

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

GSE Scale Systems  
23900 Haggerty Road  
Farmington Hills, MI 48335  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

GSE Scale Systems  
23900 Haggerty Road  
Farmington Hills, MI 48335  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

AGRIFEED 3500  
AGRIFEED 5500

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 10 000

**Accuracy Class/Classe de précision: III, III HD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

#### DESCRIPTION

The approved device is a battery powered electronic weight indicator with an AC/DC power adapter. It is housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure.

#### INDICATOR

The AGRIFEED 3500 and AGRIFEED 5500 models have an indicator front panel consisting of a keypad and a liquid crystal matrix (LM). Annunciator among others are:

÷ 0 <sup>2</sup> (Zero), Gross, Net, lb, kg, Tons (5500) and Motion (3500).

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a./c.c. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

#### DESCRIPTION

L'indicateur pondéral électronique approuvé est alimenté par une batterie et comporte un adaptateur c.a./c.c. L'appareil est logé dans un boîtier NEMA 4X en acier inoxydable.

#### INDICATEUR

Le panneau de commande avant des modèles AGRIFEED 3500 et AGRIFEED 5500 est composé d'un clavier et d'un afficheur par points à cristaux liquides. Les voyants comprennent entre autres:

÷ 0 <sup>2</sup> (zéro), Gross (poids brut), Net (poids net), lb, kg, Tons (tonnes) (5500) et Motion (mouvement) (3500).

**CONTROL KEYS**

The operator controls are performed via a 20 button keypad for the 3500 model and 28 keys for the 5500 model. In the weighing mode the keyboard permits the following choices among others:

ON	used to turn on the indicator
OFF	used to turn off the indicator
ZERO	used to rezero the scale and selects the gross mode (3500) used to rezero the scale if pressed immediately after the NET/GROSS key (5500)
NET/GROSS	used to toggle between Gross and Net mode
PRINT	used to send data to printer port
UNITS	used to toggle between lb and kg (3500)
TARE /ENTER	used to tare any displayed TARE (5500) weight and select the net mode
0-9	used to enter numeric values.
!	used for decimal point
CLR/NO	used to clear an entry or answers "NO" to prompts (5500 only)
HELP	used to provide information about various keys and access set-up parameters (5500 only)

**TOUCHES FONCTION**

L'opérateur transmet ses commandes par un clavier, à 20 touches pour le modèle 3500 et à 28 touches pour le modèle 5500. En mode de pesage, le clavier offre entre autres les choix suivants :

ON	sert à mettre l'indicateur sous tension;
OFF	sert à mettre l'indicateur hors tension;
ZERO	sert à remettre la balance à zéro et à choisir le mode poids brut (3500); sert à remettre la balance à zéro lorsque la touche NET/GROSS (net/brut) (5500) est enfoncée immédiatement après;
NET/GROSS	sert à passer du mode net au mode poids brut et vice versa;
PRINT	sert à envoyer des données au port de l'imprimante;
UNITS	sert à passer des kg aux lb et vice versa (3500);
TARE /ENTER	sert à établir une tare affichée (5500) et à choisir le mode poids net;
0-9	sert à entrer des valeurs numériques;
!	sert à inscrire le signe décimal;
CLR/NO	sert à effacer les entrées et à répondre "NO" (non) aux messages (5500 seulement);
HELP	sert à obtenir de l'information sur diverses touches et donne accès aux paramètres de réglage (5500 seulement);

ID used to select an ID in the ID mode.

ID sert à choisir une identification en mode d'identification.

## COMMUNICATIONS

RS-232 (bi-directional).

RS-232 (bidirectionnel).

## AUDIT TRAIL

The device has a category 2 audit trail and operates as follows:

**AGRIFEED 3500 MODEL:** To access the calibration event counter, key in 60203 and press (NET/GROSS) key. To view the configuration event counter, key in 60204 and press (NET/GROSS) key. Press the ZERO key to return to the weigh mode.

**AGRIFEED 5500 MODEL:** With the indicator off, press and hold CLR key and turn power on. Continue to hold CLR key until "MACRO DISBL" is displayed. Key in 60203 and press NET/GROSS key to view calibration event counter. To view configuration event counter key in 60204 and press NET/GROSS key. To return to the weigh mode press the ZERO key.

The event counters are non-resettable.

## COMMUNICATIONS

## REGISTRE ÉLECTRONIQUE D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES

L'appareil est doté d'un registre électronique d'événements métrologiques de catégorie 2 et fonctionne de la façon suivante :

**MODÈLE AGRIFEED 3500 :** Pour voir le compteur d'événements d'étalonnage, composer 60203 puis appuyer sur la touche NET/GROSS. Pour voir le compteur d'événements de configuration, composer 60204 puis appuyer sur la touche NET/GROSS. Appuyer sur la touche ZERO pour repasser en mode de pesage.

**MODÈLE AGRIFEED 5500 :** Alors que l'indicateur est hors tension, maintenir la touche CLR enfoncée et mettre sous tension. Maintenir la touche CLR enfoncée jusqu'à ce que le message "MACRO DISBL" soit affiché. Composer 60203 et appuyer sur la touche NET/GROSS pour voir le compteur d'événements d'étalonnage. Pour voir le compteur d'événements de configuration, composer 60204 et appuyer sur la touche NET/GROSS. Appuyer sur la touche ZERO pour repasser en mode de pesage.

