



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Fairbanks Scales
2176 Portland Street, Suite 1
St. Johnsbury, VT 05819
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Fairbanks Scales
2176 Portland Street, Suite 1
St. Johnsbury, VT 05819
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

2800

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is an AC/DC powered electronic weight indicator housed in a stainless steel enclosure. The indicator is interfaced to model ACC-280X analog to digital sectional controller (The suffix X is replaced with a numeric character for marketing features only). The indicator utilizes an internal analog to digital converter when not interfaced to a sectional controller.

This device can be connected to a scale platform with a maximum of 16 load cells.

DISPLAY

The 2800 model has a display front panel consisting of a 26 button keypad and a LCD (liquid crystal display). The LCD display shows weight and consists of 7 segments with six characters. There is also an alpha-numeric dot matrix one line display used primarily to provide status information.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil approuvé est un indicateur électronique de poids, alimenté en c.a./c.c. et logé dans un boîtier en acier inoxydable. L'indicateur est relié au contrôleur sectionnel analogique numérique, modèle ACC-280X (le suffixe X n'est remplacé par un chiffre que pour des raisons de commercialisation). L'indicateur utilise un convertisseur interne de données analogiques en données numériques lorsqu'il n'est pas relié à un contrôleur de section.

L'appareil peut être relié à une plate-forme de pesage pouvant comprendre jusqu'à 16 cellules de pesage.

DISPLAY

Le modèle 2800 comporte un panneau d'affichage avant équipé d'un clavier de 26 touches et d'un afficheur CL (à cristaux liquides). L'afficheur CL indique le poids et comprend 6 caractères à 7 segments. Il y a également un afficheur en ligne à matrice de point alphanumérique utilisé essentiellement pour donner des informations sur l'état.

Annunciators among others are: Gross, Tare, Net, CZ (Center of Zero), lb, oz, kg, g, Ton, Low Batt (battery requires immediate recharging) Recharge (battery power is low and requires recharging soon), Under, Accept and Over.

Quelques-uns des voyants sont associés aux modes suivants : poids brut, poids net, la tare, CZ (centre du zéro), lb, oz, kg, g, tonne, pile faible (a besoin d'être rechargée immédiatement), recharger (la pile est faible et doit être rechargée bientôt), pesage en moins, pesage accepté, pesage en trop.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via a 26 button keyboard that permits the following choices among others:



used to zero the scale when in the Gross mode;



used to transmit weight data to an external device;



used to toggle between Gross and Net weight modes or to exit programming

TOUCHES DE FONCTIONS

Les commandes de l'utilisateur sont exécutées à l'aide d'un clavier de 26 touches qui permet notamment les choix suivants :



remettre l'appareil à zéro lorsqu'il est en mode de pesage brut;



transmettre des données de pesage à un appareil externe;



passer du mode de pesage brut au mode de pesage net ou sortir du programme;



used to set tare weight in the Gross mode by setting Tare memory equalling the Gross weight on the platform. Auto Tare will only operate



if the Gross weight is positive;



insérer la tare dans le mode de pesage brut en réglant la mémoire de tare égale au poids brut sur la plate-forme. AutoTare ne fonctionne que si le poids brut est une valeur positive;



used to enter numeric ID for printer or computer print out



entrer un numéro d'identification pour l'imprimante ou les imprimés d'ordinateur;

used to display the currently entered T a r e value;

afficher la valeur de tare entrée;

used to toggle the displayed unit between the units of measurements. Permitted units are: kg, lb, g, oz, tn (ton);

convertir le poids affiché dans les différentes unités de mesure. Les unités permises sont : kg, lb, g, oz, et t (tonne);

scroll keys are used to move through the program menu tree in an upward or downward direction;

les flèches de défilement permettent de se déplacer dans le menu du programme en déroulant vers le haut ou vers le bas;



used to enter into the programming mode;



entrer dans le mode de programmation;

used to turn the device ON or OFF.

