



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Fairbanks Scales
711 East St. Johnsbury Road
St. Johnsbury, Vermont 05819
USA/ États-Unis

MANUFACTURER

FABRICANT

Fairbanks Scales
711 East St. Johnsbury Road
St. Johnsbury, Vermont 05819
USA/ États-Unis

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

2800

USE

- General Use
- Restricted use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
2800	M	III IIIHD	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	2800
General / Générales	
Material/Matériel	Stainless Steel/ Acier inoxydable
Power Supply/Alimentation électrique	120 V AC to DC adapter/ Adaptateur 120 V c.a.\c.c. 7 V DC rechargeable batteries / Piles rechargeables 7 V c.c.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①② ¹
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:</p> <p>1)The indicator is interfaced to model ACC-280X analog to digital sectional controller (The suffix X is replaced with a numeric character for marketing features only).The indicator utilizes an internal analog to digital converter when not interfaced to a sectional controller. Operation requires at least one four-cell sectional controller. The device is capable of individually monitoring up to 16 load cells using 4 sectional controllers./</p> <p>L'indicateur est relié au contrôleur sectionnel analogique numérique, modèle ACC-280X (le suffixe X n'est remplacé par un chiffre que pour des raisons de commercialisation). L'indicateur utilise un convertisseur interne de données analogiques en données numériques lorsqu'il n'est pas relié à un contrôleur de section. Le fonctionnement de l'appareil exige l'utilisation d'au moins un contrôleur sectionnel branché à quatre cellules de charge. L'appareil peut accommoder jusqu'à quatre contrôleurs sectionnels analogue à numérique de 4 cellules de pesage chacun et contrôler jusqu'à 16 cellules de pesage à la fois.</p>	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero/Zéro	X
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	① ②

Price Computation/Calcul des prix	---
-----------------------------------	-----

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	2800
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	① ②
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 7 segments
Units of measure /Unités de mesure	kg, lb, oz, g, ton
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③⑨
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
NA/ s.o.	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	26
Numeric Keypad/Clavier numérique	X
Zero Key/Touche zéro	X

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	2800
Tare Key/Touche de tare	X
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	X
Unit of measure selection key / Touche de sélection unité de mesure	X
Clear Key/ Touche pour effacer	X
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
PLU	---

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	2800
General / Générales	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: NA/ s.o.	
Load Cells / Cellules de pesage	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: NA/ s.o.	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

Access to the means of adjustment and configuration parameters is protected by a category I audit trail. However, a physical seal may also be applied by threading a wire seal through the heads of two screws that secure the two halves of the enclosure. This seal does not protect any metrological parameters, but ensures that nothing inside the enclosure can be changed without breaking the seal.

To access the calibration audit trail event counter:

- push "program" button, display indicates "info"
- push "enter", display shows "counts"
- push "scroll" button until display indicates "s audit"
- push "enter" button, the counter number will be displayed for two or three seconds, then the last date of the calibration is displayed
- push "net" key twice to return to normal mode

For configuration audit trail information, follow the same procedure until "s audit" is displayed then scroll one more step and "c audit" is displayed. Follow the same procedure as for calibration information.

The optional controllers must be mounted in a separate housing and will be sealed by threading a wire security seal through 2 drilled head screws to prevent access to the adjustable components inside.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

N/A

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element forms a weighing device. The device can also be used with one to four analog to digital sectional controllers with 4 load cells each, for a maximum of 16 load cells.

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Le réglage et les paramètres de configuration sont protégés par un registre électronique des événements métrologiques de catégorie 1. Toutefois, un scellé physique comportant un fil métallique de plombage passé dans la tête de deux vis qui joignent les deux moitiés du boîtier peut aussi être installé. Le scellé ne protège pas les paramètres métrologiques mais garantit que rien à l'intérieur du boîtier ne peut être altéré sans briser le sceau.

Pour accéder au registre d'événements du consignateur d'étalonnage :

- appuyer sur le bouton «program», l'affichage indique «info»
- appuyer sur «enter», l'affichage indique «counts»
- appuyer sur la touche «scroll» jusqu'à ce que «s audit» soit affiché
- appuyer sur la touche «enter», le numéro du registre sera affiché pendant 2 à 3 secondes, suivi de la date d'étalonnage
- Appuyer deux fois sur la touche «net» pour retourner en mode normal.

Pour des informations sur la configuration du registre d'événements métrologiques, suivre la même procédure jusqu'à ce que «s audit» soit affiché, puis dérouler le menu une étape de plus et «c audit» s'affiche. Suivre la même procédure que pour accéder aux renseignements sur l'étalonnage.

Les contrôleurs optionnels doivent être installés dans un boîtier séparé et scellé au moyen d'un fil métallique de scellement enfilé dans deux vis à tête percée afin d'empêcher l'accès aux composants internes réglables.

