



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique à plate-forme

APPLICANT

CCI Scale Company
4435 McGrath Street # 313
Ventura, California
USA 93003

REQUÉRANT

MANUFACTURER

CCI Scale Company
4435 McGrath Street # 313
Ventura, California
USA 93003

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

CCI-220

RATING/ CLASSEMENT

max: 220 lb / 100 kg

e_{\min} : 0.1 lb / 0.05 kg

n_{\max} : 2200

Accuracy Class/Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC/DC electronic self-contained portable platform scale.

DESCRIPTION

The "H" frame base is constructed of stainless steel channel and can be levelled by means of four adjustable feet and bull's eye level.

A single bending beam load cell is mounted on the "H" frame and accommodates a stainless steel load spider that supports a 13" x 17" stainless steel load receiving element.

INDICATOR/KEYBOARD

The indicator keyboard is connected to the base of the device by an "SS" stainless steel pipe and cable.

The indicator keyboard can be adjusted at various angles and is fitted with a liquid crystal display (LCD).

Annunciators are provided for weight units lb, kg, zero, tare, and calibration mode.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance à plate-forme électronique portable autonome c.a./c.c.

DESCRIPTION

Le socle avec cadre en «H» est fait d'acier inoxydable et peut être mis au niveau au moyen de quatre pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau.ue `70 po

Une cellule de pesage en flexion est montée sur le cadre en «H» sur lequel repose une araignée de charge en acier inoxydable et un élément récepteur de charge en acier inoxydable de 13 po sur 17 po..

CLAVIER/INDICATEUR

Le clavier indicateur est relié au socle de l'appareil au moyen d'un tuyau en acier inoxydable et d'un câble.

Le clavier indicateur peut être réglé à divers angles et est muni d'un afficheur à cristaux liquides (ACL).

Des voyants sont fournis pour les unités de poids lb et kg, le zéro, la tare et le mode d'étalonnage.

The operator controls are as follows:

ON used to power the device on
OFF used to power the device off
UNITS used to switch between weight unit
ZERO used to set the device to zero.
TARE used to enter a tare value.

SEALING

The set up and calibration switch is located within the plastic housing of the indicator/keyboard. Access to the switch will be sealed with two drilled head bolts and a wire seal.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

Les commandes de l'opérateur sont les suivantes:

ON utilisée pour allumer l'appareil
OFF utilisée pour éteindre l'appareil
UNITS utilisée pour passer d'une unité de poids à l'autre
ZERO utilisée pour mettre l'appareil à zéro
TARE utilisée pour entrer la valeur de la tare.

SCELLEMENT

L'interrupteur de réglage et d'étalonnage est situé à l'intérieur du boîtier en plastique du clavier indicateur. L'accès à l'interrupteur doit être scellé à l'aide de deux boulons à tête percée et d'un fil métallique.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 3 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>