Les compteurs d'événements ne peuvent être remis à zéro.

**SEALING**

Metrological adjustments are performed through the keyboard by menu selection. Access by this means is protected by the audit trail. Access to the calibration and configuration switch can be protected physically by passing a wire security seal through two cross drilled head screws on the outermost edges of the indicator cover plate. For the AGRIFEED 3500 and 5500 models the program jumper must be moved to the "NO" position before applying the physical seal.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

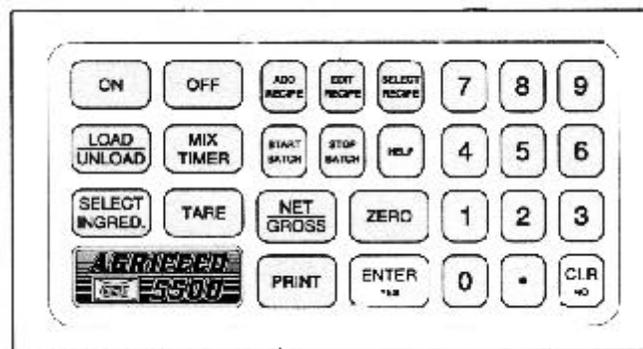
**SCELLEMENT**

Les réglages métrologiques sont effectués dans le menu à partir du clavier. L'accès aux dispositifs de réglage est protégé par le registre électronique des événements métrologiques. Un fil métallique passé à travers deux vis percées en croix situées sur les bords extérieurs du couvercle de l'indicateur empêche l'accès au commutateur d'étalonnage et de configuration. Le cavalier du programme des modèles AGRIFEED 3500 et 5500 doit être mis à la position "NO" avant que soit appliqué le scellé matériel.

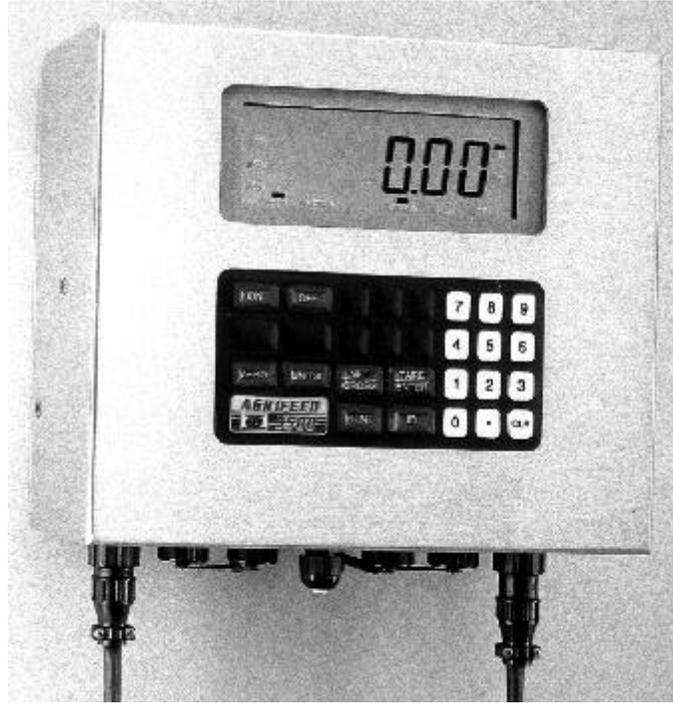
**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

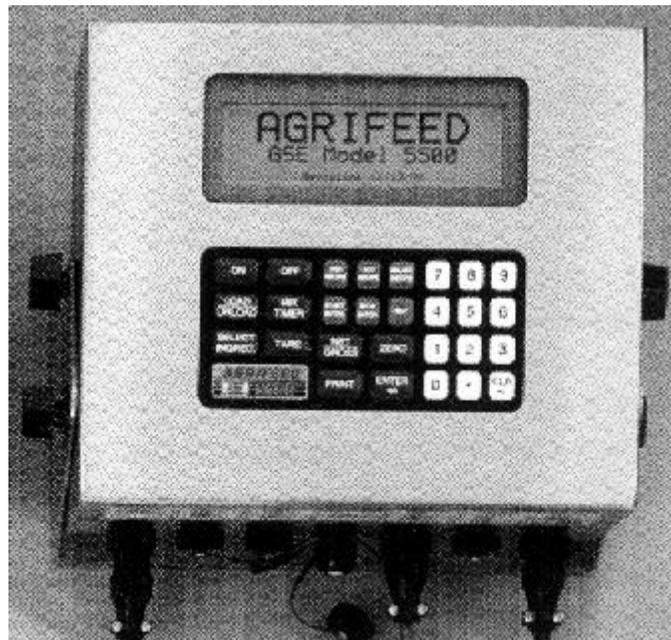
Testé par NTEP



**AGRIFEED 5500 Keyboard**



**AGRIFEED 3500 Model**



**AGRIFEED 5500 model**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **AUG 3 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>