



OCT 31 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Computing Scale

Balance de calcul électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Berkel Incorporated
One Berkel Drive
LaPorte, Indiana, 46350
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Avery Berkel
Foundry Lane
Somethwick, Warley
West Midlands, England, B662LP

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

CX17*

30 lb x 0.01 lb or/ou 15 kg x 0.005 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is a self-contained AC powered electronic computing scale with an integral printer.

DESCRIPTION

The base of the device is constructed from cast aluminum and can be levelled by means of four adjustable locking feet and bull's eye level. A single ended shear beam load cell bolted to the base accommodates a cast aluminum load spider and stainless steel platter measuring 420 mm x 260 mm. The device is encased in a plastic enclosure and incorporates a keyboard and printer.

The device can be connected to a network system with up to eight (8) satellite devices.

INDICATOR

The operator and customer displays are of the dot matrix fluorescent type and are separated into four (4) sections as follows:

Weight, price, total and trans add. Annunciators are provided for zero, tare, lb, kg, 100g label, receipt, items, trans, add, fix and pre-pack.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de calcul électronique autonome alimentée en c.a. et équipée d'une imprimante intégrée.

DESCRIPTION

Le bâti de l'appareil en aluminium coulé peut être mis de niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. Une cellule de pesage de cisaillement à extrémité simple est boulonnée au bâti et soutient un support araignée en aluminium coulé sur lequel repose un plateau en inox mesurant 420 mm x 260 mm. L'appareil est abrité dans un boîtier en plastique et comprend un clavier et une imprimante.

L'appareil peut être relié à un réseau ayant au plus huit (8) appareils satellites.

INDICATEUR

Les dispositifs afficheurs de l'opérateur et du client sont à matrice par points et de type fluorescent et se divisent en quatre (4) sections comme suit:

Poids, prix, total et add. de trans. Des voyants sont prévus pour: zéro, tare, lb, kg, étiquette de 100 g, reçu, article, trans, addition, fixe et pré-emballage.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via a keyboard and allow the following choices:

- Zero - reset the device to a zero balance;
- Tare - sets the device into a tare model;
- PP/PE - in receipt mode this key retains a PLU until the transaction is entered, and a tare until cancelled. This key is also used to set the device into a pre-pack mode.
- Add - allows total label or totals to be added;
- Test - sets the device into a test sequence;
- Print - transmits data to a printer or computer;
- C - used to clear previously entered values;
- Enter - used to enter a price and PLU number;
- PLU/C - used to override a price for a transaction;
- Non/Weigh - allows the entry of non-weighed item;
- Void/Annul - enables a transaction to be cancelled;
- 0-9 - numeric keys for data entry;
- 42 PLU keys:
 - lb/kg - used for switching the device from lb to kg or vice versa;
 - 100 g - used for pricing by 100g;
 - Up/Plu - switches the device to a non-configured mode of operation.
- Return/Weight - used to enter non-weighed items.

SERIAL PORT CONNECTIONS

The device can be fitted with a RS232 and ARC-NET for network links for up to eight devices.

OPTIONS

The device can be fitted with the following option:

- tower mount display.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**TOUCHES FONCTIONS**

À l'aide d'un clavier, l'opérateur peut exécuter les commandes suivantes:

- Zero - ramène l'appareil à un équilibre à zéro;
- Tare - fait passer l'appareil en mode tare;
- PP/PE - en mode reçu, cette touche conserve un code PLU jusqu'à ce que la transaction soit entrée ou une tare jusqu'à ce qu'elle soit annulée. Cette touche fait passer l'appareil en mode pré-emballage.
- Add - permet d'additionner le total de chaque article sur les étiquettes ou d'obtenir un grand total;
- Test - ramène l'appareil en une séquence de test;
- Print - transmet les données à une imprimante ou à un ordinateur
- C - sert à effacer les valeurs déjà entrées;
- Enter - sert à entrer un prix et un code PLU;
- PLU/C - sert à contourner un prix lors d'une transaction;
- Non/Weigh - permet l'entrée d'articles non pesés;
- Void/Annul - annule une transaction;
- 0-9 - touches numériques pour l'entrée des données;
- 42 touches PLU:
 - lb/kg - fait passer l'appareil des lb au kg et vice versa;
 - 100 g - sert à facturer aux 100 g;
 - Up/Plu - fait passer l'appareil en un mode d'exploitation non configuré.
- Return/Weigh - permet l'entrée d'articles non pesés.

