



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

GSE Scale Systems
22705 Heslip Drive
Novi, Michigan, 48375
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GSE Scale Systems
22705 Heslip Drive
Novi, Michigan, 48375
USA

FABRICANT

MODEL(S) / MODÈLE(S)

560
562

RATING / CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision : III / III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved devices are AC/DC powered electronic weight indicators that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element(s) form a weighing system.

DESCRIPTION

The following features can be found on the electronic indicators:

- S multi-range capability
- S AC power 120 volts
- S DC power 10-30 volts
- S gross and net weight accumulation
- S gross/tare/net display modes
- S Automatic zero setting mechanism (AZSM)
- S semi-automatic (push-button) zero
- S printing capabilities
- S fixed (unit key) and programmable weight conversions
- S 5 point selectable linearization
- S keyboard, programmable and push-button tare.

The housings are fabricated from stainless steel for wash down environments.

REMARQUE: Cet avis d'approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Les appareils approuvés sont des indicateurs pondéraux à alimentation c.a./c.c. qui constituent un ensemble de pesage lorsqu'ils sont branchés à un élément de mesure du poids approuvé et compatible.

DESCRIPTION

Les indicateurs électroniques comportent les caractéristiques suivantes :

- S capacité de plages multiples,
- S c.a. de 120 volts,
- S c.c. de 10 à 30 volts,
- S accumulation de poids brut et net,
- S modes d'affichage brut/tare/net,
- S mécanisme automatique de détermination du zéro,
- S remise à zéro semi-automatique (bouton pression),
- S capacité d'impression,
- S dispositifs de conversion prédéterminée (touche d'unité) ou programmable du poids,
- S sélection de linéarisation à points (5),
- S clavier, tare programmable et bouton pression.

Les boîtiers sont fabriqués en acier inoxydable pour lavage sous pression.

The device can be installed on top of a table with a swivel bracket that enables tilting. The panel mount version must be installed as to the manufacturer specifications.

L'appareil peut être installé sur une table à l'aide d'un support inclinable. La version pour montage sur panneau doit être fixée selon les instructions du fabricant.

DISPLAY

AFFICHAGE

The display types differ according to the models.

Le type d'affichage varie selon le modèle.

- The model 560 is that of six-digits, 7 segment vacuum fluorescent digits and 2 lines by 5 characters alphanumeric dot matrix.
- The model 562 is that of 8 x 40 LCD display type.

- Le modèle 560 comporte un afficheur à 6 chiffres de type fluorescent sous vide à 7 segments et 2 lignes de 5 caractères alphanumérique à matrice de points.
- L'afficheur du modèle 562 est à cristaux liquides (8 x 40).

FUNCTION KEYS

TOUCHES FONCTION

The operator controls are:

Les commandes de l'utilisateur sont :

ZERO	used to set the device to zero
SCALE/SELECT	used to toggle the device through all enable scale inputs
UNITS	used to select a desired unit in the weigh mode
PRINT	used to set the device into a print mode
TARE	used to enter a known tare weight

ZERO	Remettre l'appareil à zéro.
SCALE/SELECT	Choisir l'entrée désirée parmi les balances branchées.
UNITS	Choisir l'unité de mesure désirée en mode de pesage.
PRINT	Imprimer
TARE	Entrer une valeur de tare.

ARROW / FUNCTION KEYS

FLÈCHES / TOUCHES FONCTIONS

F1 to F3	cursor keys or function keys
SELECT	used to toggle the device through the gross, net and tare weight. This key can also be used to access operating parameters

F1 à F3	Curseurs ou touches fonctions.
SELECT	Choisir entre le poids brut, le poids net et la tare. Sert aussi à accéder aux paramètres de commande).

ENTER used to confirm certain numeric entries

ENTER Confirmer certaines entrées numériques.

0 - 9 used to enter numeric data and programmable information

0 - 9 Entrer des données numériques et de l'information programmable.

! used to establish a decimal point

! Insérer un point décimal.

CLR used to clear an entry in process

CLR Effacer une entrée.

OPTIONS

Multiple scale interface (up to four scales)

Interface pour balances multiples (jusqu'à 4).

32 set point capability

Capacité de 32 points de consigne

Capability of displaying and printing the total weight of all four scales (Model 562) .

Capacité d'affichage et d'impression du poids total obtenu par les quatre balances (Modèle 562)

COMMUNICATION

Bi-directional RS-232
RS485 multi-drop (optional)

RS-232 bidirectionnel
RS485 multipoints (optionnel)

SEALING

Metrological adjustments are performed through the keyboard when an internal jumper is set in the "ON" position.

Les réglages métrologiques sont effectués au moyen du clavier lorsqu'un cavalier interne est installé en position de marche (*ON*).

The devices utilize a wire security seal that is threaded through two drilled head screws that hold the back panel to the front section.

L'appareil utilise un scellé de sécurité pourvu d'un fil inséré dans deux vis à tête percée maintenant le panneau arrière contre la partie avant du boîtier.

EVALUATED BY

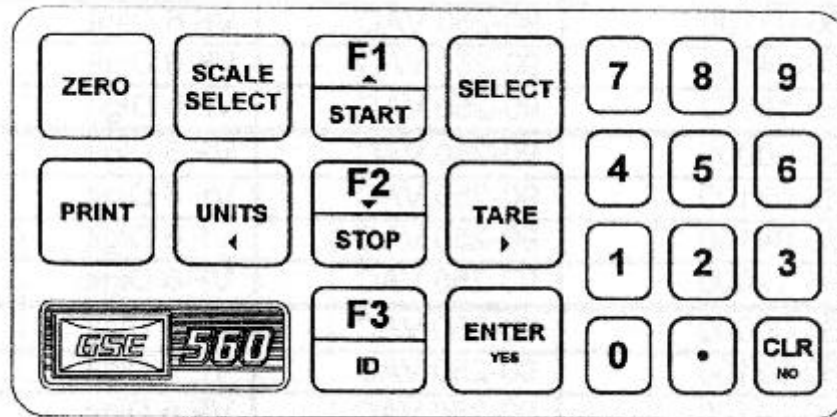
Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0656
Télec. : (613) 952-1754

Testé par NTEP



Keyboard / Clavier

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ont fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis selon la Loi sur les poids et mesures. La présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à une inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis selon la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies aux articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique et celles relatives à l'installation et à l'utilisation des appareils figurent aux articles 55 à 67 du document susmentionné. Une vérification additionnelle de la conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de la conformité doit être adressée au bureau d'inspection local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, Ingénierie
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date : **DEC 18 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet :
<http://mc.ic.gc.ca>