



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Scanvaegt International A/S
P.O. Pedersens Vej 18
DK-8200 Aarhus N
Denmark

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Scanvaegt International A/S
P.O. Pedersens Vej 18
DK-8200 Aarhus N
Denmark

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

SCI 8564

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 6 000

Accuracy Class / Classe de précision : III / III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is an AC powered electronic weight indicator housed in a stainless steel enclosure.

DISPLAY

The SCI 8564 model has a display front panel consisting of:

- S indicator with independent built in PC,
- S Six digit, seven segment, LED (Light Emitting Diode) primary weight display;
- S two digit, seven segment, guide LED;
- S keyboard with five primary keys for weighing purposes and a numerical keyboard;
- S keyboard for use of PC.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil approuvé est un indicateur électronique de poids, alimenté en c.a. et logé dans un boîtier en acier inoxydable.

AFFICHAGE

Le modèle SCI 8564 possède un panneau d'affichage frontal comprenant:

- S un indicateur avec OP incorporé;
- S dispositif d'affichage principal à six chiffres, sept segments, à DEL (diode électroluminescente);
- S un guide DEL à deux caractères numériques, sept segments;
- S un clavier composé de cinq touches principales servant à la mesure et un clavier numérique;
- S un clavier pour l'utilisation de l'OP.

LED annunciators for CZ (Center of Zero), gross, net, preset tare, lb and kg.






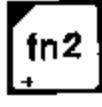

Les voyants DEL sont associés aux fonctions suivantes: CZ (centre de zéro), poids brut, poids net, tare préétablie, lb et kg.

FUNCTION KEYS

When in the weighing mode, the five primary keys contain two functions, primary and secondary. The primary function is accessed by a short click on the key. The secondary function is accessed by a click and hold for more than 1.5 seconds on the key.

TOUCHES DE FONCTIONS

Lorsque l'on se trouve en mode de pesée, les cinq touches principales comprennent deux fonctions, l'une primaire et l'autre secondaire. On a accès à la fonction primaire en cliquant rapidement sur la touche en question. On accède à la fonction secondaire en appuyant sur la touche et en la maintenant abaissée pendant au moins 1,5 seconde.

Key / Touche	Primary / Primaire	Secondary / Secondaire
		
	Zéro setting / Mise à zéro	Testmode / Mode d'essai
	Semi-auto tare / Tare semi-auto	Keyboard tare / Tare - clavier
	Optional / Facultatif	Optional / Facultatif
	Optional / Facultatif	Optional / Facultatif
	Manual registration / Enregistrement manuel	Menu mode / Mode menu

TEMPERATURE

0°C to 30°C

TEMPÉRATURE

0° C à 30° C

COMMUNICATION

RS-232 and 4-20mA loop

PRINTER

Remote printer capability.

AUDIT TRAIL

The device has a category 1 audit trail.

To access the calibration audit trail event counter:

- S push and hold the “Zero” key,
- S The first number displayed is “C xxx”, this is the Calibration Counter,
- S The next number displayed is “L xxx”, this is the “Legal Setup”, or Configuration Counter,
- S A Random Check number for the Legal Setup is displayed next,
- S Then the software version is displayed,
- S After about 7 to 8 seconds, the display reverts back to normal weight display. Push “net Key” twice to return to normal mode.

SEALING

Access to the means of adjustment and configuration parameters is protected by an audit trail.

COMMUNICATION

RS-232 et boucle de courant 4-20mA

IMPRIMANTE

Capacité d'impression à distance.

CONSIGNATEUR D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES

L'appareil est pourvu d'un consigneur d'événements métrologiques de catégorie 1.

Accès au registre d'événements du consigneur d'étalonnage :

- S appuyer sur la touche « Zero » en la maintenant abaissée;
- S le premier numéro affiché est « C xxx »; il s'agit du compteur d'étalonnage;
- S le prochain numéro affiché est « L xxx »; il s'agit de la configuration légale ou du compteur de configuration;
- S un numéro de contrôle au hasard pour la configuration légale est alors affiché;
- S la version du logiciel est ensuite affichée;
- S après environ 7 à 8 secondes, l'affichage revient au mode normal d'indication du poids; appuyer sur « net Key » deux fois pour retourner au mode normal.

