

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, Wisconsin  
USA, 54868

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, Wisconsin  
USA, 54868  
&  
High Large Corporation  
4FL., No.2 Lane 183, Jungshing Road  
Shijr City, Taipei  
Taiwan 221

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

IQ+350-2A  
IQ+350-2B  
IQ+355-2A  
IQ+355-2B  
IQ+355E-2A  
IQ+355E-2B

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$  : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision: III / IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## SUMMARY DESCRIPTION:


### CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The device is a single-channel weight indicator that uses AC power. The front panel consist of a backlit LCD display for models IQ+350-2A and IQ+350-2B and a LED display for models IQ+355-2A , IQ+355E-2A , IQ+355-2B and IQ+355E-2B. There are five multi function keys. The indicator is housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure.

### DISPLAY AND ANNUNCIATORS

The indicator uses a six-digit LCD or LED weight display. A set of LCD or LED annunciators provide the units associated with the displayed value: lb (pound), kg (kilogram), OZ (ounce), T (ton avoirdupois), t (metric tonne), g (gram), and the following annunciators to provide weighing status: G(gross), NET (net),  $\div 0^2$  (centre of zero) and standstill symbol within the motion band. 

Models IQ+350-2A and IQ+350-2B include: ENTRY MODE (setup or test mode) and T (displayed tare) or PT (tare entered through the serial port).

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:


### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Il s'agit d'un indicateur à un canal alimenté en c.a. Le panneau avant comprend un dispositif d'affichage à cristaux liquides (CL) éclairé par l'arrière pour les modèles IQ+350-2A et IQ+350-2B, et un dispositif d'affichage D.E.L. pour le modèles IQ+355-2A , IQ+355E-2A , IQ+355-2B et IQ+355E-2B. Il y a cinq touches multi-fonctions. L'indicateur est abrité dans un boîtier NEMA 4X en acier inoxydable.

### DISPOSITIF D'AFFICHAGE ET AFFICHEURS

L'indicateur utilise un dispositif d'affichage à CL ou DEL à six chiffres. Un jeu d'afficheurs à CL ou DEL présentent les unités associées à la valeur affichée: lb (livre), kg (kilogramme), oz (once), T (tonne avoirdupois), t (tonne métrique), g (gramme), et les afficheurs suivants indiquent l'état de la pesée: G (brut), NET (net),  $\div 0^2$  (centre du zéro) et le symbol d'immobilité dans la bande de mouvement. 

Les modèles IQ+350-2A et IQ+350-2B incluent: ENTRY MODE (mode de configuration ou d'essai) et T (tare affichée) ou PT (tare entrée par le port sériel).

## FUNCTION KEYS

The function keys ZERO, GROSS / NET, TARE, UNITS and PRINT are used in the weighing mode. The alternate function keys <sup>a</sup> (up), « (down), • (enter), ¬ (left) and - (right) are used to navigate through the menus in the setup mode.

ZERO to reset the device to centre of zero,

GROSS/NET to alternate between Gross and Net,

TARE to tare the load on the platform,

UNITS to alternate between lb and kg in the weighing mode, to select the unit in the set up mode,

PRINT to transmit data to the printer.

## COMMUNICATION

The device features an RS232 bidirectional serial interface and a 4-20 mA current loop.

## MODEL CODING

In the model number, the number “2” indicates stainless steel, the letter “A” indicates 115 VAC and the letter “B” indicates 230 VAC version. The letter “E” indicates the device was manufactured by High Large Corporation (see manufacturer section).

## SEALING

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed by threading a wire security seal through three drilled head screws.

## TOUCHES FONCTION

Les touches fonction ZERO, GROSS / NET, TARE, UNITS et PRINT sont utilisées en mode pesage. Les touches fonction <sup>a</sup> (haut), « (bas), • (entrer), ¬ (gauche) et - (droite) servent à naviguer dans les menus en mode configuration.

ZERO pour ramener l'appareil au centre du zéro,

GROSS/NET pour passer de brut à net et vice-versa,

TARE pour établir la tare de la charge sur l'élément de pesage,

UNITS pour passer de lb à kg et vice-versa en mode pesage et pour choisir l'unité en mode configuration,

PRINT pour envoyer les données à l'imprimante.

## COMMUNICATION

L'appareil comporte une interface RS232 bidirectionnelle et sérielle et une boucle de courant de 4-20 mA.

