



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

BLH Electronics Inc.
75 Shawmut Road
Canton, MA 02021-9111
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

BLH Electronics Inc.
75 Shawmut Road
Canton, MA 02021-9111
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

LCM-200

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 20 000

Accuracy Class / Classe de précision: III / IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is an electronic weight indicator with the following features:

- S** Up to ten (10) linearization points for zero and calibration.
- S** vacuum fluorescent display, two line alphanumeric display for weight data, annunciators for zero, gross, net, lb, kg and motion.

The device is encased in an aluminum enclosure with a panel mounting bezel. The device can be wall mounted or placed on top of a desk.

The LCM-200 can be powered by either 115 or 230 Vac.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur pondéral électronique approuvé comprend les caractéristiques suivantes:

- S** jusqu'à dix (10) points de linéarisation pour le zéro et l'opération d'étalonnage taux-au-poids, haute intensité
- S** dispositif afficheur fluorescent sous vide, affichage alphanumérique sur deux lignes pour les données pondérales, voyants pour : zéro, brut, net, lb, kg et mouvement.

Le boîtier de l'appareil est en aluminium avec une collerette d'encastrement pour le montage sur panneau. L'appareil peut être installé au mur ou sur un bureau.

Le LCM-200 peut être alimenté par un courant de 115 ou 230 V.c.a.

FUNCTION KEYS

The operator controls are:

- zero* - used to set the device to zero
tare - used to enter manual tare or set net weight to zero
G/N - used to set the device into a gross or net mode or vice versa
print - used to set the device into a print mode
0 - 9 - used to enter numeric data and programmable information
- Tare/Recall* - used to recall a tare
Up-Arrow - used to go back to previous menu
Left Arrow - used to advance left of menu selection
- Menu* - used to change menu selection
Right Arrow - used to advance to right of main menu
- Cal/Counter* - used to view the calibration counter
Down Arrow - used to view parameter options
Setup/Counter - used to view configuration counter
- ESC* - used to return the device to live operation
Edit - used to change menu parameters

TOUCHES FONCTION

Les commandes de l'opérateur comprennent :

- zero* (zéro) - permet de mettre l'appareil à zéro
tare (tare) - permet d'introduire une tare manuelle ou de régler le poids net à zéro
G/N (B/N) - permet de passer du mode brut au mode net ou l'inverse
print - permet de mettre l'appareil en mode d'impression
0 - 9 - permettent d'introduire des données numériques et de l'information programmable
- Tare/Recall* (Rappel/Tare) - permet de rappeler une tare
Flèche vers le haut - permet de retourner au menu précédent
Flèche vers la gauche - permet de se déplacer à gauche de la sélection du menu
Menu - permet de changer la sélection du menu
Flèche vers la droite - permet d'avancer à droite du menu principal
Cal/Counter (Compteur/ étalonnage) - permet de visualier le compteur d'étalonnage
Flèche vers le bas - permet de visualiser les options des paramètres
Setup/Counter (Compteur/Configuration) - permet de visualiser le compteur de configuration
ESC (Échap) - permet à l'appareil de retourner en fonctionnement réel
Edit (Modifier) - permet de changer les paramètres du menu

COMMUNICATION PORT

RS-422/485

SEALING

The means of adjustment and configuration parameters are accessible through the keyboard by menu selection. Access is protected by audit trail.

AUDIT TRAIL

The LM-200 is fitted with (2) event counters, one for calibration and the other for configuration

These counters are non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration.

Access to these counters are as follows:

Depress "CAL/Counter": the display will prompt you with an up-to-date CAL Count, i.e. "95 CAL CNR".

Depress "MENU": "CAL MENU" will be displayed

Depress "DOWN ARROW": "95 SEALED" will be displayed

Depress "EDIT" and "ENTER": "UNSEALED" will be displayed.

The device can now be calibrated.

Depress "ESC": back to "NORMAL OPERATION".

PORTS DE COMMUNICATION

RS-422/485

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglages et les paramètres de configuration sont accessibles du clavier par sélection du menu. L'accès est protégé par un registre électronique.

REGISTRE ÉLECTRONIQUE

Le LM-200 comporte deux (2) compteurs d'événements, un pour l'étalonnage et l'autre pour la configuration.

Les compteurs ne peuvent pas être remis à zéro et peuvent ainsi servir aux vérificateurs et/ou inspecteurs pour vérifier si des modifications ont été faites à l'étalonnage et à la configuration

L'accès à ces compteurs s'effectue de la façon suivante :

en appuyant sur la touche "CAL/Counter" (compteur/étalonnage), le dispositif afficheur fera apparaître le dénombrement à jour de l'étalonnage, c.-à-d. "95 CAL CNR".

