

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Doran Scales, Inc.
1315 Paramount Parkway
Batavia, IL, 60510
USA

MANUFACTURER

Doran Scales, Inc.
1315 Paramount Parkway
Batavia, IL, 60510
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

9000 XLM
9000 XLMIS

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

Both models are AC/DC powered electronic weight indicators that are enclosed in a stainless steel housing. The 9000 XLM models and the 9000 XLMIS models are metrologically identical, the difference being the 9000 XLMIS model is designed for use in hazardous environments.

INDICATOR

The models are fitted with identical front panels consisting of a 19 pushbutton keypad, a primary light emitting diode (LED) display consisting of six 1" high seven segment red LED digits showing the current weight. The secondary display has two line 32 digit alphanumeric backlit LCD (liquid crystal diode) providing feedback to the user such as annunciators and displayed weight units.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Les deux modèles sont des indicateurs de poids électroniques, alimentés en c.a /c.c. et logés dans un boîtier en acier inoxydable. Les modèles 9000 XLM et 9000 XLMIS sont identiques sur le plan métrologique, la différence étant que le modèle 9000 XLMIS est conçu pour être utilisé dans des environnements dangereux.

INDICATEUR

Les modèles sont munis de panneaux avant identiques comprenant un clavier de 19 touches, un dispositif d'affichage principal à diodes électroluminescentes (DEL) qui indique le poids au moyen de six caractères numériques de 1 po de hauteur et composés de sept segments de DEL rouges. Le dispositif d'affichage secondaire comprend un ACL (affichage à cristaux liquides) avec éclairage arrière à 32 caractères alphanumériques sur deux lignes, qui donne de la rétroaction à l'utilisateur - afficheurs et unités de poids.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via a 19 button keypad and permit the following choices among others:

ZERO	used to zero the scale or to turn on the unit for DC operated devices.
UNITS	used to toggle between units which are kg, g, lb and oz.
GROSS/NET	used to switch the display mode from gross weight to net weight and vice versa.
PRINT	used to send data via an RS232 or through fibre optic system.
TARE	used to enter a tare weight.
CLEAR	used to cancel any entry from the keypad or return the scale to the weigh mode from a digital entry mode.
F1, F2	used as programmable keys e.g. as an output or function trigger, or act as batch controls while in the batch mode.
MENU	used to recall a tare or for configuration of the device.
0-9	alphanumeric keys used to enter a numeric value.

POWER ON/OFF

The AC device is not fitted with an on/off switch. For DC device, the zero key turn on the device. To turn off the device, depress the Menu key followed by the Clear key.

TOUCHES DE FONCTION

Les commandes de l'opérateur sont effectuées au moyen d'un clavier de 19 touches permettant les choix suivants :

ZERO	sert à remettre la balance à zéro ou, pour les appareils fonctionnant en courant continu, à allumer l'unité.
UNITS	sert à passer d'une unité à l'autre parmi les kg, g, lb et oz.
GROSS/NET	sert à changer le mode d'affichage de poids brut à poids net et vice versa.
PRINT	sert à envoyer des données par le biais d'un RS232 ou d'un système à fibre optique.
TARE	sert à entrer la tare.
CLEAR	sert à annuler toute entrée à partir du clavier numérique ou à remettre une balance qui est en mode entrée numérique en mode poids.
F1, F2	sont des touches programmables qui servent à lancer des sorties ou des fonctions, ou qui agissent comme contrôleur de lot lorsqu'en mode de traitement par lot.
MENU	sert à rappeler une tare ou la configuration de l'appareil.
0-9	Touches alphanumériques pour l'entrée de valeurs numériques.

INTERRUPTEUR MARCHE / ARRÊT

L'appareil alimenté en c.a. n'est pas équipé d'un interrupteur marche / arrêt. Dans le cas de l'appareil alimenté en c.c., la touche zéro allume l'appareil. Pour l'éteindre, on doit appuyer sur la touche Menu puis sur la touche d'effacement.

OPTIONS

Fiber-optic serial interface
Remote display
Remote switch (ZERO, TARE, UNITS, GROSS/NET)

COMMUNICATION

RS 232 (bi-directional and uni-directional)

AUTOMATIC SHUT OFF

The automatic shut off feature will automatically turn the indicator off after a predetermined period of inactivity for the DC operated devices. The indicator can be re-started by pressing the ZERO/ON key.

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two drilled head screws that hold the back of the indicator to the front panel, thereby preventing undetected access to the internal calibration switch.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approval Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

OPTIONS

Interface série à fibre optique
Affichage à distance
Interrupteur à distance (ZERO, TARE, UNITS, GROSS/NET)

COMMUNICATION

RS 232 (bidirectionnel ou unidirectionnel)

ARRÊT AUTOMATIQUE

Sur les appareils fonctionnant en c.c., le dispositif d'arrêt automatique éteint l'indicateur automatiquement après une période d'inactivité prédéterminée. L'indicateur peut être remis en marche en appuyant sur la touche ZERO/ON.

SCELLAGE

Les organes de réglage et de configuration sont scellés au moyen d'un fil métallique de plombage enfilé dans deux vis à tête percée qui fixent le dos de l'indicateur au panneau de devant, empêchant ainsi l'accès non détecté à l'interrupteur d'étalonnage interne.

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 954-2481
Fax : (613) 952-1754

Verifié par NTEP



Modèle 9000 XLM Model

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 07 2003**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>