## CODAGE

Dans le numéro du modèle, le chiffre «2» signifie acier inoxydable, la lettre «A» indique 115 V c.a. et la lettre «B» indique version de 230 V c.a. La lettre “E” indique que l'appareil a été fabriqué par High Large Corporation (voir la section du fabricant).

## SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure se trouvent dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé en passant un fil métallique de sécurité dans les trois vis à tête percée.

**REVISION****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add model IQ+355-2\*.

**Revision 2**

The purpose of revision 2 is to add models IQ+355E-2A & IQ+355E-2B which are manufactured by High Large Corporation .

**EVALUATED BY**

Michel Létourneau  
Complex Approvals Examiner

Tested by NTEP

**AM-5213 Revision 1**

Eddy Riva  
Approvals Technologist  
Tel (613) 952-0656  
Fax (613) 952-1754

Tested by NTEP

**AM-5213 Revision 2**

Doug Poelzer  
Complex Approvals Examiner  
Tel (613) 952-0617  
Fax (613) 952-1754

**RÉVISION****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter le modèle IQ+355-2\*.

**Révision 2**

La révision 2 vise à ajouter les modèles IQ+355E-2A & IQ+355E-2B qui sont fabriqué par High Large Corporation .

**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau  
Examineur d'approbations complexes

Vérifié par NTEP

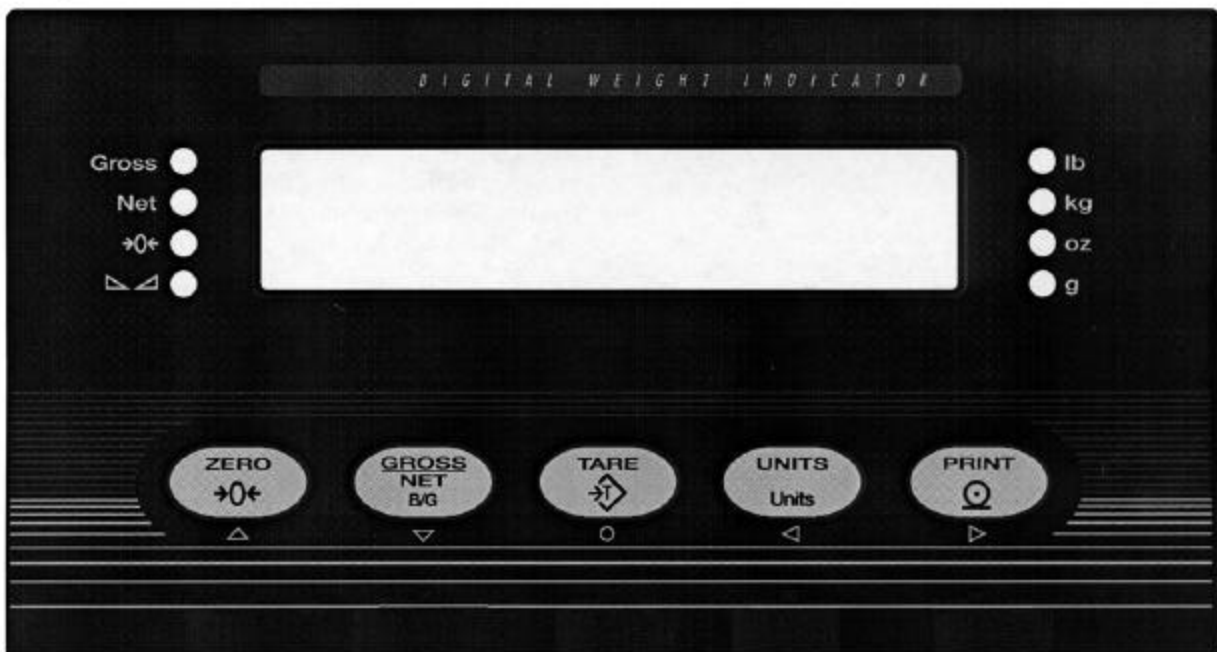
**AM-5213 Révision 1**

Eddy Riva  
Technologue en approbations  
Tel (613) 952-0656  
Fax (613) 952-1754

Vérifié par NTEP

**AM-5213 Révision 2**

Doug Poelzer  
Examineur d'approbations complexes  
Tel (613) 952-0617  
Fax (613) 952-1754



IQ+355\*-2\*

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P.Eng.  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 11 2002**

Web Site Address / adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>