



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique à tablier

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA.

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA.

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

2266

RATING/ CLASSEMENT

Max: 2 500 kg (5 000 lb)
 e_{\min} : 0.5 kg (1 lb)
 n_{\max} : 5000

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

This device is an electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

This device can be of two configurations. These are:

- A platform scale permanently installed on a concrete foundation,
- A platform scale permanently installed in an in-floor installation.

Platform construction:

The weighbridge structure is constructed of stainless steel hollow structure steel topped with a platform scale plate 0.25 in. thick mounted on hinges and lift assisted by a pneumatic cylinder assembly.

Excess movements are restricted by bumper stops.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à tablier qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil peut présenter l'une des deux configurations suivantes:

- Bascule à tablier installée en permanence sur une fondation en béton,
- Bascule à tablier installée en permanence dans le sol.

Construction du tablier:

Le pont-bascule est constitué de profilés de charpente creux en acier inoxydable surmontés d'un plateau de bascule à tablier d'une épaisseur de 0,25 po avec charnières qui peut être facilement levé grâce à un assemblage de cylindres pneumatiques.

Les mouvements en excès sont restreints par des butées.

Weight is sensed by four stainless steel cantilever beam load cells (Mettler-Toledo type 745 resistive strain gauge load cells) mounted at each corner within the platform structure, and lie on a rocker pin fixed to the frame of the device.

Le poids est détecté à l'aide de quatre cellules de pesage en porte-en-faux à extrémité simple (type 745 de Mettler-Toledo, cellules de pesage de type jauge de contrainte résistive) montées aux quatre coins à l'intérieur de la structure du tablier, et reposent sur une rotule fixée au châssis de l'appareil.

SEALING

Signal cables from the load cells leads to a junction box that is sealed by a wire seal passed through two (2) drilled head screws that secure the junction box cover.

SCELLEMENT

Des câbles d'interface partant des cellules de pesage mènent à une boîte de jonction scellée à l'aide d'un fil passant dans deux (2) vis à tête forée.

CAPACITY

Load cell capacity varies from 250 kg (500 lb) to 1 250 kg (2 500 lb).

Scale capacity varies from 500 kg (1 000 lb) to 2 500 kg (5 000 lb).

The rectangular shape platform may vary in size from 0.9 m x 0.9 m (3" x 3") to 1.6 m x 1.6 m (5'3" x 5'3").

CAPACITÉ

La capacité des cellules de pesage varie entre 250 kg (500 lb) et 1 250 kg (2 500 lb).

La capacité des balances varie entre 500 kg (1 000 lb) et 2 500 kg (5 000 lb).

Les dimensions des plates-formes varient entre 0,9 m sur 0,9 m (3" sur 3") à 1,6 m sur 1,6 m (5'3" sur 5'3").

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Examinateur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0639
Fax: (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 22 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>