



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Vehicle Scale

TYPE D'APPAREIL

Pont-bascule routier électronique

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin
USA 54868

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin
USA 54868

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

SR8011

RATING/ CLASSEMENT

Max: 100 000 kg (200 000 lb)

Accuracy Class / Classe de précision: III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic vehicle scale, that when interfaced with an approved and compatible weight indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device contain three modules (27.5', 25' and 27.5' in length) fabricated from steel using both longitudinal and cross beam patterns. A self checking suspension prevent excessive movements of the weighbridge.

Two raised 2.5' wide walkways with hand rail may be installed on each side of the weighbridge (overall width with walkways: 16.4').

The device utilizes eight double ended center loaded load cells, each with a capacity of 100 000 lb. Span between load cells are 25' (longitudinal) and 12' (transversal). Cable from the load cells lead to a sealable junction box where the load cell network is balanced.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un pont-basculer routier électronique qui, lorsqu'il est relié à un indicateur électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil comporte trois modules (27,5 pi., 25 pi. et 27,5 pi. de long). Chaque module est fabriqué en acier, avec des poutres longitudinales et transversales. Une suspension à auto-centrage empêche tout mouvement excessif du pont-basculer.

Deux trottoirs surélevés de 2,5 pi de large, avec main courante, peuvent être installés de part et d'autre du pont-basculer (largeur totale avec les trottoirs: 16,4 pi.).

L'appareil comporte huit cellules de pesage à double extrémité et à chargement centrale, chacune ayant une capacité de 100 000 lb. La distance entre les cellules de pesage (sections) est de 25 pi (longitudinal) et 12 pi (transversal). Les câbles des cellules de pesage aboutissent dans un boîtier scellable où le réseau des cellules de pesage est équilibré.

MODEL NUMBER CODING

Model number designate the following:

- SR: Side Rail
**: First two digits represents length in feet
**: Last two digits represents width in feet

EVALUATED BY

Michel Maranda
Approvals Technical Coordinator
Tel: (613) 952-0612
Fax: (613) 952-1754

CODE DE NUMÉRO DE MODÈLE

Le numéro de modèle désigne les éléments suivants :

- SR : Poutres latérales surélevées
**: Les deux premiers chiffres représentent la longueur en pieds
**: Les deux derniers chiffres représentent la largeur en pieds

ÉVALUÉ PAR

Michel Maranda
Coordonnateur technique, approbations
Tél : (613) 952-0612
Fax : (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et

(2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

(2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 5 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>