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

s.o.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible. L'appareil peut accommoder d'un à quatre contrôleurs sectionnels analogues à numériques de 4 cellules de pesage chacun et contrôler jusqu'à 16 cellules de pesage à la fois.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

SECTION 8 - Photographs and Drawing

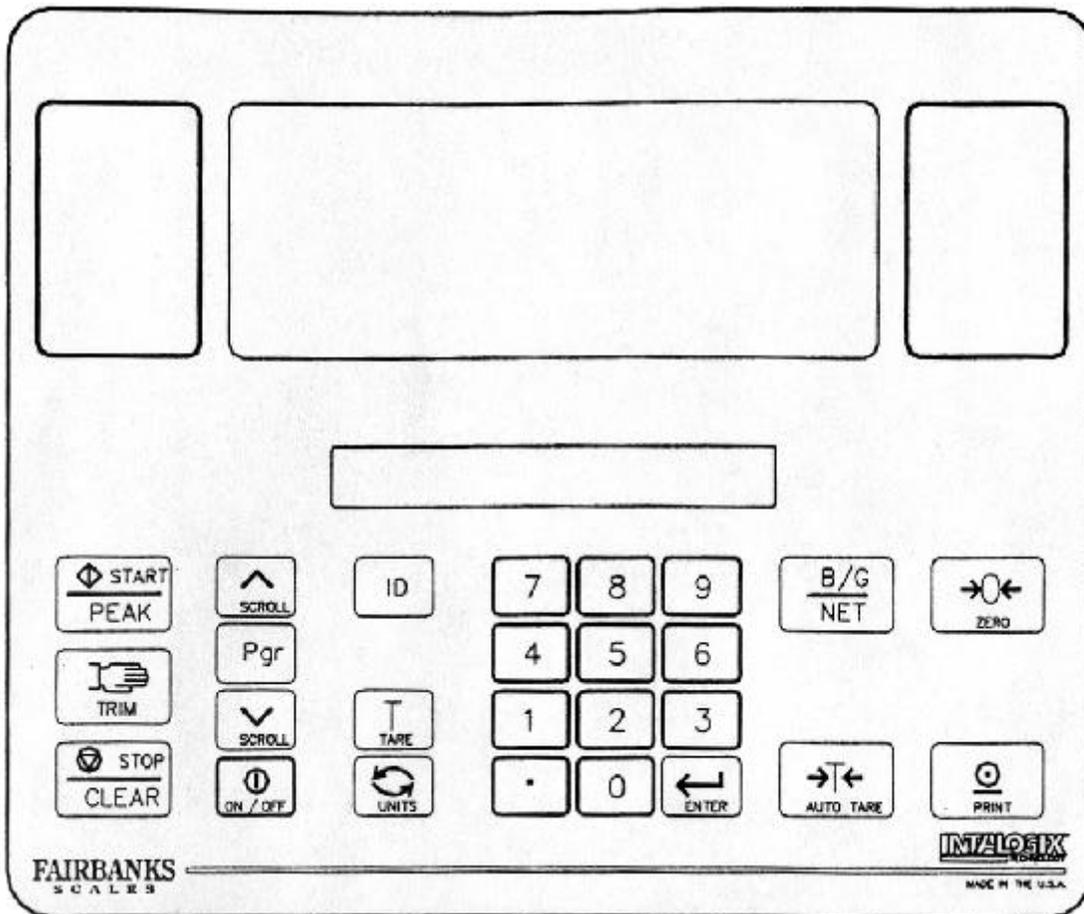
PARTIE 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

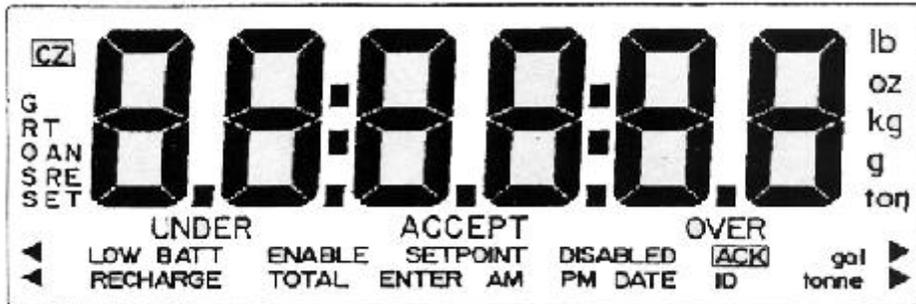
PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical Model 2800 Keyboard and Display / Clavier et affichage typiques du modèle 2800

Section 8 -Photographs and Drawing (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Model 2800 Display / Affichage typique du modèle 2800

SECTION 9 - Evaluated by

PARTIE 9 - Évalué par

This device was evaluated by:

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ken Chin
 Legal Metrologist

Issue Date: 02-02-01

Original: Ken Chin
 Métrologiste légal

Date d'émission: 02-02-01

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Revision 1: Justin Rae
 Junior Legal Metrologist

Révision 1: Justin Rae
 Métrologiste légal junior

SECTION 10 - Revision

PARTIE 10 - Révision

Revision 1

Révision 1

The purpose of revision 1 is to
 -Amend the Terms and Conditions.
 - Update the Conditional Notice of Approval according to current format.

La révision 1 vise à :
 -Modifier les Termes et conditions.
 -Actualiser l'avis d'approbation conditionnelle selon le format courant.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date

Original signed by:
Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16) établies en vertu du paragraphe 3(2) de la Loi.

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :
Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-10-18

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>