

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Computing Scale

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Digi Canada Incorporated 51A Caldari Road, Unit #1 City of Vaughan, Ontario L4K 4G3

MANUFACTURER

FABRICANT

Teraoka Seiko Company Limited 13-12 Kugahara 5 chome Ohta Ku Tokyo 146 Japan/Japon

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "Description sommaire"

Max 30 lb e: 0.01 lb

 $\text{Max}_1 \quad 0 - 6 \text{ kg} \qquad \qquad e_1: \quad 0.002 \text{ kg} \\
 \text{Max}_2 \quad 6 - 15 \text{ kg} \qquad \qquad e_2: \quad 0.005 \text{ kg}$

Accuracy Class / Classe de précision: III



APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5245 Rev.2

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is a single or multi-interval electronic computing scale.

DISPLAY AND ANNUNCIATORS

The operator and customer displays are of the seven segment fluorescent type, and/or LED, LCD, matrix type.

Tare display (4 digits)
Weight display (5 digits)
Unit price display (6 digits)
Total price display (7 digits)

The annunciators are: centre of zero (0), NET, prepack (P) mode, manual (M) mode, memory indicators (A, B, C, D), amount (AM), change (CH), paper ends (PE), current mode indicators; registration (R), check (X), program (S) and password setting mode (Z).

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit de balances calculatrices électroniques à échelons simple et multiples.

DISPOSITIF AFFICHEUR ET VOYANTS

Les dispositifs afficheur destinés à l'opérateur et au client sont de type sept segments fluorescents et/ou de type matrice.

Affichage de la tare (4 chiffres) Affichage du poids (5 chiffres) Affichage du prix unitaire (6 chiffres) Affichage du prix total (7 chiffres)

Les voyants sont: centre du zéro (0), poids NET, mode préemballage (P), mode manuel (M), indicateurs de mémoire (A, B, C, D), prix à payer (AM), monnaie (CH), fin du papier (PE), indicateurs des modes en utilisation; enregistrement (R), vérification (X), programme (S) et mode mot de passe (Z).

MODEL/ MODÈLE	DISPLAY/ AFFICHAGE	PLATTER SIZE/ TAILLE DU PLATEAU mm	KEYBOARD/ CLAVIER	ТҮРЕ
SM-90	7 segment/7 segments dot matrix/matrice à points	245 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-90NB/SM- 80SX-B	7 segment/7segments	245 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-90EB	dot matrix/matrice à points	245 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-90NP/SM- 80SX-P	7 segment/7segments	245 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-90E-P	dot matrix/matrice à points	245 X 360	integral/intégral	pole/colonne
SM-90T	dot matrix/matrice à points	245 X 360	touch screen/ écran tactile	bench/de table
SM-90H	dot matrix/matrice à points	300 X 400	integral/intégral	hanging/ suspendu
SM-90 II EB	7 segment/7segments dot matrix/matrice à points	277 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-300B	dot matrix/matrice à points	277 X 360	integral/intégral	bench/de table
SM-300P	dot matrix/matrice à points	277 X 360	integral/intégral	pole/colonne
SM-300 EV	dot matrix/matrice à points	277 X 360	elevated/élevé	pole/colonne
SM-90 II EV	7 segment/7segments	277 X 360	elevated/élevé	pole/colonne
SM-90 II DP	7 segment/7 segments dot matrix/matrice à points	277 X 380	integral/intégral	pole/colonne
SM-90 II H	7 segment/7 segments dot matrix/matrice à points	300 X 400	integral/intégral	hanging/ suspendu
SM-90 II TB	dot matrix/matrice à points	277 X 380	touch screen/ écran tactile	bench/de table

CONTROL KEYS

The keyboard is divided in three sections:

- S 56 preset keys for model SM-90 P (pole type) or 32 preset keys for models SM 300 and SM-90 B (bench type), identified 1 to 56 or 1 to 32 to call up preset data such as PLU data, function data and to enter alphabetic data in program mode.
- S 4 assigned operator keys (+A), (+B), (+C), (+D) to accumulate the total price, and to reset the device.
- S 0 to 9 numeric keys and 12 functions keys.

The function keys are On/Off, clear (C), tare (\rightarrow T\rightarrow), mode select (M), CHANGE, PRE-PACK, RE-ZERO (\rightarrow 0\rightarrow), multiple (X), minus(-), CODE # PLU, feed paper (\rightarrow), and TOTAL * PRINT.

COMMUNICATION

The device has a communication port for an IBM keyboard and a RS232C, as well as a slot hook-up and "Ethernet" hook-up.

SEALING

The device metrological functions or its means of adjustments are enabled by a switch located within the housing of the device, will be sealed with a wire and lead seal.

