



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic indicating element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

Weigh-Tronix, Inc.
1000 Armstrong Drive
Fairmont, MN 56031
USA/ États-Unis

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Weigh-Tronix, Inc.
1000 Armstrong Drive
Fairmont, MN 56031
USA/ États-Unis

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

WPI-135
1310

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
WPI-135	M	III IIIHD	---	---	---	10 000	---	- 10 °C to/à 40 °C
1310						10 000 20 000		

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	WPI-135	1310
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie		X
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		①
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations: NA/s.o.		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	Vacuum fluorescent dot graphic display/Écran graphique par points fluorescents sous vide ①②③	Cold cathode back-lit liquid crystal display/Écran rétroéclairé à affichage à cristaux liquides et à cathode froide ①②③
Units of measure /Unités de mesure	kg, lb, g, oz	
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③⑤⑦	
Customers' Display / Affichage destiné aux clients		
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations: NA/s.o.		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	WPI-135	1310
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys/ Nombre total de touches		24
Numeric Keypad/Clavier numérique		X
Zero Key/Touche zéro		X
Tare Key/Touche de tare		X
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare		X
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure		X
Clear Key/Touche pour effacer		X
Range Selection/Sélection de l'étendue		---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur		X*
PLU/ TRP		---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: *Both models are capable of multiple scale interface with up to eight scales (32 load cells) displaying and printing a total weight of all eight scales. Four of these scales can be viewed simultaneously on model WPI-135, and eight scales can be viewed simultaneously on model 1310. / Les deux modèles peuvent être reliés à huit balances (32 cellules de pesage), ils présentent des possibilités d'affichage et d'impression d'un poids total pour les huit balances; quatre de ces balances peuvent être affichées simultanément au modèle WPI-135, et huit balances peuvent être affichées simultanément au modèle 1310.</p>		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	WPI-135	1310
General / Générales		
	NA / s.o.	
Load Cells / Cellules de pesage		
	NA / s.o.	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing
PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Models/Modèles →	WPI-135	1310
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories: ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---	
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ ⑧ The sealing mode switch (S1) is accessible through a hole on the rear section of the device. The switch toggles between the sealed and unsealed position. Access means of adjustment and configuration parameters are sealed by the screwing of a nylon cap nut in the hole and by threading a wire security seal through two stainless steel bolts and the nylon cap nut./ L'interrupteur du mode scellage (S1) est accessible par un trou au dos de l'appareil. L'interrupteur permet de passer de la position scellée à non scellée. L'accès au dispositif de réglage et aux paramètres de configuration est scellé en vissant un écrou borgne en nylon dans le trou et en passant un fil de sécurité dans les deux vis d'acier inoxydable et l'écrou borgne en nylon.	
<p>Access is restricted through physical seal but the device also has two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). The event counters may be viewed but have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / L'accès est restreint par l'entremise d'un scellé physique mais l'appareil a aussi deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Bien que les compteurs d'événements soient accessibles, ils n'ont pas été évalués par Mesures Canada et ne sont pas couverts par le présent avis d'approbation.</p> <p>To verify the sealing status, perform the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> Enter the user mode by holding the ESCAPE key for 5 seconds. Key in the user password "111" and press the ENTER key. From the user menu, select "View" and "Seal". The screen will display whether the indicator is in "Sealed" or "Unsealed" mode. Press EXIT to return to the normal weighing mode. <p>Pour vérifier la condition du scellage, procéder comme suit:</p> <ul style="list-style-type: none"> Entrer en mode utilisateur en enfonçant la touche ESCAPE pendant 5 secondes. Taper le mot de passe de l'utilisateur « 111 » et enfoncer la touche ENTER. Du menu de l'utilisateur, choisir « View » et « Seal ». L'écran affichera si l'indicateur est en mode scellé ou non scellé. Appuyer sur EXIT pour revenir en mode de pesage normal. 		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles → ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	WPI-135, 1310 ②,⑤ Weight accumulation/ accumulation de poids While the functions ②,⑤ can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ②,⑤ peuvent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation
---	--

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device

When more than four scales are linked to model WPI-135, a printer must be provided so that the operator will have the ability to record/display the scales that are in use.

Ghost mode shall be de-activated when the device is used for trade.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

Avec plus de quatre balances reliées au modèle WPI-135, une imprimante doit être fournie afin de permettre à l'utilisateur d'enregistrer ou d'afficher les balances qui sont utilisées.

Le mode fantôme «ghost» doit être désactivé lorsque l'appareil est utilisé dans le commerce.

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Model WP1-135 / Modèle WP1-135



Model 1310 / Modèle 1310

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Ken Chin **Issue Date:** 2001-12-21
 Legal Metrologist
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Milton G. Smith **Issue Date:** 2003-05-09
 Legal Metrologist
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 2: Milton G. Smith **Issue Date:** 2004-07-23
 Legal Metrologist
 Tested by Measurement Canada

Revision 3: Kiana Khosravi
 Legal Metrologist
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to add the model 1310 weight indicator.

Revision 2

The purpose of revision 2 was to increase the maximum number of verification scale intervals n_{\max} from 10 000 to 20 000 intervals for the model 1310.

Revision 3

The purpose of revision 3 is to add the following features:

- weigh in / weigh out
- wireless communication

and to update the Notice of Approval to the current format.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ken Chin **Date d'émission:** 2001-12-21
 Métrologiste légal
 Vérifié par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Milton G. Smith **Date d'émission:** 2003-05-09
 Métrologiste légal
 Vérifié par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 2: Milton G. Smith **Date d'émission:** 2004-07-23
 Métrologiste légal
 Vérifié par Mesures Canada

Revision 3: Kiana Khosravi
 Métrologiste légale
 Vérifié par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à ajouter l'indicateur pondéral modèle 1310.

Révision 2

La révision 2 visait à augmenter le nombre maximal d'échelons de vérifications n_{\max} du modèle 1310 de 10 000 à 20 000 échelons.

Révision 3

La révision 3 vise à ajouter les options suivantes:

- Pesage entrée - sortie
- Communication sans fils

ainsi qu'à actualiser l'avis d'approbation selon le format actuel.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2008-11-18**

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2008-11-18**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>