

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench/Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table/à plate-forme

APPLICANT

Mettler - Toledo, Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio
USA, 43085

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler - Toledo, Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio
USA, 43085

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

WH

RATING/ CLASSEMENT

Max: 6 kg to/à 150 kg
(15 lb to/à 300 lb)

e_{\min} : 0.001 kg to/à 0.02 kg
(0.002 lb to/à 0.05 lb)

n_{\max} : 5000

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic bench / platform scale that when interfaced with an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

Weight is sensed by a single, centrally located, single ended cantilever load cell. The load cell is protected from overloading by adjustable stops.

The "H" shaped base frame is constructed from flat steel and hollow structural shape steel. It is levelled by four adjustable feet and a bullseye level.

The 457 mm by 610 mm stainless steel load receiving element is keyed so that it will only fit in one orientation.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est une balance électronique de table / à plateforme qui, lorsque reliée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le poids est capté par une unique cellule de pesage de type en porte-à-faux à extrémité simple, située au centre. La cellule de pesage est protégée des surcharges par des butées réglables.

Le socle en forme de H est fabriqué en acier plat et en profilés de charpente creux en acier. La mise à niveau est faite au moyen de quatre pieds réglables et d'un niveau à bulle.

L'élément récepteur de la charge de 457 mm sur 610 mm est claveté de sorte qu'il ne peut être installé que dans un sens.

Summary Description / Description sommaire

Models / Modèles *	Max	e_{\min}	Load cell capacity / Capacité de cellule de pesage	Platter dimensions / dimensions du plateau
WHN 006B	6 kg / 15 lb 5 kg / 10 lb	0.002 kg / 0.005 lb 0.001 kg / 0.002 lb	20 kg / 45 lb	229 mm by/sur 229 mm
WHN 015B	15 kg / 30 lb 10 kg / 25 lb	0.005 kg / 0.01 lb 0.002 kg / 0.005 lb	20 kg / 45 lb	229 mm by/sur 229 mm or/ou 305 mm by/sur 305 mm
WHN 030B	30 kg / 60 lb 25 kg / 50 lb	0.01 kg / 0.02 lb 0.005 kg / 0.01 lb	50 kg / 110 lb	305 mm by/sur 305 mm
WHN 060B	60 kg / 150 lb 50 kg / 100 lb	0.02 kg / 0.05 lb 0.01 kg / 0.02 lb	100 kg / 220 lb	305 mm by/sur 305 mm
WHN 060L	60 kg / 150 lb 50 kg / 100 lb	0.02 kg / 0.05 lb 0.01 kg / 0.02 lb	100 kg / 220 lb	457mm by/sur 457 mm or/ou 457mm by/sur 610 mm
WHN 150B	150 kg / 300 lb 100 kg / 250 lb	0.05 kg / 0.1 lb 0.02 kg / 0.05 lb	200 kg / 440 lb	457mm by/sur 457 mm or/ou 457 mm by/sur 610 mm

* Also called factory number by the manufacturer / Également nommé numéro de fabrication par le fabricant.

EVALUATED BY

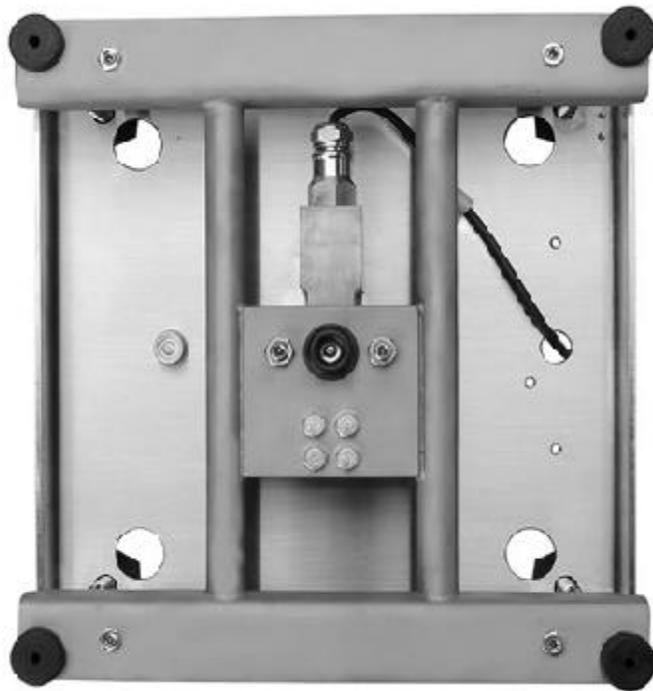
Kiana Khosravi / Pierre de Bassecourt
Approvals Examiners
Tel: (613) 952-0639

NTEP tested

ÉVALUÉ PAR

Kiana Khosravi / Pierre de Bassecourt
Examineurs d'approbations
Tél. : (613) 952-0639

Testé par NTEP



Typical base / Socle typique



Typical model / Modèle typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'Ingénierie et des Services de laboratoire

Date: **2004-01-28**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>