



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Bench/ Platform Scale

Balance de table/ plate-forme électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Fairbanks Scales  
2176 Portland Scales, Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont  
USA/ États-Unis  
05819

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Fairbanks Scales  
2176 Portland Scales, Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont  
USA/ États-Unis  
05819

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

SCB-R9000-\*\*\*

**USE**

**USAGE**

- General use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 $E_{max}$	6 e [d]	7 $n_{max}$	8 $e_{min}$	9 Temp
SCB-R9000-***	C	III	0-27.22 kg 27.22-68.04 kg  0-60 lb 60-150 lb  68.04 kg 150 lb  272.2 kg 600 lb	37.5 lb   200 lb	0.01 kg 0.02 kg  0.02 lb 0.05 lb  0.02 kg 0.05 lb  0.1 kg 0.2 lb	---	---	0°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations:

The suffix(\*\*\*) added to the model designation has no metrological significance. /

Le suffixe (\*\*\*) ajouté à la désignation du modèle n'a aucune signification métrologique.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>General / Générales</b>	
<b>Material/Matériel</b>	ABS Plastic/ plastique ABS
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	①* 120 VAC/Vc.a. ③ 110-240 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. ②** 5 V DC USB / 5 V c.c. par USB
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>  ① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	X  ① ②**
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:            * Only available on models with a 35.6 cm by 35.6 cm platter / Seulement disponible pour les modèles ayant un plateau de dimensions: 35.6 cm sur 35.6 cm.            **Only available for 68.04 kg capacity models. / Seulement disponible pour les modèles d'une capacité de 68.04 kg.</p>	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                                      \$/lb ② ③ \$/100 g                                      \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	X
Clear Key/Touche pour effacer	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
Price Look Up (PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
The 68 kg capacity model features an integrated display and can also be connected to an optional secondary remote display. The 272.2 kg capacity model features an externally connected remote display only. / Le modèle d'une capacité de 68 kg comprend l'affichage intégré et peut également être relié facultativement à un afficheur secondaire à distance. Le modèle d'une capacité de 272.2 kg comprend uniquement un afficheur à distance.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>General / Générales</b>	
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	35.6 cm by/sur 35.6 cm 45.7 cm by/sur 45.7 cm*
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See table 2 / voir tableau 2
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①Plastic / Plastique ②③ Plastic or aluminium** / Plastique ou aluminium** ④Plastic, aluminium or stainless steel with steel roller balls*** / Plastique, aluminium ou en acier inoxydable avec billes en acier***
Level/Niveau	X
Adjustable Feet/Pieds réglables	X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features  
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs  
(Suite)

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>Stops/Butées</b>	---
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b>	---
① Analog/Analogue	---
② Digital/Numérique	
<b>Installation</b>	
① Permanent/Permanente	②
② Mobile	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
* Larger platter size is only available for models with a capacity of 272.2 kg / Les plus grandes dimensions de plateau sont seulement disponibles pour les modèles d'une capacité de 272.2 kg	
** The aluminium frames and subframes are only available for models with a capacity of 272.2 kg / Les châssis et les sous-châssis en aluminium sont seulement disponibles pour les modèles d'une capacité de 272.2 kg.	
*** Optional aluminium platter is only available for models with a 272.2 kg capacity and a 45.7 cm by 45.7 cm platter / Le plateau en aluminium est seulement disponible en option pour les modèles d'une capacité de 272.2 kg ayant un plateau de dimensions 45.7 cm sur 45.7 cm.	

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Type</b>	Centrally loaded planar cell / Cellule planaire à appui central
<b>Assembly/Montage</b>	
① Bolted/Bouloignée(s)	①
② Other/Autre	
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame / boulonnées au quatre coins du châssis
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b>	
① Direct	①
② Indirect	

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing****PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

<b>Models/Modèles</b> →	SCB-R9000-***
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique  <b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3  <b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	②   ③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).  ⑥ This device is equipped with a wire seal threaded through two plastic tabs, this prevents access to the calibration jumper located at the rear of the display. / L'appareil est muni d'un scellé à fil métallique enfilé à travers deux onglets de plastique, situés à l'arrière de l'afficheur, bloquant ainsi l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.  ⑦ For the 272.2 kg aluminium devices only a paper seal is placed over the double D plug located on the bottom of the device / Pour les appareils d'une capacité de 272.2 kg fabriqués en aluminium seulement, un scellé de papier couvre une prise double D.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models/Modèles</b> →	SCB-R9000-***
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements****PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

NA

s.o.

