



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
350 W. Wilson Bridge Road
Worthington, Ohio, 43085
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

PANTHER
PT**
PANTHER PLUS
PLCN

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision : III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing elements (digital or analog signal), forms a weighing system.

DESCRIPTION

The Panther model can be encased in a stainless steel Harsh Enclosure (wall mounted or placed on top of a desk) or in a Panel Enclosure (panel mounted). The Panther Plus model can only be encased in a stainless steel Harsh Enclosure.

The device is a general purpose digital indicator comprising a seven-character, seven-segment vacuum fluorescent display. Annunciators indicate: center of zero, gross or net weight, preset tare value, units of measurement (kg, g, lb, ounce, ounce troy, ton and tonne) and motion. The harsh enclosure includes five LED's for checkweighing or setpoints applications. The panel mount enclosure includes three LED's which indicate similar conditions.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé (signal numérique ou analogique), constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le boîtier de l'appareil Panther peut être en acier inoxydable pour environnements hostiles (installé au mur ou sur un bureau) ou conçu pour un montage sur panneau. Tandis que pour le modèle Panther Plus, le boîtier peut seulement être qu'en acier inoxydable pour environnements hostiles.

L'indicateur à affichage numérique, d'utilisation générale, comprend un dispositif afficheur fluorescent sous vide à sept caractères, sept segments. Les voyants indiquent: le centre du zéro, le poids brut ou net, la valeur de la tare prédéterminée, les unités de mesure (kg, g, lb, once, once troy, tonne avoirdupois ou métrique) et le mouvement. Le boîtier pour environnements hostiles comprend cinq DEL pour les modes de dosage et de points de consignes tandis que le boîtier pour montage sur panneau en comprend trois.

The PLCN is a panel mount device with a Zero key, a Print/Enter key and four directional arrow set up keys. The set up keys are disabled in normal operating mode.

Le PLCN est un appareil de montage sur panneau comportant une touche zéro, une touche d'entrée et d'impression et quatre touches de configuration à flèche directionnelle. En mode d'exploitation normal, les touches de configuration sont désactivées.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via a membrane keyboard and allow the following choices:

ZERO
TARE
CLEAR
MEMORY
SELECT
ENTER

The model Panther Plus also features a keyboard tare. The PLCN also has four directional arrow set up keys.

SERIAL PORT CONNECTIONS
RS232
20 mA or 10 VDC loop (optional)

MODEL NUMBER CODING

PT**_****_***

PT: Panther Terminal
**- Enclosure and display type
 PN = Panel numeric display
 HN = Harsh environment (desk/wall),
 numeric display
* Scale option
 1 = Analog scale interface
 3 = Digital scale interface
* Output option
 0 = No option
 5 = Modbus Plus output
 6 = Allen Bradley RIO output
 8 = Analog output
 9 = Profibus output

TOUCHES FONCTIONS

L'opérateur lance les commandes par l'entremise d'un clavier à membrane qui comprend les touches suivantes:

ZERO	Remise à zéro
TARE	Tare
CLEAR	Effacement
MEMORY	Mémoire
SELECT	Sélection
ENTER	Entrer

Le modèle Panther Plus comporte également une tare de clavier. Le PLCN a également quatre touches de configuration à flèche directionnelle.

CONNEXIONS DES PORTS DE SÉRIE
RS232
Boucle de 20 mA ou 10 VCA (optionnelle)

CODE DU NUMÉRO DE MODÈLE

PT**_****_***

PT: Panther Terminal
**- Type de boîtier et d'affichage
 PN = Panneau et affichage numérique
 HN = Environnement hostiles
 (bureau/mur), affichage numérique
* Option balance
 1 = Interface analogue de la balance
 3 = Interface digitale de la balance
* Option sortie
 0 = Aucune option
 5 = Sortie "Modbus"
 6 = Sortie "Allen Bradley RO"
 8 = Sortie analogue
 9 = Sortie "Profibus"

* High level output option
0 = No high level setpoint option

1 = 3 Optos (panel only)

*_ Always = 0

*** Destination market
Country specific code

PLCN-****_***

* Scale option
1 = Analog scale interface
3 = Digital scale interface

** Always = 00

*_ Output option
1 = Allen Bradley / Rockwell interface
2 = Mitsubishi interface
3 = Siemens interface

*** Destination market
Country specific code

SETUP AND CALIBRATION PARAMETERS

Calibration can be effected using two (2) calibration points, including zero. Access to calibration and setup menu is locked out when the internal switch SW1-1 is open.

