

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Industrial Data Systems Inc.  
590 West Freedom Avenue  
Orange, California, 92665  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Industrial Data Systems Inc.  
590 West Freedom Avenue  
Orange, California, 92665  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

IDS440

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$  : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision : III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic AC powered weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing device, becomes a weighing system.

### DESCRIPTION

The device is a microprocessor based weight indicator. It features a weight display, annunciators, numeric keypad function keys and control keys. The stainless steel enclosure is designed for washdown environment.

### DISPLAY

The display consists of a six digit, seven-segment LED for weight indication and six annunciators for Gross, Net, Motion, Zero, lb and kg.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

L'appareil, un indicateur de poids piloté par microprocesseur, comporte un dispositif d'affichage pondéral, des voyants, des touches de fonction numériques et des touches de commande. Son boîtier en acier inoxydable le protège contre l'eau de lavage.

### AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage à DÉL comprend six afficheurs numériques à sept segments pour l'affichage du poids et six voyants associés aux caractéristiques suivantes: poids brut, poids net, mouvement, zéro, lb et kg.

## KEYBOARD

The keyboard is divided into 3 sections:

- numeric (0-9) keypad,
- two programmable function keys (F1, F2),
- Zero, Tare, Gross/Net, Units, Print, Enter and Clear keys.

The Enter and Clear keys are used to control data entry operations such as ID and setpoints.

## COMMUNICATION

Communication port RS232

## SEALING

Metrological adjustments for span and coarse zero are enabled by a switch that is located within the enclosure. Calibration can be effected using up to five calibration points, including zero. The housing is sealed with a lead seal and wire or with a tamper proof seal.

## CLAVIER

Le clavier se divise en trois sections:

- touches numériques (0 à 9),
- deux touches de fonction programmables (F1, F2),
- touches Zero (zéro), Tare (tare), Gross/Net (brut/net), Units (unités), Print (impression), Enter (entrée de données) et Clear (effacement).

Les touches Enter et Clear permettent de contrôler l'entrée de certaines données telles que les données d'identification et les points de consigne.

## COMMUNICATION

Port de communication RS232.

## SCELLAGE

Les dispositifs de réglage métrologique pour la portée et le zéro approximatif sont mis en oeuvre par un commutateur placé dans le boîtier. L'étalonnage peut être effectué à l'aide de cinq points d'étalonnage au plus, y compris le point zéro. Le boîtier est scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique ou d'un papier inviolable.

All calibrations and programming are done through the front panel. The position of the calibration switch can be verified by holding the "CLEAR" key and then pressing the "ENTER" key. The indicator display will read "CONFXXX". Enter 60 and press "ENTER". If the indicator displays "LoC on", the internal calibration switch is turned off and calibration from the front panel is disabled. Should the indicator display "PASS 2", the internal calibration switch is on and the front panel calibration is possible with the correct password. Pressing the "CLEAR" key twice will return the display to the weighing mode.

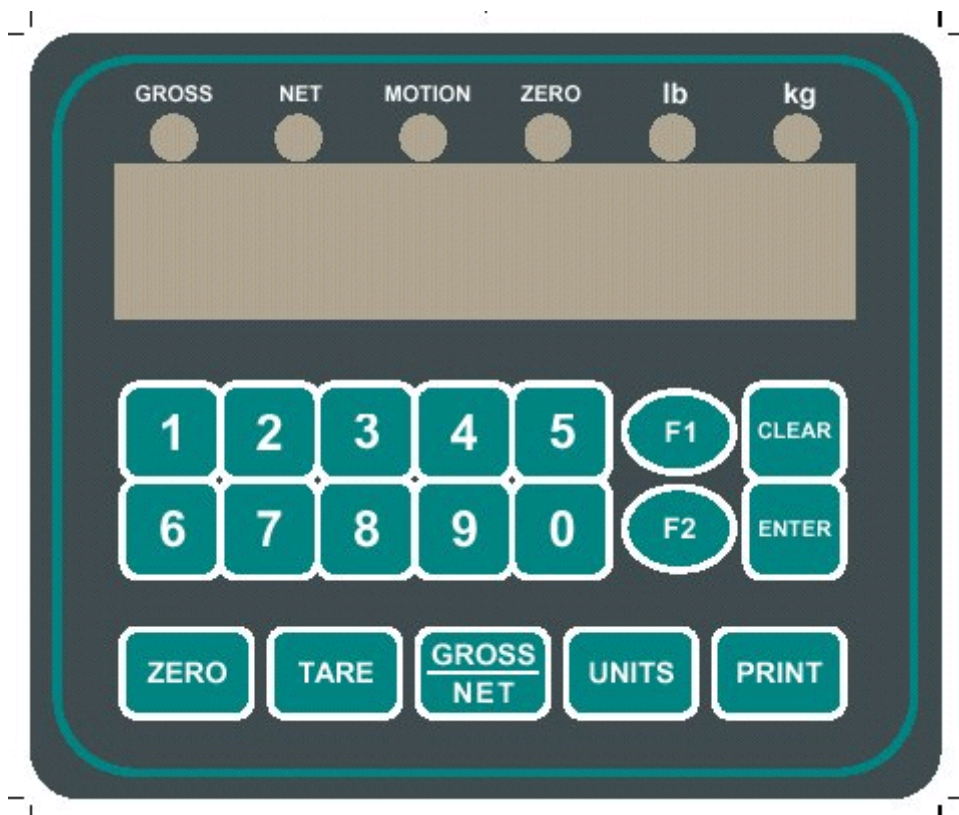
Tous les étalonnages et la programmation se font par le panneau avant. Il est possible de vérifier la position de l'interrupteur d'étalonnage en maintenant la touche "CLEAR" abaissée, puis en enfonçant la touche "ENTER". Le dispositif d'affichage indiquera alors "CONFXXX". On entre 60 et on enfonce "ENTER". Si le dispositif d'affichage indique "PASS 2", l'interrupteur d'étalonnage est activé et l'étalonnage par le panneau avant est possible avec le bon mot de passe. Si la touche "CLEAR" est enfoncée deux fois, l'appareil retourne au mode de pesage.

**EVALUATED BY**

Pierre deBassecourt  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

**ÉVALUÉ PAR**

Pierre deBassecourt  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

**Model/Modèle IDS440**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 10 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>