Model SM 300 calibration switch access hole sealed with a cover plate and a wire and lead seal.

TOUCHES DE COMMANDE

Le clavier est divisé en trois sections :

- S 56 touches prédéfinies sur le modèle SM-90 P (sur colonne) ou 32 touches prédéfinies sur le modèle SM-90 B (de table), identifiées de 1 à 56 ou de 1 à 32 pour obtenir des données préétablies comme les codes PLU, les données de fonction et pour entrer des données alphabétiques en mode programmation.
- S 4 touches opérateur (+A), (+B), (+C), (+D) pour accumuler le prix total, et pour l'initialisation de l'appareil.
- s touches numériques de 0 à 9 et 12 touches fonctions.

Les touches fonctions sont On/Off / sous tension/hors tension, clear/effacer (C), tare/tare († T †), mode select/sélection de mode (M), CHANGE/modifier, PRE-PACK/préemballage, RE-ZERO/remise à zéro († 0 †), multiple/multiplier (X), minus/moins (-), CODE # PLU/n° de code PLU, feed paper/alimentation papier (†), et TOTAL * PRINT/total * imprimer.

COMMUNICATION

L'appareil est muni d'un port de communication pour un clavier IBM et une interface RS232C, ainsi que d'un branchement tiroir et un branchement "Ethernet".

SCELLEMENT

Les fonctions métrologiques, ou accès à ses dispositifs de réglage sont validés par un interrupteur placé à l'intérieur du boîtier de l'appareil qui peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb.

Le trou d'accès à l'interrupteur d'étalonnage du modèle SM300 est scellé à l'aide d'un couvercle et d'un fil métallique et d'un plomb.

AM-5245 Rev.2

REVISION

The purpose of Revision 1 was to:

- to change the model number coding SM-80SX to (SM-90NB), and to reflect that the models can be fitted with two types of display.
- S to add the following models: SM-90T (Touch Screen) SM-90-H (Hanging Scale)

The purpose of Revision 2 is:

S to add the following models:

SM-90 II EB

SM-90 II EV

SM-90 II DP

SM-90 II H

SM-90 II TB

SM-90 II TP

SM-300B

SM-300P

SM-300 EV

EVALUATED BY

Daniel Henry

Approvals Examiner

Revision 1

Milton G. Smith

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0656

Fax: (613) 952-1754

Revision 2

Pierre de Bassecourt

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0639

Fax: (613) 952-1754

RÉVISION

La révision 1 visait à :

- S changer la codification numérique du modèle SM-80SX pour SM-90NB et indiquer que les modèles peuvent être équipés de deux types d'afficheur:
- S ajouter les modèles suivants : SM-90T (écran tactile) SM-90H (balance suspendue)

La révision 2 vise:

S à ajouter les modèles suivants :

SM-90 II EB

SM-90 II EV

SM-90 II DP

SM-90 II H

SM-90 II TB

SM-90 II TP

SM-300B

SM-300P

SM-300 EV

ÉVALUÉ PAR

Daniel Henry Examinateur d'approbations

Révision 1

Milton G. Smith

Examinateur d'approbations complexes

Tél.: (613) 952-0656 Fax: (613) 952-1754

Révision 2

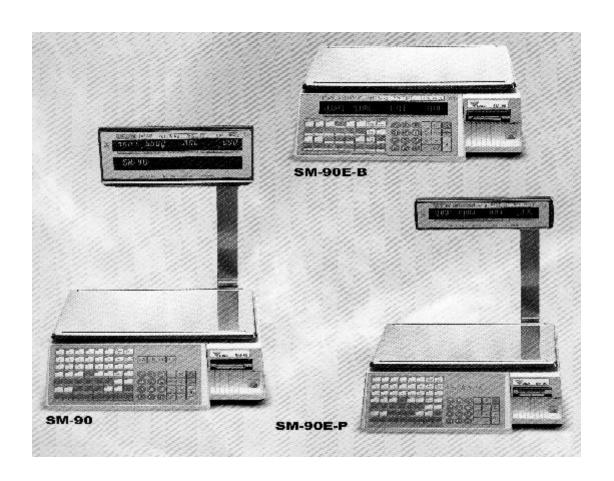
Pierre de Bassecourt

Examinateur d'approbations complexes

Tél.: (613) 952-0639 Fax: (613) 952-1754



Model/modèle SM-90H





Sealing/scellage

Page 7 of/de 9



SM-90 II EV

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng Director Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.

Directeur

Laboratoire des services d'approbation

Date: MAY 31 2002

Web Site Address / Adresse du site internet: http://mc.ic.gc.ca