



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
 l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Platform Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Bascule électronique à tablier

**APPLICANT**

Bizerba Canada Inc.  
 6419 Northam Drive  
 Mississauga, Ontario  
 L4V 1J2

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Bizerba GmbH & Co.  
 Wilhelm-Kraut-Straße 65  
 D-72301 Baligen, Germany

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

4000 VE

**RATING/ CLASSEMENT**

Max	$e_{min}$	$n_{max}$
3000 kg (6600 lb)	1 kg (2 lb)	3300
1500 kg (3300 lb)	0.5 kg (1 lb)	3300

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

#### **CATEGORY**

The device is an electronic low-profile platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator forms a weighing system.

#### **DESCRIPTION**

The weighbridge can be fabricated from "4" (HSS) steel or stainless steel. The device utilizes four 500 kg capacity ring type load cells that are positioned one at each corner of the device. Each load cell is securely bolted to a welded steel support.

The platform can be of flat steel, checkered steel, or stainless steel construction measuring 1500 mm x 1250 mm.

A threaded ball pin screw in the load cells serves to transmit a force to the load cell. The device can be levelled by turning out the ball pin screws in the load cell. These load cells are fitted with a self-centering shock-absorbing elastomer bearing with overload protection.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

#### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier surbaissé qui, lorsqu'elle est reliée à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

#### **DESCRIPTION**

Le pont de pesage peut être fabriqué en profilé creux de charpente de 4 po en acier ou en acier inoxydable. L'appareil comporte quatre cellules de pesage annulaires, d'une capacité de 500 kg chacune et disposées à chaque coin de l'appareil. Ces cellules sont boulonnées à un support d'acier soudé.

Le tablier peut être en tôle d'acier plat, d'acier strié ou d'acier inoxydable et mesure 1 500 mm sur 1 250 mm.

Une vis surmontée d'une boule est fixée à chaque cellule de pesage et sert à transmettre la force. L'appareil peut être mis à niveau en tournant les vis fixées aux cellules. Les cellules comportent un palier élastomérique anti-choc autocentré, avec un dispositif de protection contre les surcharges.

The device can be installed in a pit with concrete anchors, or bolted to the floor with an optional access ramp.

L'appareil peut être installé dans une fosse avec des ancrages à béton ou boulonné au plancher avec une rampe d'accès offerte en option.

### SEALING

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box where the load cell network is balanced.

### SCELLEMENT

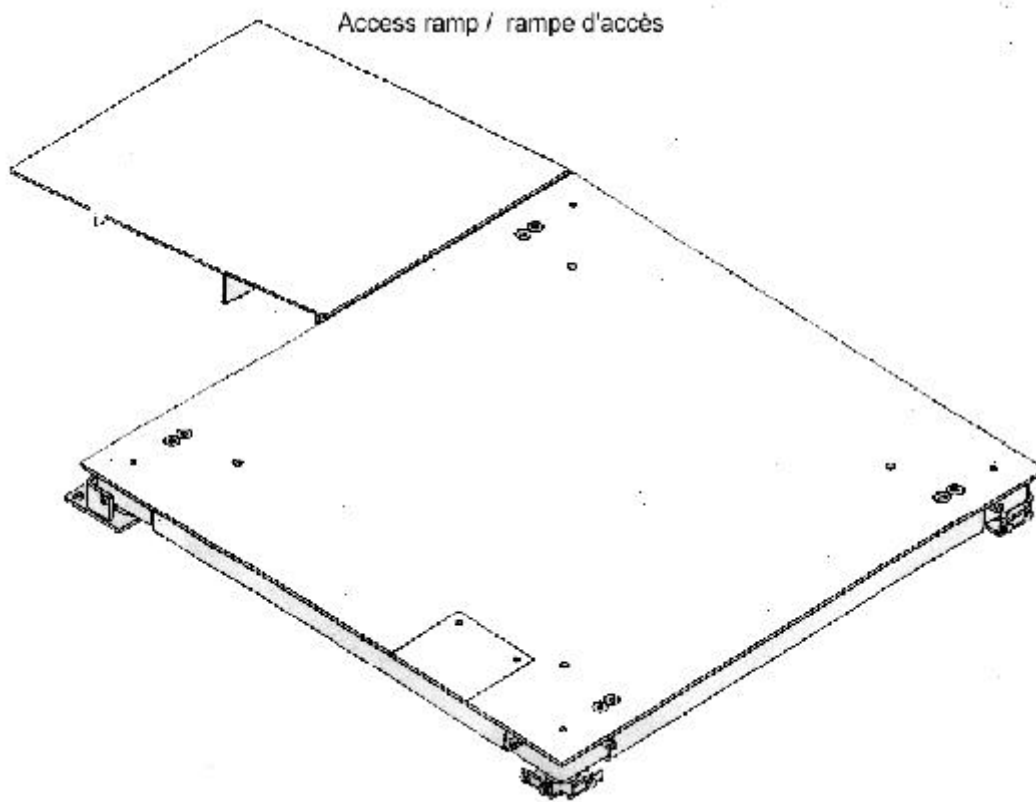
Les câbles d'interface des cellules de pesage aboutissent dans un boîtier de raccordement scellable où le réseau des cellules de pesage est équilibré.

### EVALUATED BY

Milton G. Smith  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754

### ÉVALUÉ PAR

Milton Smith  
Examineur d'approbations complexes  
Tél. : (613) 952-0656  
Fax : (613) 952-1754



**Model / Modèle 4000VE**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 8 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>