Appuyez sur "MENU": "CAL MENU" (menu d'étalonnage) apparaîtra.

Appuyez sur la "FLÈCHE VERS LE BAS": "95 SEALED" (95 scellés) apparaîtra.

Appuyer sur "EDIT" (modifier) puis sur "ENTER" (entrer): "UNSEALED" (non scellé) apparaîtra.

L'appareil peut maintenant être étalonné.

Appuyez sur "ESC" (échap) pour retourner au fonctionnement normal.

REVISION

RÉVISION

The purpose of Revision 1 is to simplify and to edit the description.

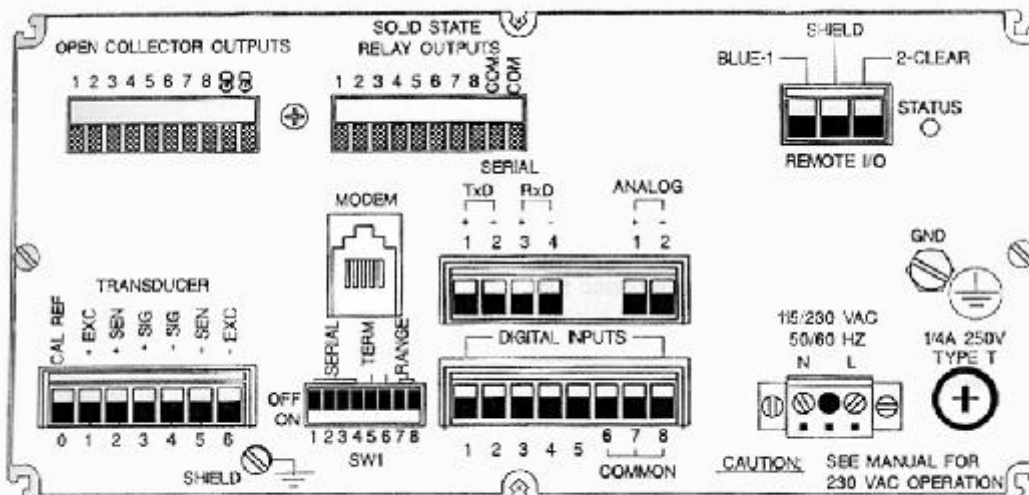
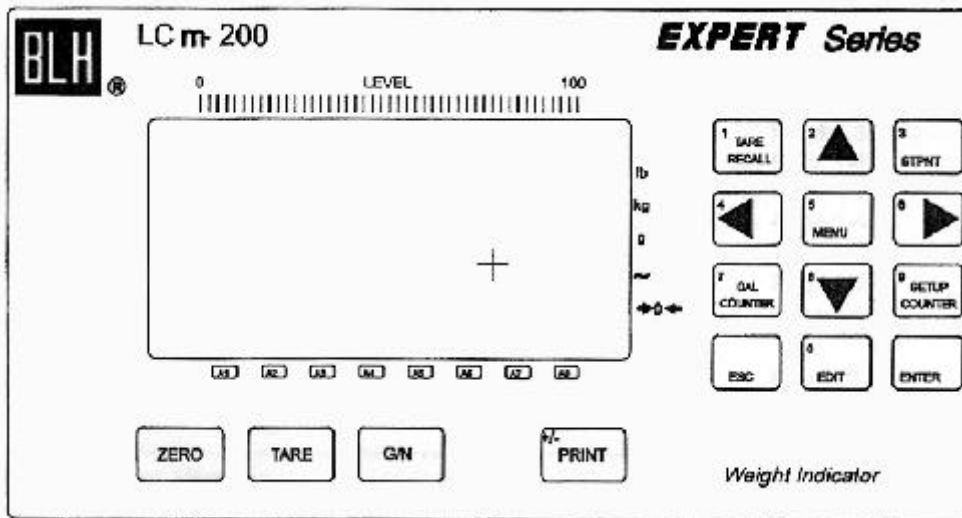
La révision 1 vise à simplifier et à actualiser la description.

EVALUATED BY

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
 Approvals Technical Coordinator
 Tel: (613) 952-656
 Fax: (613) 952-1754

Milton G. Smith
 Coordonnateur technique des approbations
 Téléphone: (613) 952-656
 Télécopieur: (613) 952-1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 23 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>