CONNEXIONS - PORT EN SÉRIE

L'appareil peut être équipé d'une interface RS232 et d'un ARC-NET pour le raccordement en réseau de huit appareils au plus.

OPTIONS

L'appareil peut être équipé de l'option suivante:

- un dispositif afficheur sur colonne.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**AUDIT TRAIL**

The CX17 is fitted with two event counters, one for calibration and the other for configuration. These counters are non-resettable and as such can be used by auditors and inspectors to verify if changes were made to the device.

Access to these counters are as follows:

1. Depress the "Test" key. (The device will briefly display 8's);
2. Depress the "Add" key. (The display will show calibration counter "CALIB");
3. Depress "Override". (The display will show "Config");
4. Depress "Enter" key. The device will return to normal operation.

The device is also fitted with a physical seal.

SEALING

The zero and span adjustments are located on the main PC board. The device can be sealed with a combination of wire and lead seal and tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 1/12.

EXEMPTION

The device is exempt from the 300% overload test requirement per section 19(1) of SGM1.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**REGISTRE ÉLECTRONIQUE DES ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES**

Le CX17 est équipé de deux compteurs d'événements, un pour l'étalonnage et l'autre pour la configuration. Ces compteurs ne peuvent pas être réinitialisés et peuvent donc être utilisés par les auditeurs et les inspecteurs pour vérifier si l'appareil a été trafiqué.

Pour avoir accès à ces compteurs, il faut

1. Enfoncer la touche «Test». (Des 8 seront brièvement affichés);
2. Enfoncer la touche «Add». (L'écran affichera le compteur d'étalonnage «CALIB»);
3. Enfoncer la touche «Override». (L'écran indiquera «Config»);
4. Enfoncer la touche «Enter». L'appareil revient en mode normal d'exploitation.

L'appareil comporte aussi un scellé physique.

SCELLÉ

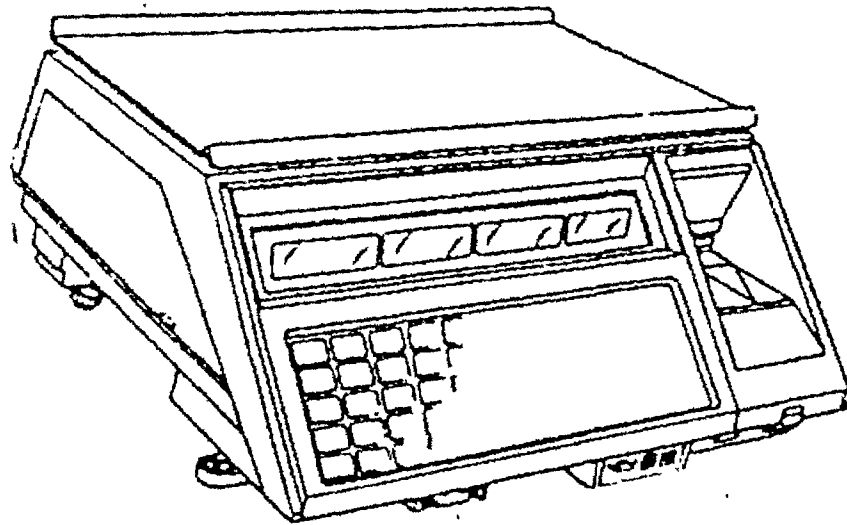
Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure se trouvent sur la carte principale du PC. L'appareil peut être scellé avec un fil métallique et un plomb et un scellé infraudable. Il n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé suivant la norme SGM 1/12.

EXEMPTION

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% prescrit à l'article 19(1) de la norme SGM1.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbations
Tél.: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

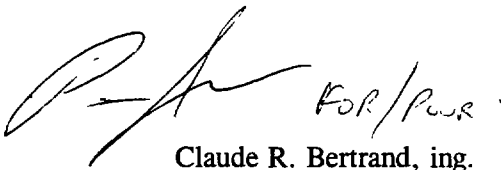
The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

 FOR/Pour
Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date:

OCT 31 1996