



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scales

TYPE D'APPAREIL

Balances de table électroniques

APPLICANT

CAS Corporation
 99 Murray Hill Parkway
 East Rutherford, NJ 07073
 USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

CAS Corporation
 #19 Kanap-R1 Kuangjeok-myon
 Yangju-Kun Kyungki-Do
 Korea

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

MODEL(S)/MODÈLE(S)		Max:	e_{min}	n_{max}
SW-5	S	2 kg	0.001 kg	2000
		2000 g	1 g	2000
		5 lb	0.002 lb	2500
		80 oz	0.05 oz	1600
SW-10	S	5 kg	0.002 kg	2500
		5000 g	2 g	2500
		10 lb	0.005 lb	2000
		160 oz	0.1 oz	1600
SW-20	S	10 kg	0.005 kg	2000
		10000g	5 g	2000
		20 lb	0.01 lb	2000
		400 oz	0.2 oz	2000
SW-50	S	20 kg	0.01 kg	2000
		20000g	10 g	2000
		50 lb	0.02 lb	2500
		800 oz	0.5 oz	1600

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur Les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principaux caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC/DC self-contained portable bench scale.

DESCRIPTION

The base frame is constructed from plastic and sheet metal and can be levelled by means of four adjustable feet and a bull's eye level. A bending beam load cell is bolted to the base of the device and accommodates a sheet metal spider that supports a 7 1/3" x 9 1/4" ABS plastic or stainless steel platter.

The SW series is encased in a high impact ABS plastic enclosure and incorporates a keyboard and an integral display.

DISPLAY AND KEYBOARD

The display is a liquid crystal (LCD) five digit seven segment type. Annunciators are provided for stable, net, Low Battery, lb, oz, kg, g, and zero.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de table portable autonome a.c./c.c.

DESCRIPTION

Le bâti est fait de plastique et de tôle et peut être mis à niveau au moyen de quatre pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau. Une cellule de pesage en flexion est boulonnée au socle de l'appareil sur lequel repose une araignée en tôle qui supporte un plateau de 7 1/3 po sur 9 1/4 po en plastique ABS ou en acier inoxydable.

Les appareils de la série SW sont logés dans un boîtier en plastique ABS résilient et sont munis d'un clavier et d'un afficheur intégré.

AFFICHEUR ET CLAVIER

Il s'agit d'un afficheur à cristaux liquides (ACL) à cinq chiffres, sept segments. Des voyants indiquent la stabilité, le poids net, la batterie à l'état faible, les lb, les oz, les kg, les g et le zéro.

FUNCTION KEYS

The operator controls are as follows:

ON/OFF - used to power the device On/OFF

ZERO - used to set the device to zero

TARE - used to enter a tare weight

UNIT/HOLD - used to enter a tare weight unit.

This key can be used as a hold button when the weight is not stable for an average of 4 seconds.

SEALING

The means for Configuration and calibration adjustment are located within the ABS plastic housing of the device. On the bottom of the scale, a metal plate covers the calibration switch. A screw with a hole drilled across the end, is placed through the scale from the top. With the end protruding through the metal plate, A wire seal will be passed through the hole on the end of the screw and through a plastic tab that protrudes through the metal plate to secure access to the adjustment means.

TOUCHES FONCTION

Les commandes de l'opérateur sont les suivantes:

ON/OFF - utilisée pour allumer et éteindre l'appareil

ZERO - utilisée pour mettre l'appareil à zéro

TARE - utilisée pour entrer une tare

UNIT/HOLD - utilisée pour entrer une unité de tare.

Cette touche peut être utilisée comme bouton de retenue lorsque le poids n'est pas stable pendant une moyenne de 4 secondes.

SCELLEMENT

Les organes de réglage de la configuration et de l'étalonnage sont situés à l'intérieur du boîtier en plastique ABS de l'appareil. Au bas de la balance, une plaque de métal couvre l'interrupteur d'étalonnage. Une vis dont le bout est percé d'un trou est passée à travers la balance à partir du haut et son extrémité dépasse la plaque de métal. Un fil métallique doit être passé à travers le trou à l'extrémité de la vis et à travers une étiquette de plastique qui dépasse de la plaque de métal afin de protéger l'accès aux organes de réglage.

MODEL(S)/MODÉLIES

RATING/CLASSEMENT

	Max:	e_{\min}	n_{\max}	Load Cell Capacity/ Capacité de la cellule de pesée	
SW-5	2 kg	0.001 kg	2000	2 kg	
	2000 g	1 g	2000	2000	“
	5 lb	0.002 lb	2500	“	
	80 oz	0.05 oz	1600	“	
SW-10	5 kg	0.002 kg	2500	5 kg	
	5000 g	2 g	2500	2500	“
	10 lb	0.005 lb	2000	“	
	160 oz	0.1 oz	1600	“	
SW-20	10 kg	0.005 kg	2000	10 kg	
	10000g	5 g	2000	“	
	20 lb	0.01 lb	2000	“	
	400 oz	0.2 oz	2000	“	
SW-50	20 kg	0.01 kg	2000	20 kg	
	20000g	10 g	2000	“	
	50 lb	0.02 lb	2500	“	
	800 oz	0.5 oz	1600	“	

REVISION

Rév. 1

The purpose of Revision 1 is to add the kg , g, oz, and load cell(s) capacity.

EVALUATED BY

AM-5297 & AM-5297 Rev. 1

Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

RÉVISION

Rév. 1

La révision 1 vise à ajouter les kg, les g, les oz et les capacités des cellules de pesée.

ÉVALUÉ PAR

AM-5297 and AM-5297 Rév. 1

Milton G. Smith
Examineur d'approbations complexes
Téléphone: (613) 952-0656
Télécopieur: (613) 952-1754

Testé par NTEP



Typical model / modèle typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **AUG 4 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>