kg (60 lb)	100 kg	0.01 kg (0.02 lb)			
60 kg			0.02 kg					
0 – 30 kg 30 – 60 kg (0 – 60 lb) (60 – 150 lb)			0.01 kg 0.02 kg (0.02 lb) (0.05 lb)					

Model Modèle	Conveyor speed / Vitesse du convoyeur		Package length / Longueur des colis	
	Minimum / Minimal	Maximum / Maximale	Minimum / Minimal	Maximum / Maximale
GLM-I	15 m/min	80 m/min	4 cm	46 cm
GML-I 60K	18 m/min	50 m/min	25 cm	74 cm

GLM-I WS20 Maximum speed (m/min) / Vitesse maximale pour la modèle GLM-I WS20 (m/min)							
Max package length / Longueur de paquette maximale	Maximum weigh / Poids maximale						
	250 g	500 g	900 g	1.8 kg	2.5 kg	4 kg	6 kg
45 cm	25	25	25	25	25	20	15
41 cm	30	30	30	25	25	25	25
38 cm	35	35	35	30	30	25	25
36 cm	40	40	40	35	35	30	30
34 cm	40	40	40	40	40	30	30
33 cm	45	45	40	40	40	30	30
31 cm	45	45	45	45	45	40	30
28 cm	50	50	50	45	45	40	35
26 cm	64	64	60	50	50	40	35
24 cm	70	70	60	55	50	45	35
21 cm	70	70	70	60	55	50	40
20 cm	88	75	75	60	55	50	40

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
General / Générales			
Material/Matériel	Stainless steel / acier inoxydable		
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / 120 V c.a.		
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X		
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	① ②	①	① ②
Integrated Printer/Imprimante intégrée	X		
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable			⑥
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④			① ②
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie			---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt			---
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage			1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total			① ② ③ ④ LCD/ACL - Programmable
Units of measure /Unités de mesure		kg	kg (lb)
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres			① ③ ⑤

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating
Element Features (Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs
pondéraux (suite)

Models/Modèles→	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
Customer's Display / Affichage destiné aux clients			
NA / s.o.			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	programmable		
Numeric Keypad/Clavier numérique	X		
Zero Key/Touche zéro	X		
Tare Key/Touche de tare	---		
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---		
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	---		
Range Selection/Sélection de l'étendue	---		
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---		
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	X		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	30 cm x 50 cm	47 cm x 53 cm	60 cm x 80 cm to / à 60 cm x 110 cm
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2		
Material / Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous chassis ④ Platter/Plateau	① ② ③ Stainless steel / Acier inoxydable ④ Cotton on polymer or polymer conveyor belt / Courroie transporteuse en coton sur le polymère ou en polymère		
Level/Niveau	X		
Adjustable Feet/Pieds réglables	X		
Stops/Butées	X		
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---		
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	①		
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1		
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)		Electromagnetic force compensation / À compensation électromagnétique des forces
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	② Lever arm transfer system / Système de transfert de force par un bras de prolongation		② Lever differential pressure system / Système de levier à pression différentielle
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①		②

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②		
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---		
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p>⑥ Access to the metrological functions are protected by a plate with two drilled head bolts and wire security seal located in the base section of the weigh conveyor. The plate may be drilled in the center or at each end to accommodate the bolts from ready access. Metrological functions are accessible from the GT-CT or the GT-12C once switching the jumper located in the base. /</p> <p>L'accès aux fonctions métrologiques sont protégés par une plaque perforée de deux trous dans lesquels sont vissés deux boulons à tête percée et un fil métallique de scellage. La plaque, située dans la base du convoyeur de pesage, peut être perforée au centre ou aux extrémités pour faciliter l'accès aux boulons. Les fonctions métrologiques sont accessibles sur le GT-CT ou le GT-12C en permutant le cavalier situé dans la base.</p>		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	GLM-I + GT-CT GLM-I + GT-12C	GLM-I WS20 + GT-CT GLM-I WS20 + GT-12C	GLM-I 60K + GT-CT GLM-I 60K + GT-12C
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device Installation / Installation de l'appareil: Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ⑤ Automatic Weighing / Appareil pour pesage automatique This device is designed to weigh automatically prepacked commodities. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Automatic Weighing Only". / L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique seulement » ⑤ Other / Autre The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et être conformes aux exigences applicables relativement au marquage, énoncées à la partie 11 du présent Avis d'approbation.		