allumer ou éteindre l'appareil. De plus si la

Also if the sleep function is selected, it will either disable or enable the sleep mode;

fonction de veille est choisie, celle désactivera ou activera le mode de veille;



used to initiate a set point operation or to enable Peak Net tracking;

lancer une opération de point de consigne ou activer le repérage du poids net maximal;

used to override the set point cycle and to add weight in touch controlled increments;

neutraliser le cycle du point de consigne et ajouter le poids en incréments ajustés manuellement;



used to terminate a set point cycle or to reset the memory of the Peak Net Capture to a null value until a new Peak Net weight is captured;



mettre fin à un cycle de point de consigne ou remettre à zéro la mémoire de saisie du poids net de pointe jusqu'à ce qu'une nouvelle valeur de poids net de pointe soit relevée;



! used for decimal entries.

! entrer des valeurs décimales;



0 - 9 used to enter numeric values.



0 - 9 entrer des valeurs numériques.

POWER SUPPLY

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Options: 1) Battery - external or internal
2) External AC supply

Options 1) Pile - externe ou interne
2) Alimentation c.a. externe

Battery powered devices have options for sleep mode and power off.

Les appareils alimentés par piles sont munis de l'option mode veilleuse et celle de s'éteindre.

SLEEP MODE

MODE VEILLEUSE

This mode is enabled when there is a stable zero weight reading for a predetermined period. If the platform is distributed or the key depressed, the indicator returns to the weighing mode.

Ce mode est activé si l'afficheur reste à zéro pendant une période prédéterminée. Si la plate-forme est dérangée ou l'une des touches est enfoncée, l'indicateur retourne en mode de pesage.

POWER OFF

COUPURE DE COURANT

Automatic power off occurs when a predetermined period of inactivity elapsed.

L'appareil s'éteint automatiquement après une période d'inactivité prédéterminée.

COMMUNICATION

Options available are: RS-232 , 4-20mA loop, RS-485 and fibre optic connector.

PRINTER

Remote printer capability

AUDIT TRAIL

The device has a category 1 audit trail.

To access the calibration audit trail event counter:

- S push “program” button, display indicates “info”
- S push “enter”, display shows “counts”
- S push “scroll” button until display indicates “ s audit”
- S push “enter” button, display is the counter number for two or three seconds, then the last date of the calibration is displayed
- S push “net Key” twice to return to normal mode

Note: if printer is connected via fibre optics port, audit trail can be printed.

For configuration audit trail information, follow the same procedure until “s audit is displayed. Then, scroll one more step and “c audit” is displayed. Follow the same procedure as for calibration information.

COMMUNICATION

Les options disponibles sont : RS-232 , 4-20mA RS-232 , circuit 4-20 mA, RS-485 et connecteur de fibres optiques.

IMPRIMANTE

Capacité d'impression à distance.

CONSIGNATEUR D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES

L'appareil est pourvu d'un consignateur d'événements métrologiques de catégorie 1.

Pour accéder au registre d'événements du consignateur d'étalonnage :

- S appuyer sur le bouton «program», l'affichage indique «info»
- S appuyer sur «enter», l'affichage indique «counts»
- S appuyer sur la touche «scroll» jusqu'à ce que «s audit» soit affiché
- S appuyer sur la touche «enter», le numéro du registre sera affiché pendant 2 à 3 secondes, suivi de la date d'étalonnage
- S Appuyer deux fois sur la touche «net Key» pour retourner en mode normal.

Remarque : Si l'imprimante est connectée par l'entremise du port de fibres optiques, le registre d'événements peut être imprimé.

Pour des informations sur la configuration du registre d'événements métrologiques, suivre la même procédure jusqu'à ce que «s audit» soit affiché. Puis dérouler le menu une étape de plus et «c audit» s'affiche. Suivre la même procédure que pour des renseignements sur l'étalonnage.

SEALING

Access to the means of adjustment and configuration parameters is protected by an audit trail. However, a physical seal may also be applied by threading a wire seal through the heads of two screws that secure the two halves of the enclosure. This seal does not protect any metrological parameters, but ensures that nothing inside the enclosure can be changed without breaking the seal.