SEALING

Calibration and coarse zero adjustment are located within the housing of the device which can be sealed with a wire and lead seal.

REVISION

AM-5162 Rev. 1

The purpose of Revision 1 was to add the compatible base with digital signal (DigiTol base).

* Option de sortie haut niveau
0 = Aucune sortie haut niveau point de consigne

1 = 3 Optos (panneau seulement)

*_ Toujours = 0

*** Marché visée
Code spécifique du pays

PLCN-****_***

* Option d'échelle
1 = Interface de l'échelle analogique
3 = Interface de l'échelle numérique

** Toujours = 00

*_ Option de sortie
1 = Interface Allen Bradley / Rockwell
2 = Interface Mitsubishi
3 = Interface Siemens

*** Marché de destination
Code particulier du pays

PARAMÈTRES DE CONFIGURATION ET D'ÉTALONNAGE

L'étalonnage peut se faire avec deux (2) points d'étalonnage, y compris le zéro. L'accès au menu d'étalonnage et de configuration est interdit lorsque le commutateur interne SW1-1 est en position ouvert.

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage de l'étalonnage et du zéro approximatif se trouvent dans le boîtier de l'appareil qui peut être scellé avec un fil métallique et un scellé de plomb.

RÉVISION

AM-5162 Rév. 1

La révision 1 visait à ajouter la base compatible au signal numérique (base DigiTol).

AM-5162 Rev. 2

The purpose of Revision 2 was to increase the divisions rating from 5 000 to 10 000 and generalize the sealing method.

AM-5162 Rev. 3

The purpose of Revision 3 was to add a model Panther Plus with a keyboard tare.

AM-5162 Rev. 4

The purpose of Revision 4 is to add a model PLCN

EVALUATED BY**Rev. 3**

Kiana Khosravi
Approvals Examiner
TEL (613) 946-1074
FAX (613) 952-1754

Tested by NTEP

Rev. 4

John Makin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

AM-5162 Rév. 2

La révision 2 visait à augmenter le classement des échelons de 5 000 à 10 000 et à généraliser la méthode de scellement.

AM-5162 Rév. 3

La révision 3 visait à ajouter le modèle Panther Plus avec une tare par clavier.

AM-5162 Rév. 4

La révision 4 vise à ajouter le modèle PLCN.

ÉVALUÉ PAR**Rév. 3**

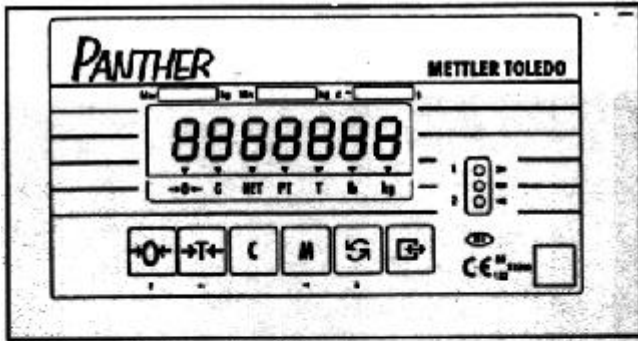
Kiana Khosravi
Examinatrice d'approbations
Tél (613) 946-1074
FAX (613) 952-1754

