



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Taylor Products Company Inc.
2205 JOTHI Ave.
Parsons, KS 67357
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Taylor Products Company Inc.
2205 JOTHI Ave.
Parsons, KS 67357
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

NTGE

RATING/ CLASSEMENT

n_{max}: 5000

Accuracy Class/Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator/controller that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The NTGE model is an AC powered weight indicator/controller with the following features:

- S Re-Zero (push button), max 20% of scale capacity
- S semi-automatic (push button) tare
- S Gross/Net weight display
- S Alpha numeric status display
- S Centre of zero indicator
- S Kilogram or Pound setup
- S Auto-tare indicator
- S Optional printer interface capability through RS232 communication port

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est un indicateur/contrôleur pondéral électronique qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le modèle NTGE est un indicateur/ contrôleur pondéral, alimenté en c.a., qui présente les caractéristiques suivantes :

- S remise à zéro (bouton poussoir), 20 % maximum de la capacité de la balance.
- S tare semi-automatique (bouton poussoir)
- S affichage de poids net et brut
- S affichage d'état alpha numérique
- S indicateur de centre du zéro
- S réglage pour kilogramme ou livre
- S indicateur de tare automatique
- S interface d'imprimante optionnelle par le port de communication RS232

The device is housed in a steel enclosure. A sealable hinged door blocks access to a switch necessary for setup and calibration.

The display assembly contains three different displays and eight annunciators. The first is a seven (7) segment numeric display which shows the five full digits of weight, the decimal point and polarity if the meter registers negative along with a centre of zero indicated by a small "c". The second display has a seven (7) segment numeric display showing the two digit product code. The third is an eight (8) character alpha-numeric display that can display up to eight characters steadily or scroll a longer message. The eight discrete LEDs show status of the four functions on either side of the display for pound, kilogram, auto-zero, weigh-trac, comm., reject, dribble and cut-off.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via a keyboard and permits the following choices among others:

PRODUCT	selects formula for certain package size
ZERO	sets display to zero
0 - 9	used to enter numerical values

L'appareil est logé dans un boîtier en acier. Une porte à charnières scellée bloque l'accès à un commutateur de réglage et d'étalonnage.

L'ensemble d'affichage est constitué de trois afficheurs différents et huit avertisseurs. Le premier est un afficheur à sept (7) segments numériques qui montre les cinq caractères numériques du poids, le point décimal et la polarité si le compteur enregistre une valeur négative, ainsi que le centre du zéro indiqué par un c minuscule. Le deuxième est un afficheur à sept (7) segments numériques qui montre le code à deux chiffres du produit. Le troisième est un afficheur alphanumérique à huit caractères qui peut afficher jusqu'à huit caractères de façon constante ou faire défiler un message plus long. Les huit DEL discrètes qui montrent, de chaque côté de l'affichage, le statut de quatre fonctions dont : livre, kilogramme, automatique zéro, détection du poids (weigh-trac), communication (comm.), rejet (reject), débit réduit (dribble) et point de coupure (cut-off).

TOUCHES FONCTION

L'opérateur exécute les commandes au moyen d'un clavier qui permet, entre autres, les choix suivants :

PRODUCT	choisit la formule pour certaines dimensions d'emballage
ZERO	remet l'affichage à zéro
0 - 9	sert à entrer des valeurs numériques

SETUP	view or enter values for a certain product	SETUP	permet de voir ou d'entrer les valeurs pour un produit particulier
ACCESS	used for ACCESS 12321 and ACCESS 78787 modes	ACCESS	sert pour les modes d'accès 12321 et 78787
STEP	enable/disable certain features	STEP	active ou désactive certaines caractéristiques
CANCEL	clears entries, allows escape from certain routines	CANCEL	efface les entrées, permet de sortir de certaines routines
ENTER	moves through routines , allows changes to be entered and saved	ENTER	pour se déplacer d'une routine à l'autre, permet d'entrer et de sauvegarder des changements
SCAN SETTING	press to scan the settings for Target, Cutoff, Dribble, Etc.	SCAN SETTING	sert à l'exploration des réglages de cible, point de coupure, débit réduit, etc.
TARGET	desired weight setting	TARGET	réglage de poids souhaité
CUTOFF	material cutoff point setting	CUTOFF	réglage du point de coupure pour la matière
DRIBBLE	first setpoint setting	DRIBBLE	réglage du premier point de consigne
OVER	acceptable over-weight value	OVER	valeur pondérale en plus acceptée
UNDER	acceptable under-weight value	UNDER	valeur pondérale en moins acceptée
CLOCK	time and date	CLOCK	heure et date
LOW RATE	dribble feeder rate	LOW RATE	rythme de débit réduit

HIGH RATE bulk feeder rate

SPARES (4) can be used for special functions

COMMUNICATIONS

Optional printer can be connected through the RS-232 communication port

SEALING

The means of adjustment and configuration parameters are sealed using a lead seal and sealing wire on through holes drilled in a hinged door . This secures access to the push button security switch on the 109B board that is used to program the setup and calibration parameters of the device .

