

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Conveyor Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance électronique à courroie transporteuse

**APPLICANT**

Control Systems Technology Pty Ltd.  
Unit 9, 41 - 45 Lorraine St.  
Peakhurst, NSW  
Australia, 2216

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Control Systems Technology Pty Ltd.  
Unit 9, 41 - 45 Lorraine St.  
Peakhurst, NSW  
Australia, 2216

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

HPFS4 - 6 - 6

**RATING/ CLASSEMENT**

110 - 11 000 tons avoirdupois or metric per hour /  
110 - 11 000 tonnes avoirdupois ou métriques par heure.

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is an electronic belt conveyor scale that, when interfaced to an approved and compatible belt conveyor indicator/integrator forms a weighing system.

#### DESCRIPTION

The weighbridge is fully supported by four shear beam load cells inside the conveyor belt system. One pair of load cells supports the crossmember at one end of the weighbridge, and the other pair of load cells supports the other crossmember at the other end of the weighbridge. The two crossbeams support two sidebeams which determines the length of the weighbridge.

The side beams are suspended from the crossbeams. The side beams in the HP series are supported by a ball or a link assembly.

The four shear beam load cells are connected to a sealable junction box.

The installation of the device must not exceed an incline of 20 degrees.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à courroie transporteuse qui, lorsque reliée à un indicateur/intégrateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

#### DESCRIPTION

Le châssis récepteur est entièrement supporté par quatre cellules de pesage de cisaillement situées à l'intérieur du système à courroie transporteuse. Une paire de cellules de pesage supporte la traverse à une extrémité du châssis récepteur, et l'autre paire de cellules de pesage, l'autre traverse à l'autre extrémité.

Les deux poutres transversales supportent deux poutres latérales

Les poutres latérales sont suspendues aux poutres transversales. Les poutres latérales de la série HP sont soutenues par une sphère ou une tringlerie.

Les quatre cellule de pesage de cisaillement sont reliées à une boîte de jonction pouvant être scellée.

L'installation de l'appareil ne doit pas dépasser une pente de 20 degrés.

Model / Modèle	Flow Rate (t/h) / Débit (t/h)	Load Cell Capacity (lb) / Capacité des cellules de charge (lb)	Weighbridge Length (ft.) / Longueur du tablier (pi.)	Belt Width (in.) / Largeur de la courroie (po.)	Minimum Steel Thickness (in.) / Épaisseur minimale de l'acier (po.)
HPFS4-6-6	110 to/à 11 000	86 to/à 11 030	12 to/à 36	48 to/à 54	0.25

**MODEL NUMBER CODING**

The last two numbers of the model denotes the number of idlers on the weigh frame and belt size respectively. The belt width may be referred by consulting the last number of the model to the above table. The number of idlers is denoted by the second to last number. This number may change from a minimum of six to a maximum of twelve idlers depending on the application.

Example: **HPFS4-6-6**

H High  
P Precision  
FS Fully Suspended  
4 Always four load cells  
6 Six idler arms on the weighbridge  
11 Belt width from 48 to 54 inches

**EVALUATED BY**

John Makin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754

**CODAGE - NUMÉRO DE MODÈLE**

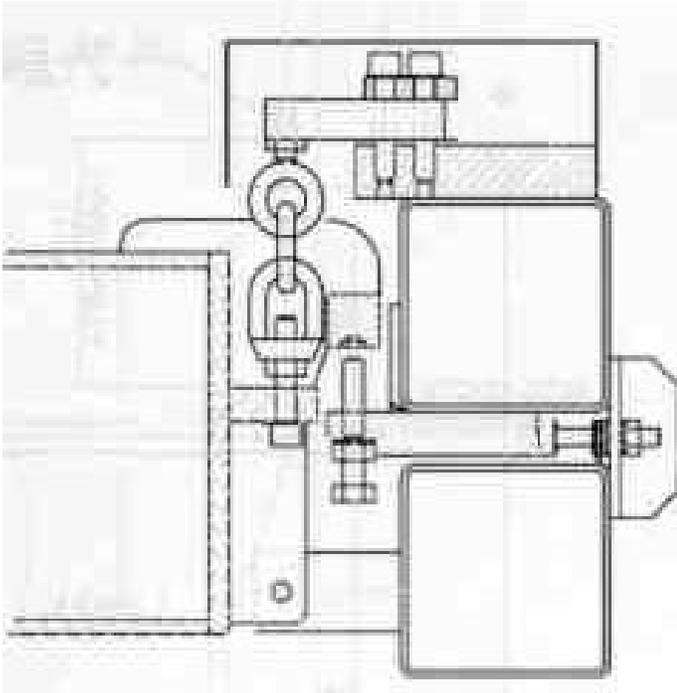
Les deux derniers chiffres du numéro de modèle indiquent le nombre de rouleaux sur le cadre de pesage ainsi que la taille de la courroie, respectivement. On peut obtenir la largeur de la courroie en consultant le dernier chiffre du modèle dans le tableau ci-dessus. Le nombre de rouleaux est indiqué par l'avant-dernier chiffre. Ce chiffre peut changer d'un minimum de six à un maximum de douze rouleaux selon l'utilisation.

Exemple: **HPFS4-6-6**

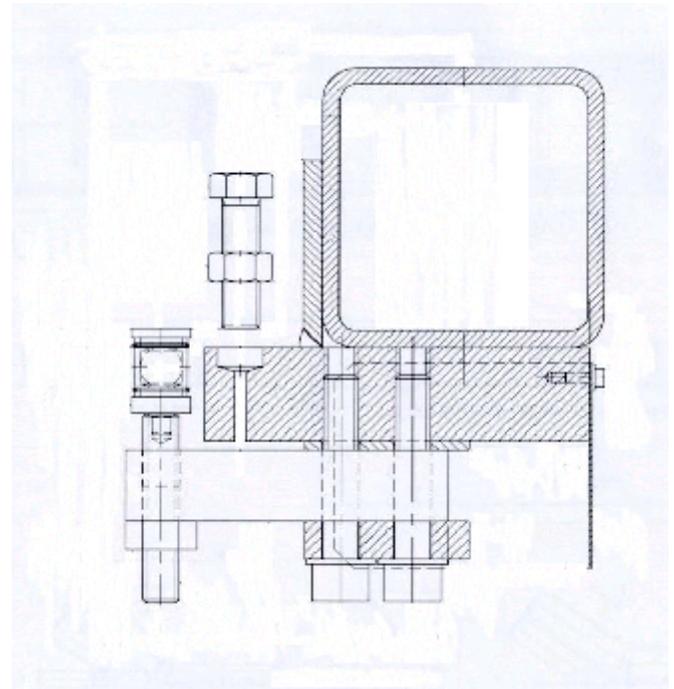
H Élevé  
P Précision  
FS Complètement suspendu  
4 Toujours quatre cellules de pesage  
10 Six rouleaux sur le châssis  
11 Largeur de la courroie de 48 à 54 pouces

**ÉVALUÉ PAR**

John Makin  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0667  
Fax: (613) 952-1754



**Suspended Weighbridge Load Cell Mount /  
Montage de la cellule de pesage avec tablier  
suspendu**



**Ball Support Load Cell Mount / Montage de la  
cellule de pesage supporter par bille**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 24 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>