



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s) :

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Hopper Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Trémie de pesage électronique

**APPLICANT**

Standard Scale Service Ltd.  
13915 52<sup>nd</sup> Street N.E.  
Calgary, Alberta  
T3N 1B5

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Standard Scale Service Ltd.  
13915 52<sup>nd</sup> Street N.E.  
Calgary, Alberta  
T3N 1B5

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

VERTICAL TANK

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

**Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil**

REMARQUE : La présente approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et la performance sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation pour approbation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres et des limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres métrologiques indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2 ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme modules en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

**Table 1 - Device main metrological characteristics****Tableau 1 - Caractéristiques métrologiques principales de l'appareil**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
Vertical Tank	M	III HD	107 000 kg	100 000 lb	-----	-----	10 kg	-10 °C to/à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations

**Section 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**Partie 3 - Description de l'appareil**

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « — » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**Table 2 - Weight Indicator Features**

N / A

**Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids**

S.O.

**Table 3 - Weighing Element Features****Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles →</b>	Vertical Tank
<b>General / Généralités</b>	
Hopper Dimensions / Dimensions de la trémie	Diameter: 16 feet    Height: 20 feet / Diamètre : 16 pieds    Hauteur : 20 pieds
Power Supply / Alimentation électrique	----
Material / Matériau  Housing / Boîtier ① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Wall / Paroi ④	② Steel I Beam / Poutre d'acier en I ④ Steel / Acier
Level / Niveau	-----
Signal transmitted/ Signal transmis	Analog / Analogue
Permanent (P) Mobile (Mo)	P
Other / Autres	-----
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations  The device is composed of two hoppers installed within a common supporting structure / L'appareil est composé de deux trémies de pesage installées dans une structure commune.</p>	

## Section 3 - Table 3 (continued)

## Partie 3 - Tableau 3 (suite)

Load Cells / Cellules de pesage	
Number / Nombre	4
Type	Double ended shear beam center loaded/ À cisaillement, à double extrémité, à chargement central
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Load cell assemblies are bolted to the frame / Les montages des cellules de pesage sont boulonnés au châssis.
Location/Emplacement	The hopper rests on the load cell assemblies located under the vertical wall of the hopper, equidistant from each other / La trémie repose sur les montages des cellules de pesage situés sous la paroi verticale de la trémie, à distance égale de l'un et de l'autre.
Transmission	Direct / Directe
Load Cell $E_{max}$ / $E_{max}$ de la cellule de pesage	See table 1 / Voir tableau 1
Other / Autres	----
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations The characteristics listed in this Notice of Approval apply to each hopper / Les caractéristiques énumérées dans le présent avis d'approbation s'appliquent à chaque trémie.	

## Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing

The junction box is located at the base of the structure. The load cell signal cables are terminated into a junction box, which will be sealed with a wire seal and two drilled head bolts.

## Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

When interfaced to an approved and compatible weight indicator, each hopper forms a weighing system.

Note: The device herein listed was previously listed under the Notice of Conditional Approval AM-5408C and marked accordingly.

## Section 6 - Limitations and Use Requirements

N/A

## Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et de scellage

Les câbles des cellules de pesage se terminent dans une boîte de jonction située à la base de la structure. Cette boîte est scellée au moyen d'un fil métallique enfilé dans deux boulons à tête percée.

## Partie 5 - Restrictions et exigences particulières d'installation et de marquage

Lorsque reliée à un indicateur de poids approuvé et compatible, chaque trémie de pesage forme un appareil de pesage.

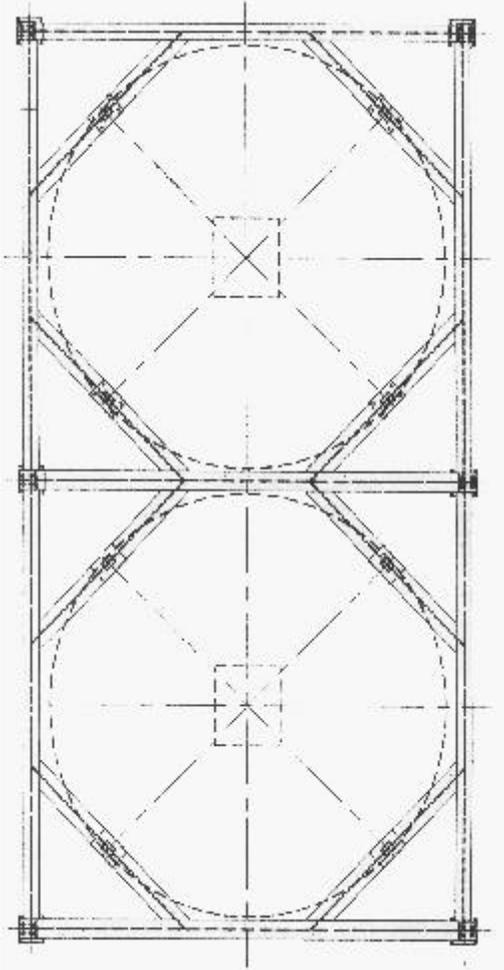
Nota : L'appareil visé par le présent avis figurait préalablement dans l'avis d'approbation conditionnelle AM-5408C et est marqué en conséquence.

## Partie 6 - Restrictions et exigences d'utilisation

S/O

**Section 7 - Photographs and Drawings**

**Partie 7 - Photos et sketches**



Typical installation /  
Installation typique

**Section 8 - Evaluated by:**

Measurement Canada

This device was evaluated by:

Milton G. Smith  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Partie 8 - Évalué par :**

Mesures Canada

Cet appareil a été évalué par :

Milton G. Smith  
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

**Section 9 - APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**Section 10 - Signature and Date**

Original signed by Michel Maranda for :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on

**Partie 9 - APPROBATION**

La conception, la composition, la construction et la performance du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**Partie 10 - Signature et date**

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2006-11-21**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>