EVALUATED BY

Doug Poelzer
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0617
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

HIGH RATE rythme d'alimentation en vrac

SPARES (4) peut servir pour des fonctions spéciales

COMMUNICATIONS

Une imprimante optionnelle peut être reliée par le port de communication RS 232.

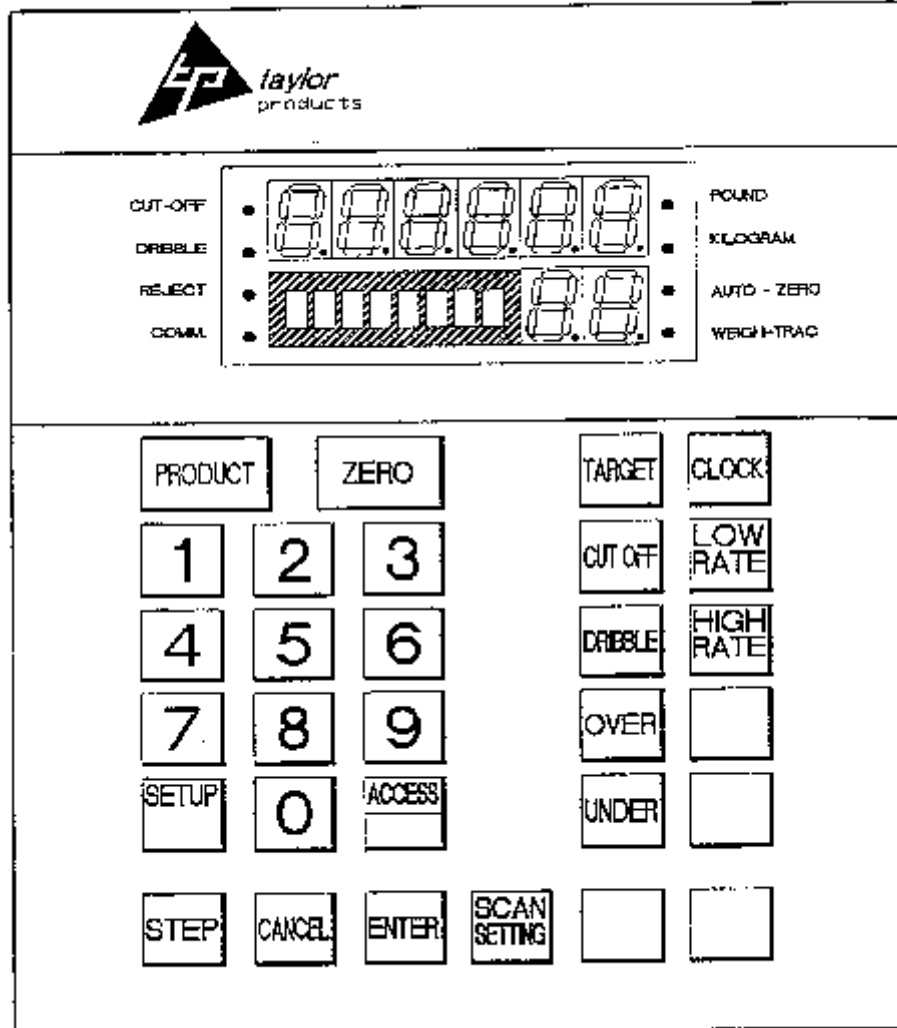
SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage et de configuration des paramètres sont scellés au moyen d'un plomb de sécurité et d'un fil métallique passé dans les trous de la porte à charnières. Cela empêche l'accès au bouton poussoir de sécurité sur la carte 109B qui sert à la programmation des paramètres d'installation et d'étalonnage de l'appareil.

ÉVALUÉ PAR

Doug Poelzer
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0617
Fax: (613) 952-1754

Vérifié par NTEP



NTGE Display Keyboard / NTGE clavier d'affichage

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P.Eng.
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **APR 8 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>