The optional controllers must be mounted in a separate housing and will be sealed by threading a wire security seal through 2 drilled head screws to prevent access to the adjustable components inside.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

SCELLEMENT

L'accès aux organes de réglage et aux paramètres de configuration est protégé par un consignateur d'événements métrologiques. Toutefois, un scellé physique comportant un fil métallique de plombage passé dans la tête de deux vis qui joignent les deux moitiés du boîtier peut aussi être installé. Le scellé ne protège pas les paramètres métrologiques mais garantit que rien à l'intérieur du boîtier ne peut être altéré sans briser le sceau.

Les contrôleurs optionnels doivent être installés dans un boîtier séparé et scellé au moyen d'un fil métallique de scellement enfilé dans deux vis à tête percée afin d'empêcher l'accès aux composants internes réglables.

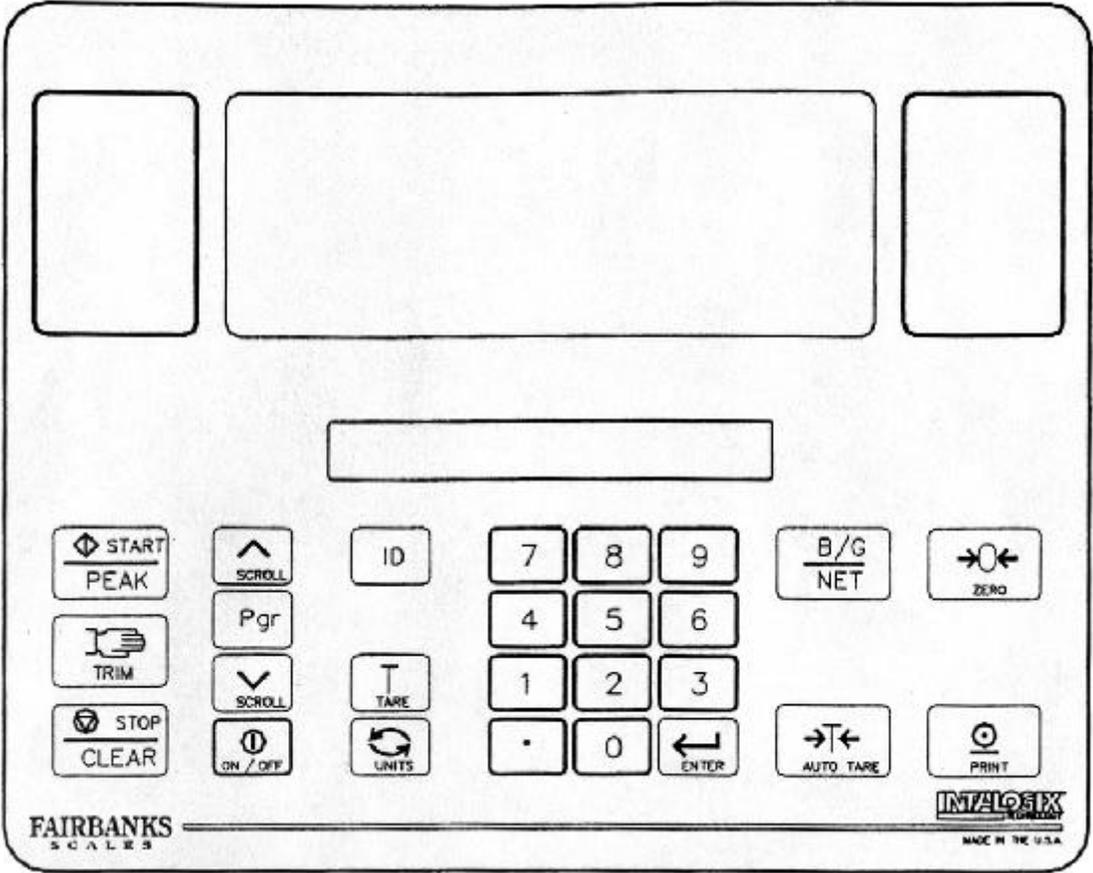
ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examinateur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



Model 2800 Display



Model 2800 Front Panel

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

(2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **Feb 1 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>