

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench / Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance de table/plate-forme électronique

APPLICANT

Ohaus Corporation
19A Chapin Road
Pine Brook, New Jersey
USA, 07058-2033

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Ohaus Corporation
19A Chapin Road
Pine Brook, New Jersey
USA, 07058-2033

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

CQ****

RATING/ CLASSEMENT

Max:10 kg (20 lb) to/à 250 kg (500 lb)

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

CATÉGORIE

The device is an electronic bench/platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

L'appareil est une balance de table/plate-forme électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondérale compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

DESCRIPTION

The *CHAMP* CQ Series can be fabricated from painted carbon steel or stainless steel, with a stainless steel platform .

Les appareils *CHAMP* de la série CQ peuvent être construit à partir d'acier au carbone ou d'acier inoxydable avec une plate-forme d'acier inoxydable .

Weight is detected by a single, centrally located, moment insensitive, load cell with a capacity ranging from 30 kg to 500 kg.

Le poids est détecté par une cellule de charge de cisaillement, solitaire , momentanément insensible, centralement située, dont la capacité varie de 30 kg à 500 kg .

The device level condition is ensured by a bull's eye, and four (4) adjustable levelling feet.

La balance, qui est équipée de quatre (4) pieds de nivellement réglables à partir du dessus de l'appareil.

Models / Modèles	Max	e	n_{max}	Platform Size / Dimension de la plate-forme	Load Cell / Cellule de charge
CQ10R	10kg	2 g	5000	30 cm x 30 cm , mild steel frame / monture d'acier doux	Mettler Toledo MT1241, 30kg
CQ10RW	10 kg	2 g	5000	30 cm x 30 cm , stainless steel frame / monture d'inox	Mettler Toledo SSP, 30kg
CQ25R	25 kg	5 g	5000	30 cm x 30 cm , mild steel frame / monture d'acier doux	Mettler Toledo MT1241, 50kg
CQ25RW	25 kg	5 g	5000	30 cm x 30 cm , stainless steel frame / monture d'inox	Mettler Toledo SSP, 50kg
CQ50L	50 kg	10 g	5000	45 cm x 45 cm , mild steel frame / monture d'acier doux	Mettler Toledo MT1241, 100kg
CQ50LW	50 kg	10 g	5000	45 cm x 45 cm , stainless steel frame / monture d'inox	Mettler Toledo SSP, 100kg
CQ100L	100 kg	20 g	5000	45 cm x 45 cm , mild steel frame / monture d'acier doux	Mettler Toledo MT1241, 150kg
CQ100LW	100 kg	20 g	5000	45 cm x 45 cm , stainless steel frame / monture d'inox	Mettler Toledo SSP, 200kg
CQ250XL	250 kg	50 g	5000	60 cm x 60 cm , mild steel frame / monture d'acier doux	Mettler Toledo MT1260, 500kg
CQ250XLW	250 kg	50 g	5000	60 cm x 60 cm , stainless steel frame / monture d'inox	Mettler Toledo SSP, 500kg

EVALUATED BY

Doug Poelzer
 Approvals Examiner
 Tel: (613) 952-0617
 Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Doug Poelzer
 Examineur d'approbations
 Tél. : (613) 946-1074
 Télécopieur. : (613) 952-1754

Testé par NTEP



Fig. 1 Model / Modèle Champ CQ

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 23 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>