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device is designed to weigh automatically prepacked commodities statically (start/stop mode) or in-motion. It shall not be used for direct sale.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings



**Typical model GLM-I 60K / Modèle GLM-I 60K
typique**

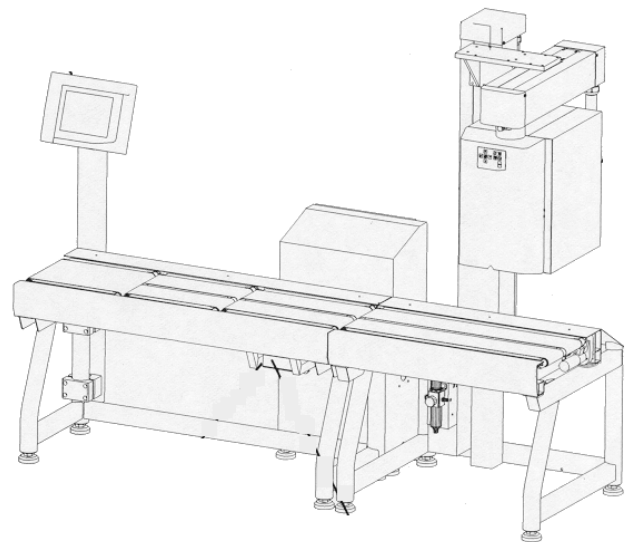
PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées statiquement (mode marche/arrêt) ou en mouvement. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

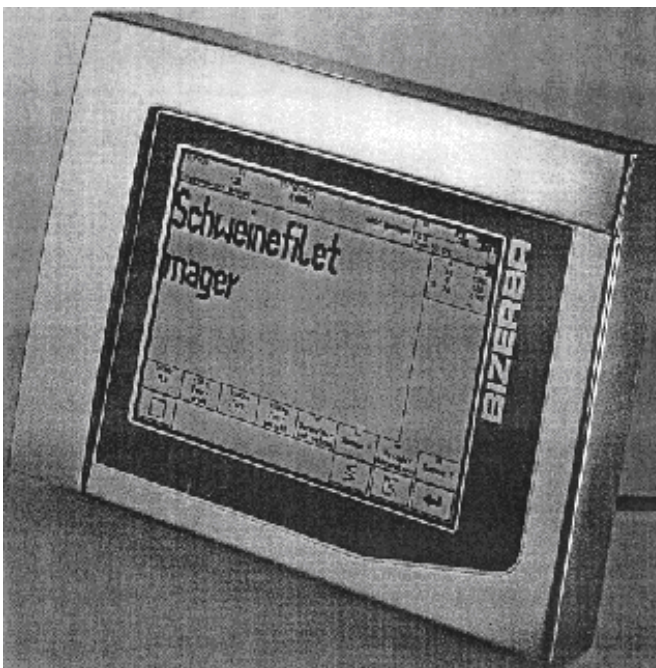
PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

