

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

APPLICANT

Avery Berkel Ltd
Foundry Lane
Smethwick
West Midlands
England B66 2LP

MANUFACTURER

Avery Berkel Ltd
Foundry Lane
Smethwick
West Midlands
England B66 2LP

MODEL(S)/MODÈLE(S)

GX250

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Balance de poids-prix électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire"

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic AC, DC powered computing scale.

DESCRIPTION

A moulded plastic housing is mounted on a die cast base frame. The base can be levelled by means of four adjustable feet and a bullseye level.

Load is sensed by a single bending beam load cell. The load cell is located between the die cast aluminium spider and the base of the device.

The top section of the aluminum die cast spider accommodates a stainless steel platter that measures 250 mm (10") by 330 mm (13").

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est une balance de poids-prix électronique alimentée en courant c.a. et c.c.

DESCRIPTION

Le boîtier en plastique moulé est monté sur un socle coulé sous pression. Le socle peut être mis à niveau au moyen de quatre pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau.

La charge est captée par une cellule de pesage en flexion simple. La cellule de pesage se trouve entre l'araignée en aluminium moulé et le socle de l'appareil.

La partie supérieure de l'araignée en aluminium moulé supporte un plateau en acier inoxydable de 250 mm (10 po) sur 330 mm (13 po).

Max Capacity/ Capacité maximale	e	Load Cell Capacity/ Capacité de la cellule de pesage	n_{max}
6 kg	2 g	6 kg	3000
12 kg	2 g	15 kg	6000
15 kg	5 g	15 kg	3000
30 kg	5 g	30 kg	6000
30 kg	10 g	30 kg	3000
Max Capacity/ Capacité maximale	e	Load Cell Capacity/ Capacité de la cellule de pesage	n_{max}

30 lb	0.005 lb	15 kg	6000
30 lb	0.01 lb	30 kg	3000
50 lb	0.01 lb	15 kg	5000

DISPLAY

The operator and customer displays are of the seven segment LED type. The display is comprised of weight, unit price, tare, and total price.

Model GX250 is equipped with a thermal printer, and a column-mounted customer, vendor display.

ANNUNCIATORS

The scales are fitted with the following annunciators: NET, Fix T (Fix Tare), Fix P (Fix Price), kg, or lb plus 100g (as applicable).

CONTROL KEYS

The operator control keys are:

- C - used to clear numeric values;
- T- used to set or to clear a tare value;
- PLU - used to enter Price Look UP code;
- kg/100 g - used to switch between kg and 100 g
- 0 - 9 keys - used to enter a unit price.

To zero the device press the up arrow then the "C" key.

COMMUNICATION

The device is equipped with RS-232 and RS-485 communication ports. Up to nine scales can be linked in a network.

AFFICHAGE

L'affichage pour l'opérateur et celui pour le client sont du type à cristaux liquides et à cinq caractères numériques. L'affichage comprend: le poids, le prix à la livre, la tare et le prix total.

Le modèle GX250 est muni d'une imprimante thermique et d'un affichage pour le vendeur/client monté sur colonne.

VOYANTS

La balance comprend les voyants suivants : NET (poids net), Fix T (tare fixe), Fix P (prix fixe), kg et lb plus 100 g (s'il y a lieu).

TOUCHES DE COMMANDE

Les touches de commande de l'opérateur sont:

- C - sert à effacer des valeurs
- T - sert à insérer ou à effacer une valeur de tare:
- PLU - sert à entrer un code PLU
- kg/100 g - sert à passer de kg à 100 g et vice versa
- les touches de 0 à 9 - servent pour l'entrée d'un prix unitaire.

Pour remettre l'appareil à zéro, enfoncer la flèche orientée vers le haut puis la touche C.

COMMUNICATION

L'appareil est muni des ports de communication RS-232 et RS-485. Un maximum de neuf balances peuvent être reliées dans un réseau.

SEALING

Metrological means of adjustment is enabled by a jumper on the main board.

Model GX 250 can be sealed with a pressure sensitive paper seal. The seal may be applied over a black plastic rectangular cap, which is located in the center area under the platter and covers the screws securing the platter support.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

SCELLEMENT

Les modes de réglage métrologique sont activés au moyen d'un cavalier situé sur la carte principale.

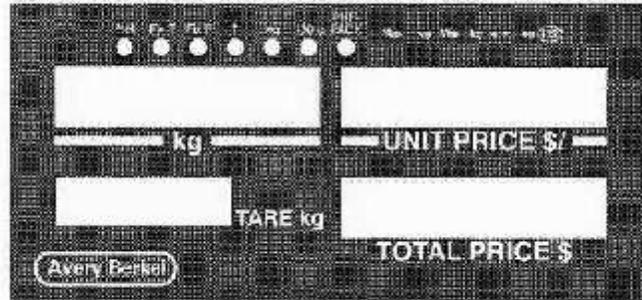
Le modèle GX250 peut être scellé à l'aide d'un sceau auto-adhésif en papier. Le sceau doit être appliqué sur le couvercle rectangulaire en plastique noir qui est situé au centre, sous le plateau et qui couvre les vis du support du plateau.

ÉVALUÉ PAR

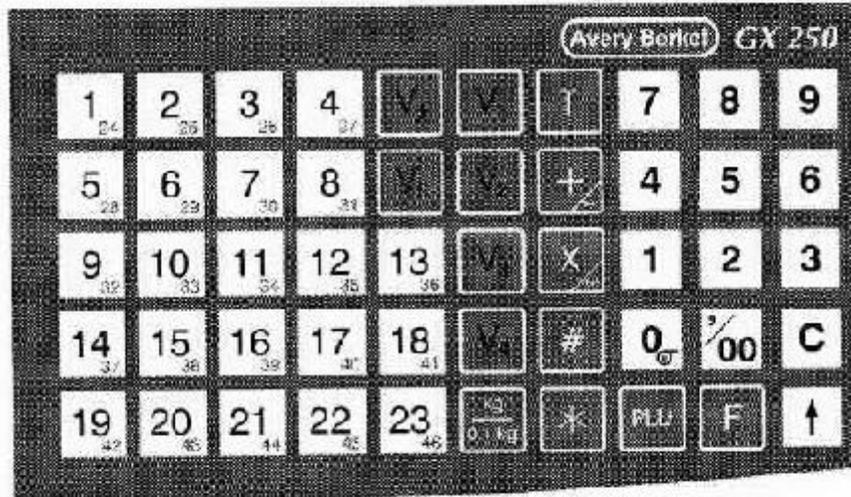
Pierre de Bassecourt
Examinateur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0639
Fax : (613) 952-1754

Testé par NTEP

**MODEL/MODÈLE GX250**



DISPLAY MODEL/MODÈLE GX250



MODEL/MODÈLE GX250 KEYBOARD

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **DEC 23 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>