SCELLEMENT

L'accès aux organes de réglage et aux paramètres de configuration est protégé par un consigneur d'événements métrologiques.

EVALUATED BY

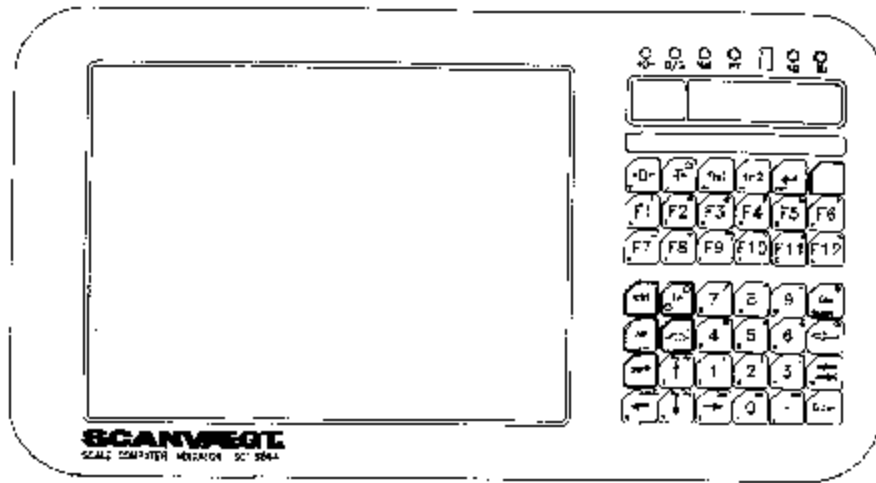
John Makin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

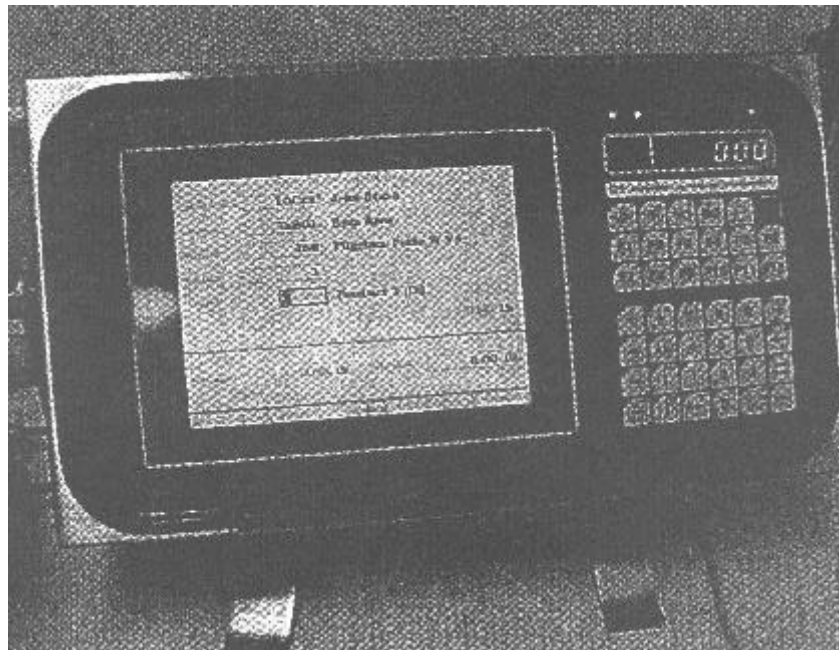
John Makin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

Testé par NTEP



SCI 8564



SCI 8564

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: Draft specifications for Metrological Audit Trails (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

La fonction registre électronique des événements métrologiques de cette appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

Original copy signed by:

Copie authentique signée par:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 7 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>