



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic In-motion Platform Scale

Balance électronique à plate-forme de pesage dynamique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Interweigh Systems Inc.  
 51 Bentley Street  
 Markham, Ontario  
 L3R 3L1

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Interweigh Systems Inc.  
 51 Bentley Street  
 Markham, Ontario  
 L3R 3L1

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

ISI \*\* \*\* CS

Max : 51 kg or/ou 112 lb

e<sub>min</sub>: 0.02 kg or/ou 0.05 lb

Max : 101 kg or/ou 222 lb

e<sub>min</sub>: 0.05 kg or/ou 0.1 lb

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

This device is an electronic in-motion platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator, forms a weighing system.

### LOAD RECEIVING ELEMENT

A unidirectional conveyor operating at a fixed and constant speed is mounted on the scale platform. The scale platform is supported by four 150 kg HBM load cells and is levelled by means of four adjustable and lockable feet.

The weighing sequence starts when an object interrupts the photo eye located at the input end of the scale and the average weight data is then displayed on the indicator and can be sent to an RS232/422 serial output.

### CAPACITY / RATING

Up to 3000 counts are available for weight display by 1, 2, 5 with a programmable decimal. Capacity of the scale is 101 kg or 222 lb. The conveyor's linear velocity can be up to a maximum of 270 ft/min. Conveyor sizes are from 12 inches by 24 inches up to 48 inches by 72 inches.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à plate-forme pour pesage en mouvement qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### ELEMENT RECEPTEUR DE CHARGE

Un convoyeur unidirectionnel fonctionnant à vitesse fixe et constante est monté sur la plate - forme de la balance. La plate-forme de la balance est supportée par quatre cellules de charge HBM d'une capacité de 150 kg et son nivellement est assuré au moyen de quatre pieds réglables et verrouillables.

La séquence de pesage commence lorsqu'un objet coupe le rayon du premier oeil photoélectrique à l'entrée de la balance. Le poids moyen est affiché et transmis à un port de communication en serie RS232/422.

### CAPACITÉ/CLASSEMENT

Jusqu'à 3000 comptes sont possibles pour l'affichage pondéral par 1, 2, 5 avec une décimale programmable. La capacité de la balance est de 101 kg ou 222 lb. La vitesse linéaire du transporteur peut atteindre jusqu'à 270 pi/min. Les dimensions du transporteur vont de 12 po sur 24 po à 48 po sur 72 po.

The capacity of the device is available in the following configuration: 51 kg/112 lb to a maximum of 101 kg/222 lb.

### **SEALING**

The indicator is sealed with a conventional wire and a lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments as specified in SGM 3/10.

### **MODEL NUMBER CODING**

eg: ISI 48 72 CS

The first three letters represent the manufacturer, Interweigh Systems Inc (ISI).

The first two numbers represent the width of the scale in inches (48).

The next two numbers represent the length of the scale in inches (72).

The last two letters "C" represents "carton" and "S" represents "scale".

### **SPECIAL USE PROVISION**

The approved device must only be use in the dynamic mode. Under Section 13(4) of the regulations notice is hereby given that this device is exempt from Section 4(a) of SGM3.

### **REVISION**

The purpose of Revision 1 is to add a new capacity.

L'appareil est disponible pour les capacités suivantes: 51 kg/112 lb jusqu'à 101 kg/222 lb.

### **SCELLAGE**

L'indicateur est scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage suivant la norme SGM 3/10.

### **CODAGE - NUMÉRO DE MODÈLE**

ex.: ISI 48 72 CS

Les trois premières lettres représentent le fabricant, Interweigh Systems Inc (ISI).

Les deux premiers chiffres représentent la largeur de la balance en pouces (48).

Les deux prochains chiffres représentent la longueur de la balance en pouces (72).

Les deux dernières lettres, "C" et "S" représentent "carton" et "scale (balance)" respectivement.

### **DISPOSITION D'UTILISATION SPÉCIALE**

Le dispositif approuvé ne doit être utilisé qu'en mode dynamique. Conformément à l'article 13(4) du Règlement, la présente tient lieu de notification que ce dispositif n'est pas tenu de respecter les exigences de l'article 208 du Règlement et de la section 4(a) de la norme SGM3.

### **RÉVISION**

La révision vise à ajouter une capacité nouvelle.

**EVALUATED BY****AM-5230**

Robert F. Delcourt

**AM-5230 Rev. 1**

Milton G. Smith

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0656

Fax: (613) 952-1754.

**ÉVALUÉ PAR****AM-5230**

Robert F. Delcourt

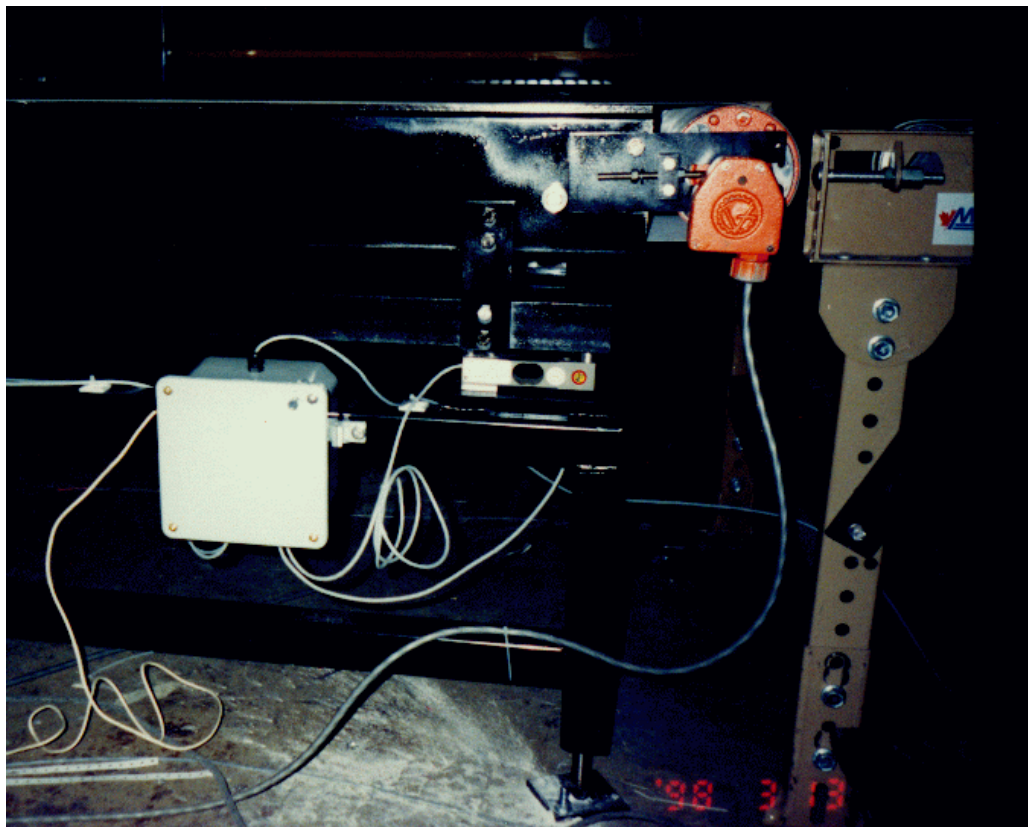
**AM-5230 Rév. 1**

Milton G. Smith

Examinateur d'approbations, complexes

Tél: (613) 952-0656

Fax: (613) 952-1754

**Junction box and load cell / Boîte de jonction et cellule de pesage**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUL 14 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>