



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Global Weighing Technologies
5110 Old Ellis Pointe
Roswell, Georgia, 30076
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Global Weighing Technologies
Meiendorfer Strasse 205
Hamburg, Germany
22145

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

PR 1613

n_{max}: 10 000

Accuracy class/ Classe de précision: III/III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is an electronic indicator comprising a vacuum-fluorescent display module, keyboard, status annunciators for gross, net, tare, standstill and zero. The enclosure may be either aluminum or stainless steel. The device can be wall mounted, placed on top of a desk, or fitted with a pedestal mounting.

FUNCTION KEYS

The operator controls are:

TEST - Used for an analog self-check, dependent of selected check mode.

GROSS MODE. - Used to toggle between gross and net mode

TARE MODE - Used to enter a tare weight

SET TARE - Used to enter a tare weight into memory.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Il s'agit d'un indicateur électronique comprenant un module d'affichage fluorescent sous vide, un clavier, des voyants d'état pour indiquer les poids brut et net, la tare, le repos et le zéro. Le boîtier peut être en aluminium ou en inox. L'appareil peut être installé au mur, sur un bureau ou sur un socle.

TOUCHES FONCTION

Les commandes de l'opérateur sont:

TEST - Utilisée pour effectuer une auto-vérification analogique, selon le mode de vérification sélectionné

GROSS MODE - Utilisée pour passer du mode brut au mode net et vice versa

TARE MODE - Utilisée pour entrer une tare

SET TARE - Utilisée pour mettre une tare en mémoire

RESET TARE - Used to clear a previously entered value.

ZERO - Used to set the device to zero.

PRINT - Used to set the device into a print mode

NOTE: This device is also available with an additional display and keyboard for batching and receipt handling.

STATUS ANNUNCIATORS

→0← centre of zero indication
 S Standstill
 B gross
 NET net
 T tare

COMMUNICATION

The device can be fitted with the following communication ports: 20 mA current loop, RS422, RS485 and RS232.

SEALING

The means of adjustment and configuration parameters are located within the housing and are accessible from the cover plate at the back of the indicator. The device will be sealed as follows: a wire security seal can be threaded through a drilled screw and a hole drilled in the bottom of the cover plate.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
 Complex Approvals Examiner
 Tel: (613) 952-0656
 Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

RESET TARE - Utilisée pour effacer une valeur entrée antérieurement

ZERO - Utilisée pour mettre l'appareil à zéro

PRINT - Utilisée pour mettre l'appareil en mode d'impression.

NOTA: Cet appareil est également disponible avec un affichage et un clavier supplémentaires pour les opérations de dosage et de manutention.

VOYANTS D'ÉTAT

→0← centre du zéro
 S repos
 B poids brut
 NET poids net
 T tare

COMMUNICATION

L'appareil peut être équipé des ports de communication suivants: boucle de courant 20 mA, RS422, RS485 et RS232.

SCELLEMENT

Les organes de réglage et d'initialisation de la configuration sont situés dans le boîtier et sont accessibles depuis le couvercle à l'arrière de l'indicateur. L'appareil doit être scellé de la façon suivante: un fil métallique doit être enfilé à travers une vis à tête percée et un trou percé au bas du couvercle.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
 Examinateur d'approbations complexes
 Téléphone: (613) 952-0656
 Télécopieur: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **APR 26 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>