



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

GSE/GENERAL Weighing Systems
914 S.E. 14th Place,
Cape Coral, Florida.
33990
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GSE/GENERAL Weighing Systems
914 S.E. 14th Place,
Cape Coral, Florida.
33990
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

GE610

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class/Classe de précision: III & III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved indicator is mounted in a stainless steel Nema 4X enclosure that can be either mounted on the desk, a wall, a ceiling or a column. It is powered by an AC/DC adapter. The indicator has a 6 digit alphanumeric LED display. Annunciators are used for ZERO, MOTION, TARE, lb, kg, GROSS, and NET. The device front panel has 6 multifunction keys and ten-digit tactile key board plus a “.” decimal point and Clear key.

0 - 9

Numeric keyboard for data input followed by the entry of TARE or SETPOINT (setpoints are used for batching scales).

6789

(arrow keys) are used for moving through the menus while programming scale.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur approuvé est fixé dans un boîtier en acier inoxydable Nema 4X pouvant être monté sur un bureau, un mur, un plafond ou une colonne. L'appareil est alimenté par un adaptateur a.c./c.c. L'indicateur comporte un afficheur DEL alphanumérique à six chiffres. Les voyants sont : ZERO (zéro), MOTION (mouvement), TARE, lb, kg, GROSS (poids brut) et NET (poids net). Le panneau de commande avant de l'appareil comporte 6 touches multifonction, un clavier tactile à 10 chiffres ainsi qu'un “.” point décimal et une touche d'effacement.

0 - 9

clavier numérique servant à entrer les données de tare ou de point de consigne (ces derniers sont utilisés sur les balances doseuses);

6789

(touches curseur) sert à se déplacer dans les menus pendant la programmation;

ZERO/UNITS

Used set the device to zero and to change the units of measure.

TARE

Used to enter platter or keyboard tare.

GROSS/TARE/NET

Used to toggle between GROSS, TARE and NET mode. Also serves as an EXIT (escape) key from other modes.

PRINT

Initiates data output.

SET POINT

Initiates access to setpoint feature.

ON/OFF

Turns indicator on or off. Also initiates setpoint sequence.

CL

Used to clear a numeric data input or to enter the "user menu" mode. The "user menu" mode is used to set the time, date and ID numbers.

COMMUNICATION

The device uses an RS-232C, RS-422 or 20 mA loop output.

SEALING

The device is sealed by threading a wire security seal through a screw marked "Screw For Quick Cal/Seal Wire" and another marked "Screw For Seal Wire" on the back panel to secure the back panel and prevent access to the calibration switch (dip switch #3). This switch must be off to disable the calibration mode.

ZERO/UNITS

sert à mettre l'appareil à zéro et à changer l'unité de mesure;

TARE

sert à entrer une tare au plateau ou au clavier;

GROSS/TARE/NET

sert à alterner entre les modes GROSS (brut), TARE et NET. Sert également de touche d'échappement pour sortir des autres modes;

PRINT

sert à lancer la sortie de données;

SET POINT

sert à lancer l'accès au point de consigne;

ON/OFF

sert à mettre l'indicateur sous tension ou hors tension et à lancer la séquence du point de consigne;

CL

sert à effacer une donnée numérique ou à passer en mode "menu de l'utilisateur". Ce mode sert à entrer l'heure, la date et les numéros d'identification.

COMMUNICATION

L'appareil utilise une interface RS-232, RS-422 ou une boucle de courant de 20 mA.

SCELLEMENT

L'appareil est scellé au moyen d'un fil métallique passé à travers une vis portant l'indication "Screw For Quick Cal/Seal Wire" puis une autre portant l'indication "Screw For Seal Wire" sur le panneau arrière pour fixer ce dernier et empêcher l'accès au commutateur d'étalonnage (commutateur DIP n° 3). Ce commutateur doit être fermé pour désactiver le mode d'étalonnage.

To confirm the calibration switch is in the sealed position (off) do the following:

- 1) Select the gross mode via pushing the "GROSS/TARE/NET" key.
- 2) Hold the "TARE" key and press the "ZERO" key.
- 3) If the calibration mode is disabled, the indicator will remain in the normal display mode.
- 4) If the calibration mode is enabled the device enters the mode and displays "Selec 7" and "-FAC-"

Pour confirmer que le commutateur d'étalonnage est en position de scellement (fermé), effectuer les étapes suivantes :

- 1) Choisir le mode poids brut en appuyant sur la touche "GROSS/TARE/NET".
- 2) Maintenir la touche "TARE" abaissée et appuyer sur la touche "ZERO".
- 3) Si le mode d'étalonnage est désactivé, l'indicateur demeurera en mode d'affichage normal.
- 4) Si le mode d'étalonnage est activé, l'appareil passe en mode d'étalonnage et affiche "Selec 7" et "-FAC-".

EVALUATED BY

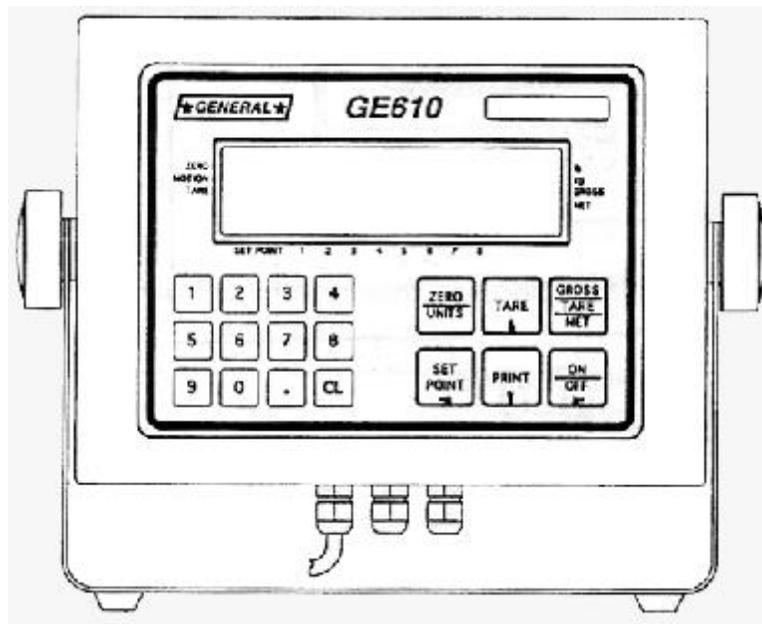
Stuart Chalk
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0612
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

EVALUÉ PAR

Stuart Chalk
Examineur d'approbations complexes
Tél.: (613) 952-0612
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, ing.
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, P. Eng
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 16 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>