Testé par NTEP

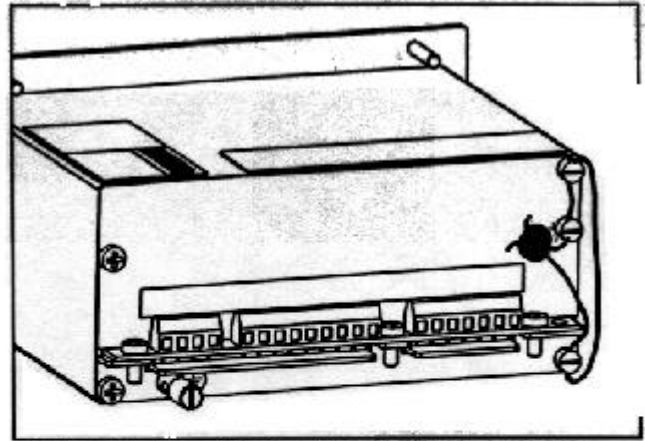
Rév. 4

John Makin
Examinateur d'approbations complexes
Téléphone: (613) 952-0667
Télécopieur: (613) 952-1754

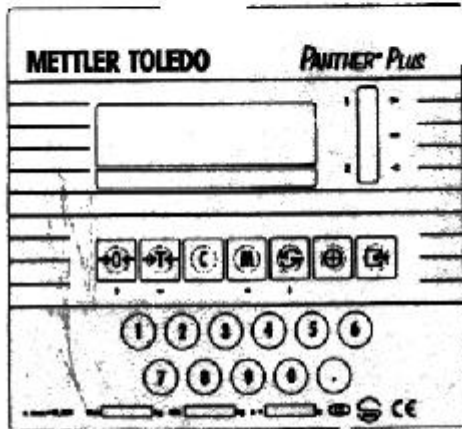
Testé par NTEP



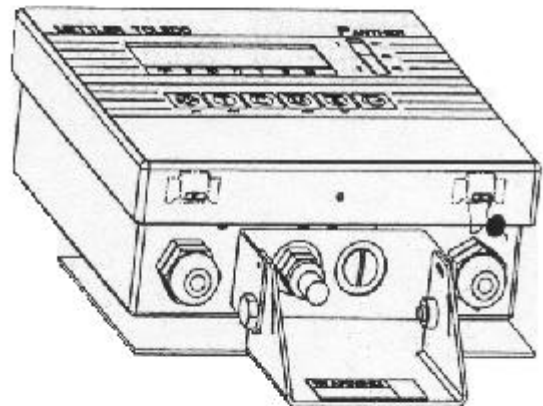
Panel Enclosure / Boîtier à montage sur panneau



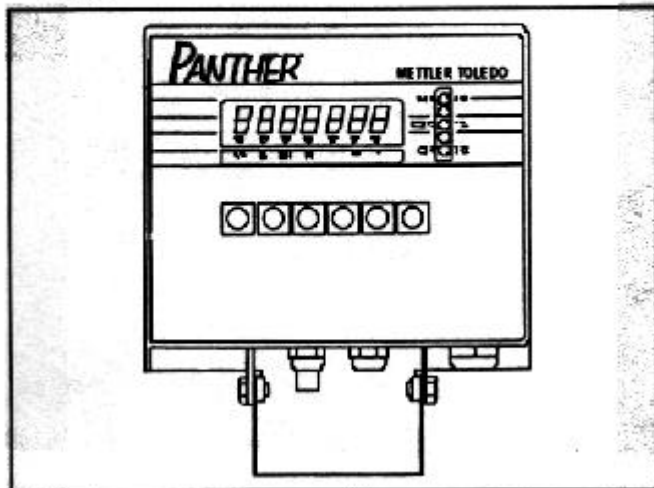
Typical Sealing Method/Methode typique de scellement



Model Panther Plus / modèle Panther Plus



Typical Sealing Method /Méthode typique de scellement



Harsh Enclosure / Boîtier environnements hostiles



PLCN

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à une inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis selon la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies aux articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique et celles relatives à l'installation et à l'utilisation des appareils figurent aux articles 55 à 67 du document susmentionné. Une vérification additionnelle de la conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de la conformité doit être adressée au bureau d'inspection local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 10 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>