**SECTION 7 - Terms and Conditions****PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

s.o.



**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model SCB-R9000-\*\*\*/  
Modèle typique SCB-R9000-\*\*\***



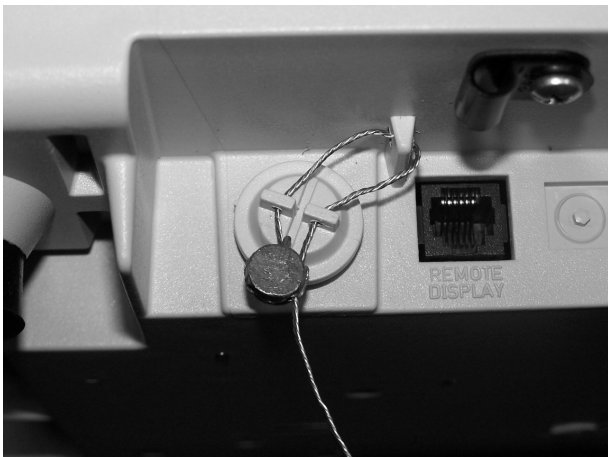
**Typical model SCB-R9000-\*\*\* with aluminium  
platter/ Modèle typique SCB-R9000-\*\*\* avec  
plateau en aluminium**



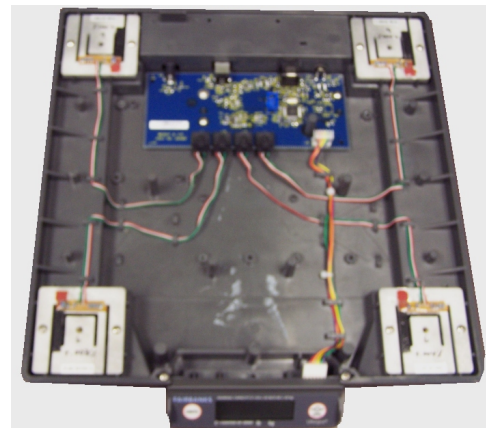
**Optional roller ball platter/ plateau à billes facultatif**



**Typical remote display/ Affichage à distance  
typique**



**Typical sealing/ Scellage typique**



**Typical sub-platter / Sous-plateau typique**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Milton G. Smith                   **Issue Date:** 1999-04-30  
                   Legal Metrologist  
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Ron Peasley                   **Issue Date:** 2007-10-18  
                   Legal Metrologist  
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 2:** Kiana Khosravi           **Issue Date:** 2008-07-03  
                   Legal Metrologist  
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 3:** Ryan Henshaw           **Issue Date:** 2009-10-08  
                   Legal Metrologist  
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 4:** Milton Smith  
                   Senior Legal Metrologist  
 Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:

- Add 600 lb model
- add roller ball platter option
- Update Notice of Approval format

**Revision 2**

The purpose of revision 2 was to add an aluminium frame and sub-frame version of the device.

**Revision 3**

The purpose of revision 3 was to:

- add DC power to the 68.04 kg model.
- change a major metrological component in the 68.04 kg model.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Milton G. Smith                   **Date d'émission:** 1999-04-30  
                   Métrologiste légal  
 Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Ron Peasley                   **Date d'émission:** 2007-10-18  
                   Métrologiste légal  
 Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 2:** Kiana Khosravi           **Date d'émission:** 2008-07-03  
                   Métrologiste légale  
 Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 3:** Ryan Henshaw           **Date d'émission:** 2009-10-08  
                   Métrologiste légal  
 Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 4:** Milton Smith  
                   Métrologiste légal principal  
 Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 visait à :

- Ajouter le modèle de 600lb
- Ajouter l'option du plateau à billes
- Actualiser le format de l'avis d'approbation

**Révision 2**

La révision 2 visait à ajouter une version de l'appareil avec un châssis et un sous-châssis en aluminium.

**Révision 3**

La révision 3 visait à:

- ajouter l'alimentation électrique c.c. au modèle avec une capacité de 68.04 kg.
- changer une composante métrologique principale au modèle avec une capacité de 68.04 kg.

**SECTION 10 - Revision (Continued)****Revision 4**

The purpose of revision 1 is to:

- change a major metrological component in the 68.04 kg model.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 10 - Révision (suite)****Révision 4**

La révision 1 vise à:

- changer une composante métrologique principale au modèle ayant une capacité de 68.04 kg.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**ORIGINAL COPY SIGNED BY:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2010-07-08**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2010-07-08**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>