



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench Scale

Balance de table électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

McKesson Automated Prescription Systems
 4333 Shreveport Hwy
 Pineville, Louisiana, 71360
 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

McKesson Automated Prescription Systems
 4333 Shreveport Hwy
 Pineville, Louisiana, 71360
 USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

BU 2010

Max

d

e_{min}

n_{max}

620 g

0.001 g

0.01 g

62 000

Accuracy Class / Categorie de precision: II

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic self-contained bench scale.

DESCRIPTION

The device is powered by an AC/DC adapter.

Weight is sensed by an electromagnetic force compensating load cell which is centrally located. The load cell is bolted to an aluminium base and supports a spider assembly with a stainless steel platter measuring 135 mm x 135 mm.

The capacity of the load cell is 620 g and is protected from overloading by means of overload stops. The device is levelled by means of two adjustable feet and a bull's eye level.

The device is housed in a cast aluminium casing and utilises a digital vacuum fluorescent display.

Annunciators are: LB/G (gross), PT (tare), NET, $\div 0^2$ (center of zero), \mathbf{y} (wt is below zero) and t (weight exceeds zero) and others. The device has a counting feature which is not legal for trade.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de table électronique autonome.

DESCRIPTION

L'appareil est alimenté par un adaptateur c.a./c.c.

Une cellule de pesage à compensation de force électromagnétique, située au centre, détecte le poids. Elle est boulonnée à un socle en aluminium et soutient un support araignée équipé d'un plateau en acier inoxydable mesurant 135 mm x 135 mm.

La cellule de pesage a une capacité de 620 g et est protégée contre les surcharges au moyen de butées de surcharge. L'appareil est nivelé au moyen de deux pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau.

L'appareil est logé dans un boîtier en fonte d'aluminium et utilise un dispositif d'affichage fluorescent sous vide.

Les afficheurs : LB/G (brut), PT (tare), NET, $\div 0^2$ (centre de zéro), \mathbf{y} (Poids inférieur à zéro), t (poids supérieur à zéro) et autres. L'appareil est muni d'un dispositif de comptage qui n'est pas légal pour le commerce.

CONTROL KEYS

The operator controls are performed via a 10 button keypad and permit the following choices among others:

ON/OFF RE-ZERO	used to turn the scale on or off or to rezero the scale
MENU/esc	used to exit the menu or to enter application and configuration menu
⇌ ÷	used to change from menu path into sub-paths and back or to select from respective display
€ •	used to move up/down within the main and sub-paths or to select from respective display
T/5	used to select parameters, stores the changed parameters or to tare the scale
T/ins	used to tare the scale or to place insert markers in text entry
MODE/Clr	used to delete input (in text entry), to change mode from Weighing, Manual Count and APS application
RxCheck/Start	used to reset to beginning of APS application (except in Host Mode).

COMMUNICATIONS

RS-232

TOUCHES FONCTION

L'opérateur exécute les commandes à l'aide d'un clavier de dix touches qui permet, entre autre, les choix suivants :

ON/OFF RE-ZERO	sert à allumer ou éteindre la balance ou à la remettre à zéro.
MENU/esc	sert à sortir du menu ou à entrer dans le menu d'application et de configuration.
⇌ ÷	fait passer de menu à sous menu ou à sélectionner à partir d'écrans respectifs.
€ •	sert à se déplacer vers le haut et le bas dans le menu principal et les sous-menus ou pour sélectionner à partir d'écrans respectifs.
T/5	sert à choisir les paramètres, à enregistrer les nouveaux paramètres ou à tarer la balance.
T/ins	sert à tarer la balance ou à insérer des repères dans les entrées de textes.
MODE/Clr	sert à effacer les entrées (texte), à passer entre les modes pesage, à comptage manuel et application APS.
RxCheck/Start	sert à remettre au début de l'application APS (sauf en mode Hôte)

COMMUNICATIONS

RS-232

TEMPERATURE

10°C to 30°C / 50°F to 86°F)

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters can be sealed in two ways or a combination of using both methods:

1. Two drilled head screws, one that secures the top and bottom sections of the device and the other drilled screw that when inserted into the hole (located just below the screw that secures the top and bottom pieces) will not allow access to the calibration button.
2. With a screw already inserted into the calibration hole, a flat tapered head screw with a long shaft that would extend down past the calibration access screw, thus not allowing it to be backed out. This flat, tapered screw when fully inserted can be sealed with a paper seal covering the head of the screw and onto the metal sides surrounding it.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

TEMPÉRATURE

10°C à 30°C / 50°F à 86°F

SCELLEMENT

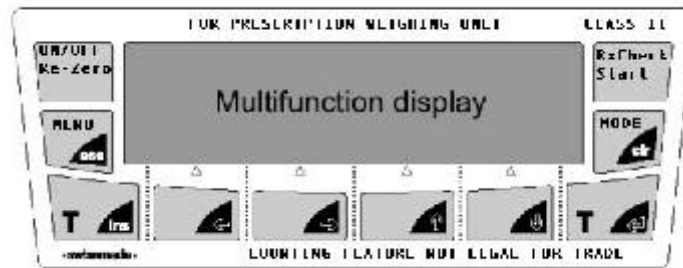
Les dispositifs de réglage de l'appareil et les paramètres de configuration peuvent être scellés de deux manières différentes ou par une combinaison des deux méthodes :

1. Deux vis à têtes percées, dont l'une fixe la partie du dessus de l'appareil à celle du bas et l'autre, une fois insérée dans le trou (situé juste au-dessous de la vis qui fixe la pièce du haut à celle du bas), empêche tout accès au bouton d'étalonnage.
2. Une vis étant déjà insérée dans le trou d'étalonnage, une vis à tête plate, fraisée d'une longueur qui permet de dépasser la vis d'accès à l'étalonnage et, par conséquent, l'empêche d'être dévissée. Cette vis à tête plate fraisée, une fois complètement insérée, peut être scellée avec un scellé de papier recouvrant la tête de la vis et débordant sur les parties métalliques qui l'entourent.

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Verifié par NTEP



**BU2010 with compounding plate /
BU2010 avec plaque composite**



BU2010 with windshield / BU2010 avec pare-brise

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 2 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>