

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

### TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

### APPLICANT

Charder Electric Co. Ltd.  
103 Kuo Chung Road  
Dah Li City, Taichung Hsien 412  
Taiwan

### MANUFACTURER

Charder Electric Co. Ltd.  
103 Kuo Chung Road  
Dah Li City, Taichung Hsien 412  
Taiwan

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

PO 2000

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

### TYPE D'APPAREIL

Balance de calcul électronique

### REQUÉRANT

### FABRICANT

### RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "Description Sommaire"

**Accuracy Class / Classe de precision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is an electronic self-contained bench/portable computing scale.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

L'appareil approuvé est une balance de calcul électronique de table, portative et autonome.

Model/Modèle	Max	e	n <sub>max</sub>	Load cell capacity/ Capacité de la cellule de pesage
PO-2000 (2kg)	2.000 kg	1 g	2000	6 kg
	4 lb	0.002 lb	2000	6 kg
	80 oz	0.05 oz	1600	6 kg
PO-2000 (4 kg.)	4.000 kg	2 g	2000	6 kg
	10 lb	0.005 lb	2000	6 kg
	160 oz	0.1 oz	1600	6 kg
PO-2000 (10 kg.)	10.000 kg	5g	2000	15 kg
	20 lb	0.01 lb	2000	15 kg
	320 oz	0.2 oz	1600	15 kg
PO-2000 (20 kg.)	20.000 kg	10 g	2000	35 kg
	40 lb	0.02 lb	2000	35 kg
	800 oz	0.5 oz	1600	35 kg

**DESCRIPTION**

The base frame, housing and platform is constructed of stainless steel and can be levelled by means of four feet.

The platter is 215mm x 215mm (8 1/2" x 8 1/2").

The PO 2000 uses two resistive strain gauge load cells mounted as a single-ended cantilever. The device has five (5) stoppers for overload protection.

**DISPLAY**

The device has a liquid crystal display (LCD) and annunciators provided for lb, oz, net and gross.

**POWER SUPPLY**

The device can be powered with an ac/dc adaptor.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls consist of four function keys

ON/ZERO/OFF	(Default in gross mode after power on)
TARE	Tares the load on platform Returns to actual zero if no load on platform.
NET/GROSS	(Net, Gross switchable)
UNIT	Selects weight unit in, kg, lbs, oz.

**DESCRIPTION**

Le cadre du socle, le boîtier et la plate-forme sont en acier inoxydable et peuvent être mis au niveau au moyen de quatre pieds.

Le plateau mesure 215 mm x 215 mm (8 1/2 po x 8 1/2 po).

Le PO 2000 utilise deux cellules de pesage à jauge de contrainte résistive montées en porte-à-faux à extrémité simple. L'appareil comporte cinq butoirs pour la protection contre les surcharges.

**AFFICHAGE**

L'appareil comprend un afficheur à cristaux liquides (CL) et des voyants indiquant lb, oz, kg, poids net et brut.

**ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**

L'appareil peut être alimenté au moyen d'un adaptateur c.a./ c.c.

**TOUCHES FONCTION**

Les commandes de l'utilisateur comportent quatre touches fonction :

ON/ZERO/OFF	(Par défaut en mode brut lorsque l'appareil est allumé)
TARE	Détermine la tare de la charge sur le plateau. Se remet à zéro en l'absence de charge.
NET/GROSS	(Poids net ou brut, commutable)
UNIT	Sélectionne l'unité de mesure du poids en kg, lb, oz.



**SEALING**

A paper seal located underneath the scale is required to seal the configuration and calibration parameters.

Alternative method of sealing, a wire security seal can be threaded through two hex shaped screws located under the base near the back of the device.

**REVISION**

The purpose of revision 1 is to add an alternative sealing method.

Insert model table in description.

**EVALUATED BY****AM-5424**

Fred Bissagar  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 941-4610  
Fax: (613) 952-1754

**AM-5424 Rev. 1**

Pierre de Bassecourt  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

**SCELLEMENT**

Le scellement des paramètres de configuration et d'étalonnage se fait au moyen d'un sceau de papier situé sous la balance.

Un autre mode de scellage consiste à enfiler un fil métallique à travers deux vis hexagonales situées sous le socle, près de l'arrière de l'appareil.

**RÉVISION**

Le but de la révision 1 est d'ajouter un autre mode de scellage.

Insérer le tableau du modèle dans la description.

**ÉVALUÉ PAR****AM-5424**

Fred Bissagar  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél.: (613) 941-4610  
Fax: (613) 952-1754

**AM-5424 Rev. 1**

Pierre de Bassecourt  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



**Model PO 2000 / Modèle PO 2000**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **DEC 23 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>