



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of
Industry for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin
USA, 54868

MANUFACTURER

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin
USA, 54868

MODEL(S)/MODÈLE(S)

IQ+350-2A
IQ+350-2B

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision III / IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:



CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a single-channel weight indicator that uses AC power. The front panel consists of a backlit liquid crystal (LCD) display and five multi function keys. The indicator is housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure.

DISPLAY AND ANNUNCIATORS

The indicator uses a six-digit LCD weight display. A set of LCD annunciators provide the units associated with the displayed value: lb (pound), kg (kilogram), OZ (ounce), T (ton avoirdupois), t (metric tonne), g (gram), and the following annunciators to provide weighing status: G (gross), NET (net), ENTRY MODE (set up or test mode),  (stands till symbol within the motion band),  (centre of zero), T (displayed tare) or PT (tare entered through the serial port).

DESCRIPTION SOMMAIRE:



CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Il s'agit d'un indicateur à un canal alimenté en c.a. Le panneau avant comprend un dispositif d'affichage à cristaux liquides (CL) éclairé par l'arrière et cinq touches multi-fonctions. L'indicateur est abrité dans un boîtier NEMA 4X en acier inoxydable.

DISPOSITIF D'AFFICHAGE ET AFFICHEURS

L'indicateur utilise un dispositif d'affichage à CL à six chiffres. Un jeu d'afficheurs à CL présentent les unités associées à la valeur affichée: lb (livre), kg (kilogramme), oz (once), T (tonne avoirdupois), t (tonne métrique), g (gramme), et les afficheurs suivants indiquent l'état de la pesée: G (brut), NET (net), ENTRY MODE (mode de configuration ou d'essai),  (symbole d'immobilité dans la bande de mouvement),  (centre du zéro), T (tare affichée) ou PT (tare entrée par le port sériel).

FUNCTION KEYS

The function keys ZERO, GROSS / NET, TARE, UNITS and PRINT are used in the weighing mode. The alternate function keys Δ (up), ∇ (down), \circ (enter), \blacktriangleleft (left) and \blacktriangleright (right) are used to navigate through the menus in the setup mode.

ZERO to reset the device to centre of zero,

GROSS/NET to alternate between Gross and Net,

TARE to tare the load on the platform,

UNITS to alternate between lb and kg in the weighing mode, to select the unit in the set up mode,

PRINT to transmit data to the printer,

COMMUNICATION

The device features an RS232 bidirectional serial interface and a 4-20 mA current loop.

MODEL CODING

In the model number, the number "2" indicates stainless steel, the letter "A" indicates 115 VAC and the letter "B" indicates 230 VAC version.

SEALING

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed by threading a wire security seal through three drilled head screws.

TOUCHES FONCTION

Les touches fonction ZERO, GROSS / NET, TARE, UNITS et PRINT sont utilisées en mode pesage. Les touches fonction Δ (haut), ∇ (bas), \circ (entrer), \blacktriangleleft (gauche) et \blacktriangleright (droite) servent à naviguer dans les menus en mode configuration.

ZERO pour ramener l'appareil au centre du zéro.

GROSS/NET pour passer de brut à net et vice-versa.

TARE pour établir la tare de la charge sur l'élément de pesage.

UNITS pour passer de lb à kg et vice-versa en mode pesage et pour choisir l'unité en mode configuration.

PRINT pour envoyer les données à l'imprimante.

COMMUNICATION

L'appareil comporte une interface RS232 bidirectionnelle et sérielle et une boucle de courant de 4-20 mA.

CODAGE

Dans le numéro du modèle, le chiffre «2» signifie acier inoxydable, la lettre «A» indique 115 V c.a. et la lettre «B» indique version de 230 V c.a.

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure se trouvent dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé en passant un fil métallique de sécurité dans les trois vis à tête percée.

EVALUATED BY

Michel Létourneau
Complex Approvals Examiner
Tel (613) 952-0656
Fax (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Michel Létourneau
Examinateur d'approbations complexes
Tél. (613) 952-0663
Fax (613) 952-1754

Vérifié par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 13 1998**

Web Site Address / adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>