



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Condec  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, WI, 54868  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Condec  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, WI, 54868  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

TEK 9000 \*\*\*\*  
UMC222\*\*\*\*

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision: III, III HD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

### **DESCRIPTION**

The TEK 9000\*\*\*\* and UMC222\*\*\*\* models have a six digit, 7 segment LED display. Annunciators are: Zero, Motion, Net, lb, kg and Total. These devices are housed in a Nema 4X stainless steel or painted steel casing.

The differences between the two models are: 1)The colour of the overlay for the UMC222. 2)The name on the front overlay.

### **FUNCTION KEYS**

The TEK 9000\*\*\*\* and UMC222\*\*\*\* models have a five button keypad that allows the following choices in the weighing mode.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

Les modèles TEK 9000\*\*\*\* et UMC222\*\*\*\* comportent un affichage DÉL à 6 chiffres et à 7 segments. Ils comprennent les voyants Zero, Movement, Net, lb, kg et Total. Ils sont logés dans un boîtier Nema 4x en acier inoxydable ou en acier peint.

Les deux modèles se distinguent par : 1) la couleur du recouvrement du modèle UMC222 et 2) l'appellation du recouvrement avant.

### **TOUCHES FONCTIONS**

Les TEK 9000\*\*\*\* et UMC222\*\*\*\* sont muni d'un clavier à cinq touches qui offre les choix suivants en mode de pesage.

ZERO - to rezero the scale in the Net or Gross mode  
 MODE - to select the desired weight data to be viewed  
 TARE - to set tare weight in the Gross mode  
 UNIT - to switch between weight units  
 PRINT - to transmit data to the printer i.e. output to RS232 serial port.

ZERO - pour remettre la balance à zéro en mode net ou brut  
 MODE - pour sélectionner les données pondérales à visionner  
 TARE - pour régler la tare en mode brut  
 UNIT - pour changer d'unité pondérale  
 PRINT - pour transmettre des données à l'imprimante c.-à-d. sortie au port série RS232.

### MODEL NUMBER CODING

**Model: TEK 9000\*\*\*\* and UMC222\*\*\*\***

#### 1<sup>st</sup> asterisk

\* **Enclosure**  
 A = NEMA 4x (Stainless Steel)  
 B = Painted (Mild Steel)

#### 2<sup>nd</sup> asterisk

\*\* **Power**  
 A = 117 VAC, 60 Hz  
 B = 220 VAC, 50 Hz

#### 3<sup>rd</sup> asterisk

\*\*\* **Options**  
 A = Std. RS232  
 B = Time/Date

#### 4<sup>th</sup> asterisk

\*\*\*\* **Load Cell Connection**  
 A - Cable bushing  
 B = (6) Pin Connector

### SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed by using a wire security seal threaded through a stationary pin and a sealing screw located in the lower right corner of the case.

### CODE DU NUMÉRO DE MODÈLE

**Modèle: TEK 9000\*\*\*\* et UMC222\*\*\*\***

#### 1<sup>er</sup> astérisque

\* **Boîtier**  
 A = NEMA 4x (acier inoxydable)  
 B = Peint (acier doux)

#### 2<sup>e</sup> astérisque

\*\* **Alimentation**  
 A = 117 V c.a., 60 Hz  
 B = 220 V c.a., 50 Hz

#### 3<sup>e</sup> astérisque

\*\*\* **Options**  
 A = RS232 standard  
 B = Heure/Date

#### 4<sup>e</sup> astérisque

\*\*\*\* **Connexion de la cellule de pesée**  
 A - Traversée de câble  
 B = Connecteur à broches (6)

### SCELLEMENT

Les organes de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique passé à travers une broche fixe et une vis de scellement situées dans le coin droit inférieur du boîtier.

**Note:** The Total Mode function is not permitted and must be deactivated prior to sealing the indicator.

### REVISION

The purpose of Revision 1 is to add the UMC222 model and to change the name and address of the applicant and manufacturer from Eaton Corporation, to Condec.

### EVALUATED BY

#### **AM-5302 and AM-5302 Rev. 1**

Ken Chin

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

**Remarque:** La fonction du mode de totalisation n'est pas permise et doit être désactivée avant de sceller l'indicateur.

### RÉVISION

La révision n° 1 a pour objet d'ajouter le modèle UMC222 et de remplacer le nom et l'adresse du requérant et du fabricant Eaton Corporation par ceux de Condec.

### ÉVALUÉ PAR

#### **AM-5302 et AM-5302 Rév. 1**

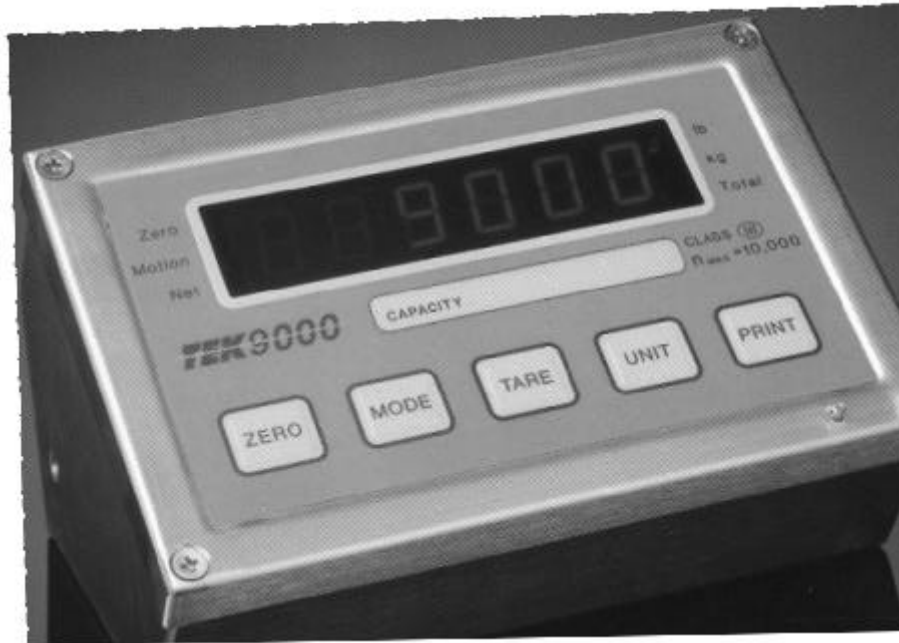
Ken Chin

Examineur d'approbations complexes

Tél: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Vérifié par NTEP.



TEK 9000\*\*\*\*



UMC222\*\*\*\*

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 11 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>