PARTIE 8 - Photos et dessins



**Typical model GLM-I or GLM-I WS20 / Modèle GLM-I
ou GLM-I WS20 typique**



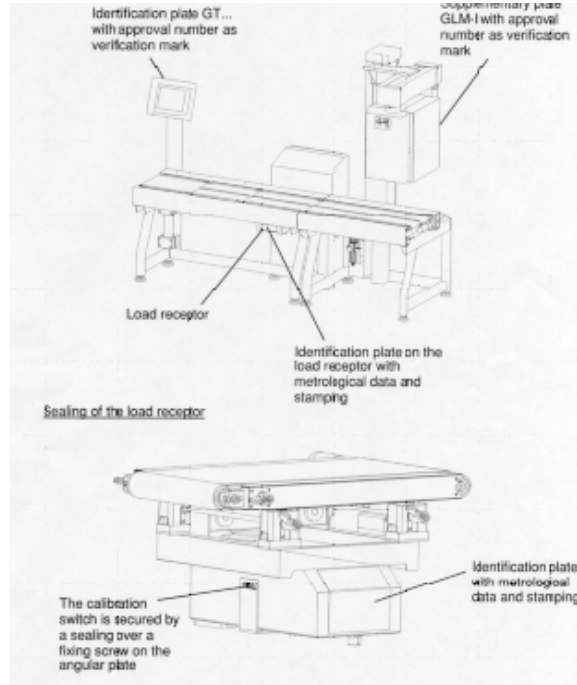
**Typical model GT-CT indicator / Indicateur GT-CT
typique**



**Typical model GT-12C indicator / Indicateur GT-12C
typique**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model GLM-I / Modèle GLM-I typique

English	Français
Identification plate GT... with approval number as verification mark	Plaque d'identification GT... avec numéro d'approbation en guise de marque de vérification
Supplementary plate GLM-1 with approval number as verification mark	Plaque GLM-1 supplémentaire avec numéro d'approbation en guise de marque de vérification
Load receptor	Récepteur de charge
Identification plate on the load receptor with metrological data and stamping	Plaque d'identification sur le récepteur de charge avec données métrologiques et estampe
The calibration switch is secured by a sealing over a fixing screw on the angular plate	Le commutateur d'étalonnage est protégé par un sceau sur la vis de pose de la plaque angulaire
Identification plate with metrological data and stamping	Plaque d'identification avec données métrologiques et estampe

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Milton Smith **Issue Date:** 2003-08-26
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Jean Lemay **Issue Date:** 2005-04-19
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Milton Smith **Issue Date:** 2008-08-02
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 3: Milton Smith **Issue Date:** 2008-11-22
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 4: Ryan Henshaw
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of Revision 1 was to add the GT-CT graphic display, evaluate the new software and to edit the Notice of Approval.

Revision 2

The purpose of Revision 2 is to add the GLM-I 60K model and to edit the Notice of Approval.

Revision 3

The purpose of Revision 3 is to add a larger surface weighing conveyor (110 cm x 80 cm) and a maximum package size of 74 cm x 74 cm for model GLM-I 60K.

Revision 4

The purpose of revision 4 is to add the GT-12C digital display, an additional communications port and the model GLM-I WS20. The purpose is also to correct the GLM-I 60K platter size ,maximum package length, and to update the approval to the new format.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Milton Smith **Date d'émission:** 2003-08-26
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Jean Lemay **Date d'émission:** 2005-04-19
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Milton Smith **Date d'émission:** 2008-08-02
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 3: Milton Smith **Date d'émission:** 2008-11-22
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 4: Ryan Henshaw
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à ajouter l'indicateur graphique GT-CT, évaluer le nouveau logiciel et corriger l'avis d'approbation.

Révision 2

La révision 2 vise à ajouter le modèle GLM-I 60K et corriger l'avis d'approbation.

Révision 3

La révision 3 vise à ajouter un élément récepteur de charge de plus grande surface (110 cm par 80 cm) et l'utilisation de colis plus grand (74 cm par 74 cm) pour le modèle GLM-I 60K.

Révision 4

La révision 4 vise à ajouter l'afficheur numérique GT-12C, ajouter un port de communication additionnel et le modèle GLM-I WS20. Il vise aussi à corriger la taille du plateau et la longueur maximale des paquettes du modèle GLM-I 60K et mettre à jour le format de l'approbation.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by :**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2012-03-29**

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :**2012-03-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>